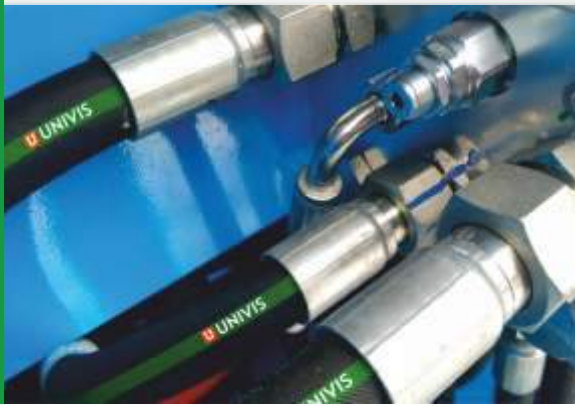




■ РЕМТЕХ

КОМПЛЕКТ



РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ И АСБОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА, ПОЛИАМИДА, ФТОРОПЛАСТА

РЕМТЕХКОМПЛЕКТ

ISO 9001:2015

Промышленная группа АО «Ремтехкомплект» – комплексный поставщик с собственной производственной базой по основным направлениям расходных деталей для промышленного оборудования и техники.

Основная специализация - обеспечение предприятий горнодобывающей, машиностроительной, нефтегазовой, угольной, пищевой промышленности, металлургии, строительства и сельского хозяйства изделиями из резины, асбеста, полиуретана, фторопласта и другой сопутствующей продукцией.

Залогом надежности нашей компании является сертификат соответствия по международному стандарту менеджмента качества ISO 9001:2015, выданный авторитетным агентством «Бюро Веритас Сертификейшн». Мы нарочито прошли этот нелегкий и трудоемкий процесс, который длился восемь месяцев, чтобы быть лучше для своих партнёров.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КЛАСТЕР КОМПАНИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ:

- цех по производству рукавов высокого давления (диаметром до 102 мм), в том числе буровых рукавов;
- цех по точению уплотнений;
- цех по литью полиуретановых изделий (футеровка, сита и другие габаритные детали);
- участок по нарезке и стыковке конвейерных лент и плоских ремней (ПВХ, полиуретан, тефлон, силикон, полиэстер и т.д.);
- мобильную бригаду по стыковке резино-тканевых транспортных лент;
- цех по производству и стыковке шевронных конвейерных лент;
- участок по изготовлению прокладочных изделий из листовых материалов (паронит, резина, силикон и т.д.).



СОДЕРЖАНИЕ

ФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4
Манжеты резиновые армированные для валов (сальник) ГОСТ 8752-79.....	4
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств ГОСТ 14896-84.....	6
Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройств («воротники») ТУ 38-105-1725-86.....	7
Уплотнения шевронные резинотканевые для гидравлических устройств ГОСТ 22704-77.....	8
Полоса «Лайон» ТУ 605 389 942 012-2000.....	9
Кольца БХ для чугунных водопроводных труб ТУ 2359 89500152106-94.....	10
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-72.....	11
Манжеты резиновые уплотнительные для пневматических устройств ГОСТ 6678-53.....	12
Кольца и втулки МУВП ТУ 2500-37600152106-94.....	13
Звездочки для муфт упругих ГОСТ Р 50894-96, ГОСТ 14084-93.....	14
Грязесъемники резиновые для штоков ГОСТ 24811-81.....	15
Кольца резиновые уплотнительные для гидравлических устройств ГОСТ 18829-73, (ГОСТ 9833-73).....	16
Кольца резиновые уплотнительные для гидравлических устройств O-Ring DIN 3771.....	18
Изготовление уплотнений из полиуретана, резины, капролона, фторопласта.....	19
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24
РУКАВА	27
Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79.....	28
Рукава резиновые напорные с нитяным навивочным каркасом длинномерные.....	29
Рукава напорные с нитяным усилением неармированные ГОСТ 10362-2017.....	30
Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76.....	31
Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75.....	32
Рукава и муфты прокладочной конструкции («дюрит») ТУ 005 6016-87.....	33
Рукава (шланги) ПВХ, рукава для полива резиновые.....	34
РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	35
Рукава высокого давления с металлическими навивками DIN EN.....	36
Рукава высокого давления с фитингами.....	38
Защита для рукавов высокого давления.....	39
Типы фитингов для рукавов высокого давления.....	40
ШНУРЫ И ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ	41
Шнуры резиновые прямоугольного и круглого сечения ГОСТ 6467-79.....	42
Шнуры вакуумные круглого и прямоугольного сечения ТУ 38105108-76, ГОСТ 6467-79.....	43
Трубки резиновые вакуумные ТУ 38105108-76.....	43
Трубки резиновые ГОСТ 5496-78.....	44
РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ	46
Приводные клиновые ремни ISO 5291, BS 3790, ISO 5290, ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 5813-93.....	46
Ремни приводные зубчатые ТУ РБ 00 149438-073-95.....	51
Вариаторные ремни для сельскохозяйственной техники ГОСТ 26379-84, ГОСТ 24848.1-81.....	53
Вариаторные ремни для промышленного оборудования ГОСТ 24848.1-81.....	54
Ремни поликлиновые.....	55
Ремни плоские резинотканевые ГОСТ 23831-79.....	56
Ремни плоские с полиамидным сердечником.....	56
ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ	57
Ленты транспортерные резинотканевые ГОСТ 20-2018.....	58
Маслостойкие конвейерные ленты.....	60
Резинотросовые конвейерные ленты.....	60
Ленты транспортерные DIN 22102.....	61
Ленты транспортерные ПВХ и ПУ.....	62
Шевронные конвейерные ленты.....	63
Перегородки и гофроборты.....	64
Резина для бокового уплотнения конвейерных лент e40 side skirt (красная).....	64
Стыковка конвейерных лент.....	65

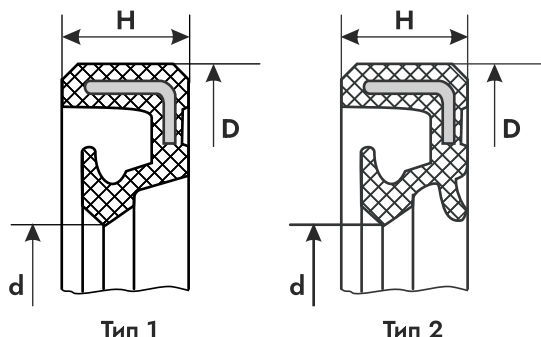
АСБОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	67
Паронит ГОСТ 481-80.....	68
Шнуры.....	69
Лента тормозная.....	70
Ткани асбестовые ГОСТ 6102-94.....	71
Картон асбестовый	72
Набивка сальниковая.....	73
Набивка сальниковая безасбестовая.....	74
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ	75
Технические пластины ГОСТ 7338-90.....	76
Трансформаторная пластина ГОСТ 12855-77, ТУ 3830596-95, ТУ 2500-376-00152106-94.....	77
Техпластина пористая ТУ 38 105867-90.....	77
Пластины вакуумные резиновые ТУ 38 105116-81	78
ИНЖЕНЕРНЫЕ ПЛАСТИКИ	79
Полиуретан.....	80
Фторопласт Ф-4	81
Капролон (полиамид) ПА-6.....	82
ВОЗДУХОВОДЫ	83
ХОМУТЫ	90
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ	93
Ковры диэлектрические ГОСТ 4997-75.....	94
Изолирующая лента	94
Резиновые смеси.....	95
Клеи резиновые.....	96
ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ	97
Буровые рукава.....	98
Быстроразъемные соединения.....	98
Резинотехнические изделия для технического обслуживания и ремонта буровых рукавов.....	99

ФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ



МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ АРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ВАЛОВ (САЛЬНИКИ)

ГОСТ 8752-79



Описание:

Манжеты применяются во всех отраслях машиностроения, автомобильной промышленности, а так же предназначены для авиационной техники и комплектации импортного оборудования. Могут быть использованы и в качестве уплотнительного элемента в сфере водоснабжения, канализации, монтажа сантехники и др. — там, где требуется надежная и долговременная герметизация одной среды от другой.

Манжеты изготавливают двух типов:

1. Однокромочные. Для предотвращения вытекания уплотняемой среды.

2. Однокромочные с пыльником.

В качестве дополнительной защиты от проникновения пыли, грязи в подшипник.

Манжеты могут быть в двух исполнениях:

1. С механически обработанной кромкой;

2. С формованной кромкой.

Манжеты типа 1 и типа 2 являются абсолютно взаимозаменяемыми.

Технические характеристики:

- избыточное давление до **0,05 МПа (0,5 кгс/см²)**;
- максимальная скорость до **20 м/с**;
- от **+60°C** до **+170°C** в зависимости от группы резины.

Пример условного обозначения:

Манжета 1.2 – 60x80-1 ГОСТ 8752-79

1 – тип; 2 – исполнение; 60 – внутренний диаметр (мм), d;
80 – наружный диаметр (мм), D; 1 – группа резины.

Технические характеристики применяемых резин

Группы резины	1	2	3	4	5	6
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук			Фторкаучук		Силиконовый каучук
Марка резиновой смеси	7-ИРП-1068	4004	7-В-14-1	ИРП 1314-1	ИРП 1287	ИРП 1401
Температурный интервал, °С	от -45 до +100	от -30 до +100	от -60 до +100	от -45 до +150	от -20 до +170	от -55 до +150

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры. ГОСТ 8752-79

Наименование					
1.2-6x22x7	1.2-12x22x7	1.2-15x32x7	2.2-18x30x7	1.2-20x40x7	1.2-24x40x10
1.2-7x30x8	1.2-12x25	1.2-15x32x8	1.2-18x32x7	1.2-20x40x10	1.2-24x40x7
1.2-8x16x7	1.2-12x28x7	1.2-15x35x7	1.2-18x35x7	2.2-20x40x10	1.2-24x45x10
1.2-8x22x7	1.2-12x32	1.2-16x28x7	1.2-18x40x7	1.2-20x42x8	2.2-24x45x10
1.2-9x22x7	1.2-13x28x7	1.2-16x30x7	1.2-19x32x7	2.2-20x42x10	2.2-24x46x10
1.2-10x19x7	1.2-14,8x27x6,1	1.2-16x35x7	1.2-19x35x7	1.2-20x47x7	1.2-25x35x7
1.2-10x22x7	1.2-14x24x7	1.2-16x35x10	1.2-20x26x4	1.2-22x35x5	2.2-25x35x5/5.5
1.2-10x24x7	1.2-14x26x7	1.2-17x30x7	1.2-20x30x7	1.2-22x35x7	1.2-25x40x7
1.2-10x25x7	1.2-14x28x7	1.2-17x32x7	1.2-20x32x6	1.2-22x40x10	1.2-25x40x10
1.2-10x26x7	1.2-14x32x10	1.2-17x35x7	1.2-20x32x7	2.2-22x40x10	1.2-25x42x4
1.2-11.5x25.1x7	1.2-15x24x7	1.2-17x45x7	1.2-20x35x10	1.2-23x35x7	1.2-25x42x10
1.2-12x21x6.5	1.2-15x30x7	1.2-18x30x7	1.2-20x35x7	1.2-24x37x7	2.2-25x42x10

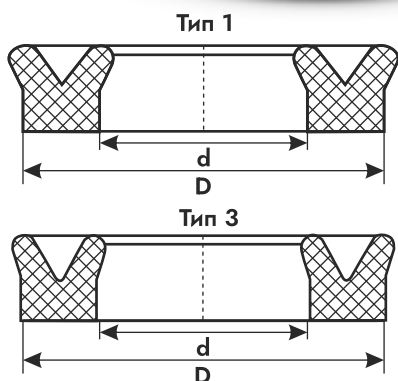
Продолжение таблицы на стр. 5.

Продолжение таблицы. Основные размеры. ГОСТ 8752-79

1.2-25x45x10	1.2-28x40x7	1.2-40x52x7	1.2-52x72x10	1.2-82x110x10	1.2-180x210x15
1.2-25x47x7	1.2-28x40x10	1.2-40x55x10	1.2-52x75x10	1.2-83x110x13	1.2-180x220x15
1.2-25x52x8	2.2-28x42x8	1.2-40x55x7	2.2-52x75x10	1.2-85x100x12	1.2-190x220x15
1.2-25x62x8	2.2-28x45x10	1.2-40x58x10	1.2-55x70x8	1.2-85x110x12	1.2-190x225x12
1.2-26x47x10	1.2-28x47x10	1.2-40x60x10	1.2-55x70x9	2.2-85x110x12	1.2-190x230x15
1.2-28x38x7	2.2-28x47x10	2.2-40x60x10	1.2-55x72x8	1.2-85x120x8	1.2-200x240x15
1.2-28x40x7	1.2-30x37x4	1.2-40x62x10	1.2-55x75x10	1.2-90x110x10	2.2-200x240x15
1.2-28x40x10	1.2-30x40x7.5	1.2-40x65x7	1.2-55x80x10	2.2-90x115	1.2-210x250x15
2.2-28x42x8	1.2-30x42x7	1.2-40x70x10	2.2-55x80x10	1.2-90x120x12	1.2-220x250x15
2.2-28x45x10	1.2-30x44x10	1.2-40x72x10	2.2-55x82	2.2-90x120x12	1.2-220x255x18
1.2-28x47x10	1.2-30x45x7	1.2-40x80x7	1.2-55x90x10	2.2-90x130x13	1.2-220x260x15
2.2-28x47x10	1.2-30x47x10	1.2-41x56x9	1.2-56x80x8	1.2-92x120x12	1.2-230x270x15
1.2-30x37x4	1.2-30x47x7	1.2-42x52x7	1.2-57x76x8	2.2-92x120x12	1.2-240x280x15
1.2-30x40x7.5	1.2-30x47x8	2.2-42x58x10	1.2-58x72x8	1.2-95x120x12	1.2-250x280x15
1.2-30x42x7	1.2-30x48x7	1.2-42x59x10	1.2-58x77x9	1.2-95x125x12	1.2-250x290x15
1.2-30x44x10	1.2-30x50x10	1.2-42x62x10	1.2-58x80x10	1.2-95x130x12	1.2-260x300x15
1.2-30x45x7	1.2-30x52x10	2.2-42x62x10	1.2-60x75x8	2.2-95x130x12	1.2-260x300x18
1.2-30x47x10	1.2-30x52x7	1.2-42x64x10	1.2-60x80x8	1.2-100x120x12	1.2-270x310x18
1.2-30x47x7	2.2-30x52x10	1.2-42x65x8	1.2-60x82x10	1.2-100x125x12	1.2-270x320x18
1.2-30x47x8	1.2-30x55x10	1.2-42x72x8	1.2-60x85x10	2.2-100x125x12	1.2-280x320x18
1.2-30x48x7	2.2-30x62x7	1.2-42x75x10	2.2-60x85x10	1.2-100x130x10	1.2-300x340x18
1.2-30x50x10	1.2-32x42x7	2.2-42x75x10x15.5	1.2-60x90x10	1.2-105x130x12	1.2-320x360x18
1.2-30x52x10	1.2-32x43.4x8.5	1.2-43x65x8	1.2-60x95x8	1.2-110x130x12	1.2-340x380x15
1.2-30x52x7	1.2-32x45x7	1.2-43x82x10	2.2-62x90x12	1.2-110x135x12	1.2-340x380x18
2.2-30x52x10	2.2-32x45x10	1.2-45x60x7	1.2-62x93x16	2.2-110x135x12	1.2-350x390x18
1.2-30x55x10	2.2-32x47x5	1.2-45x60x8	2.2-63x80x9	1.2-110x140x12	1.2-360x400x18
2.2-30x62x7	1.2-32x50x10	1.2-45x62x10	1.2-63x85x12	1.2-111.6x136x12	1.2-380x420x15
1.2-32x42x7	1.2-32x52x10	1.2-45x62x7	1.2-63x90x10	2.2-112x136x12x14	1.2-380x420x18
1.2-32x45x7	1.2-32x52x7	1.2-45x62x12	1.2-64x85x12	1.2-114x145x16	1.2-400x440x18
2.2-32x45x10	2.2-32x52x10	1.2-45x64x8	2.2-64x90x13	1.2-115x145x12	1.2-420x470x22
2.2-32x47x5	1.2-34.5x52x9	1.2-45x65x10	2.2-64x95x10	1.2-115x145x15	1.2-450x500x22
1.2-32x50x10	1.2-34x50x10	1.2-45x65x8	2.2-65x80x14	1.2-119x146x12	1.2-480x530x25
2.2-20x42x10	1.2-35x45	2.2-45x65x10	1.2-65x85x10	1.2-120x146x12	—
1.2-20x47x7	1.2-35x47x7	1.2-45x70x10	1.2-65x85x13	1.2-120x150x12	—
1.2-22x35x5	1.2-35x48x7	2.2-45x70x10	2.2-65x90x10	2.2-120x150x12	—
1.2-22x35x7	1.2-35x50x10	1.2-45x72x8	1.2-65x90x10	1.2-120x160x15	—
1.2-22x40x10	1.2-35x50x7	1.2-45x80x10	1.2-65x100x10	1.2-125x150x12	—
2.2-22x40x10	2.2-35x50x7	1.2-48x68x10	1.2-67x90x10	1.2-125x155x12	—
1.2-23x35x7	1.2-35x52x7	1.2-48x70x10	1.2-70x100x10	2.2-125x155x12	—
1.2-24x37x7	1.2-35x52x10	1.2-48x72x10	1.2-70x85x10	1.2-130x155x10	—
1.2-24x40x10	1.2-35x52x12	2.2-48x72x10	1.2-70x90x10	1.2-130x160x15	—
1.2-24x40x7	1.2-35x55x10	1.2-48x80x10	1.2-70x90x7	1.2-135x160x13	—
1.2-24x45x10	1.2-35x58x10	1.2-50x65x10	2.2-70x92x10	1.2-135x200x12	—
2.2-24x45x10	1.2-35x62x10	2.2-50x65x8	1.2-70x95x10	2.2-137x160x16	—
2.2-24x46x10	1.2-35x62x7	1.2-50x68x8	2.2-70x95x10	1.2-140x170x12	—
1.2-25x35x7	1.2-35x72x10	1.2-50x70x10	1.2-75x 94x10	1.2-140x170x13	—
1.2-25x40x7	1.2-36x55x10	2.2-50x70x10	1.2-75x95x10	1.2-140x170x15	—
1.2-25x40x10	1.2-36x68x10	1.2-50x72x10	1.2-75X 95x12	2.2-140x170x15	—
1.2-25x42x4	1.2-38x52x7	1.2-50x72x8	1.2-75x100x10	1.2-142x168x16	—
1.2-25x42x10	1.2-38x55x7	2.2-50x72x8	2.2-75x100x10	2.2-142x168x16	—
2.2-25x42x10	1.2-38x56x10	2.2-50x72x10	2.2-75x102x10	1.2-150x180x15	—
1.2-25x45x10	1.2-38x58x10	1.2-50x75x10	1.2-75x105x12	2.2-150x180x15	—
1.2-25x47x7	2.2-38x58x10	2.2-50x75x10	2.2-80x100x10	1.2-160x190x15	—
1.2-25x52x8	1.2-38x60x10	1.2-50x80x10	1.2-80x105x10	2.2-160x190x15	—
1.2-25x62x8	1.2-38x62x10	2.2-50x80x10	1.2-80x105x10	1.2-170x200x15	—
1.2-26x47x10	1.2-38x62x12	2.2-51x76x9.5x14.5	2.2-80x105x10	2.2-170x200x15	—
1.2-28x38x7	2.2-38x62x10	2.2-51x76x9.5x14.5	1.2-80x110x10	2.2-180x200x10	—

МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ГОСТ 14896-84



Описание:

Применяется для уплотнения зазора между цилиндром и поршнем (плунжером, штоком) в гидравлических устройствах с возвратно-поступательным движением. Совместимы с маслами промышленными общего назначения, промышленными сериями ИГЛ, ИГСП, турбинными с присадками, авиационными АУ, гидрожидкостями ВМГЗ, МГ-30.

Манжеты, в зависимости от конструкции и значения действующего давления, изготавливают **трёх типов**:

Тип 1. Для давлений **0,1 – 50 МПа**, ГОСТ 14896-84;

Тип 2. Манжета типа 2 по ГОСТу не выпускается, подлежат замене по ТУ 38-1051725-86* (стр. 7)

Тип 3. Для давлений **1,0 – 50 МПа**, ГОСТ 14896-84.

*манжета типа 2 взаимозаменяема манжетой типа 3.

Технические характеристики:

- давление до **50 МПа**;
- скорость относительного перемещения до **0,5 м/с**
- от **-60°C** до **+200°C** в зависимости от группы резины

Пример условного обозначения:

Манжета 1-20x12-1 ГОСТ 14896-84

1 – тип; 20 – диаметр цилиндра (мм), D; 12 – диаметр штока (мм), d ; 1 – группа резины.

Технические характеристики применяемых резин

Группы резины	0	1	2	3	4	5	6
Тип эластомера	Фторкаучук			Бутадиен-нитрильный каучук			
Марка резиновой смеси	ИРП 1316	ИРП 1225 А	3825	К-360-3	ИРП-1068-1	51-3029	В-14-1
Температурный интервал, °С	от -10 до +200	от -10 до +150	от -30 до +100	от -20 до +70	от -40 до +100	от -40 до +100	от -60 до +100

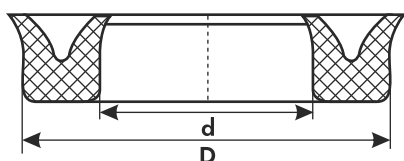
Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры. ГОСТ 14896-84

Тип 1				Тип 3			
1-12x4	1-40x30	1-110x90	1-280x260	3-14x6	3-45x25	3-83x63	3-170x140
1-13x5	1-42x32	1-120x100	1-300x280	3-16x8	3-48x28	3-90x65	3-180x150
1-14x6	1-45x35	1-125x105	1-320x300	3-18x10	3-50x30	3-90x70	3-190x160
1-16x8	1-46x36	1-125x110	1-340x320	3-20x2	3-52x30	3-95x70	3-200x170
1-18x10	1-50x40	1-130x110	1-360x335	3-22x14	3-52x32	3-100x75	3-210x180
1-20x12	1-55x45	1-140x120	1-360x340	3-24x12	3-56x36	3-100x80	3-220x190
1-22x14	1-60x50	1-145x125	1-385x360	3-25x13	3-60x40	3-110x85	3-220x190
1-25x15	1-63x48	1-150x130	1-400x375	3-28x16	3-63x43	3-120x90	3-230x200
1-26x16	1-70x55	1-160x140	1-425x400	3-30x18	3-65x45	3-125x95	3-250x210
1-28x18	1-71x56	1-180x160	1-450x425	3-32x20	3-70x50	3-130x100	3-260x220
1-30x20	1-75x60x9	1-200x180	1-475x450	3-40x20	3-76x56	3-140x110	3-280x240
1-32x22	1-78x63	1-220x200	1-525x500	3-40x24	3-80x55	3-155x125	3-290x250
1-35x25	1-80x65	1-240x220	1-630x600	3-42x25	3-80x60	3-160x130	—
1-36x25x8	1-85x70	1-250x230	—	—	—	—	—
1-38x28	1-90x75	1-265x245	—	—	—	—	—
1-40x28	1-100x80	1-270x250	—	—	—	—	—

МАНЖЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ («ВОРОТНИКИ»)

ТУ 38-1051725-86 (ВЗАМЕН ГОСТ 6969-54)



Описание:

Применяются для обеспечения герметичности в гидравлических устройствах машин и узлов при возвратно-поступательном движении. Работают в среде масел промышленных общего назначения, промышленных серий ИГЛ, ИГСп, турбинных с присадками, авиационных АУ, гидрожидкостях ВМГЗ, МГ-30.

Технические характеристики:

- давление от **0,25 до 32 МПа (2,5-320 кгс/см²)**;
- скорость в условиях возвратно-поступательного движения не более **0,5 м/с**;
- от **-35°C до +80°C** в зависимости от группы резины.

Пример условного обозначения:

Манжета 100x75-1 ТУ 38 105 1725-86

100 – диаметр цилиндра (мм), D; 75 – диаметр штока (мм), d; 1 – группа резины.

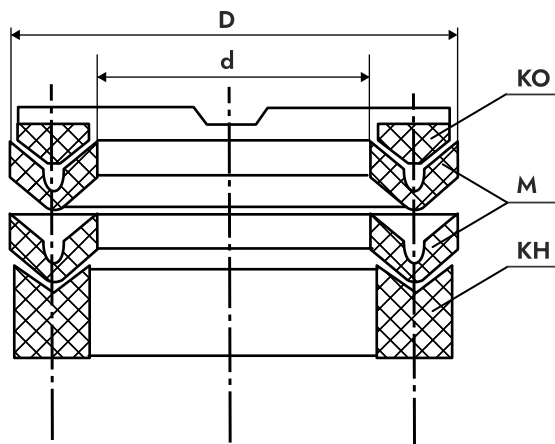
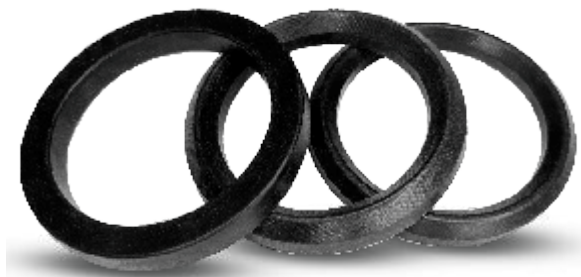
Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры. ТУ 38-1051725-86

Наименование							
14x6	30x18	50x25	72x52	90x70x12,5	125x95	200x170	320x280
16x8	32x16	50x30	75x45	95x70	130x100	210x180	340x310x15
18x10	32x20	52x32	75x50	95x75	135x105	220x180	430x400x16
19x10	35x19	55x25	75x55	100x70	140x110	220x190	530x500x15
20x12	38x22	55x35	80x55	100x75	140x120	230x200	–
22x10	40x20	58x38	80x60	100x80	150x120	240x200	–
22x14	40x24	60x40	85x60	105x75	155x125	250x210	–
24x12	40x25	62x42	85x65	105x80	160x130	260x220	–
24x16	42x22	65x45	90x60	110x80	170x140	280x240	–
28x16	45x25	68x48	90x65x12,5	110x85	180x150	290x250	–
30x14	48x28	70x50	90x70x10	120x90	190x160	300x260	–

УПЛОТНЕНИЯ ШЕВРОННЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ГОСТ 22704-77



Описание:

Применяется для штоков и цилиндров гидравлических устройств. Работают в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий.

1 группа резины (хлоропреновый каучук) эксплуатируется при t от -30°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

2 группа резины (хлоропреновый бутадиен-нитрильный каучук) эксплуатируется при t от -50°C до $+120^{\circ}\text{C}$.

Стандартный комплект шевронного уплотнения (по ГОСТ 22704-77) состоит из трех элементов:

КО – кольцо опорное;

М – манжета;

КН – кольцо нажимное.

Для изготовления применяют ткань домestik (по ГОСТ 1104-69) или хлопчатобумажные и комбинированные ткани, имеющие прочностные показатели не ниже, чем у ткани домestik, промазанные резиновой смесью. Допускается применение нажимных и опорных колец из бронзы, полиамидов и полиуретана.

Технические характеристики:

- диаметр до **2000 мм**;
- давление до **63 МПа**;
- скорость возвратно-поступательного движения до **3 м/с**;
- температура от **-50°C** до **$+100^{\circ}\text{C}$** (кратковременно до **$+120^{\circ}\text{C}$**).

Пример условного обозначения:

М 180x220-2 ГОСТ 22704-77

М – элемент; 180 – внутренний диаметр (мм);
200 – наружный диаметр (мм), d; 2 – группа резины.

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры. ГОСТ 22704-77

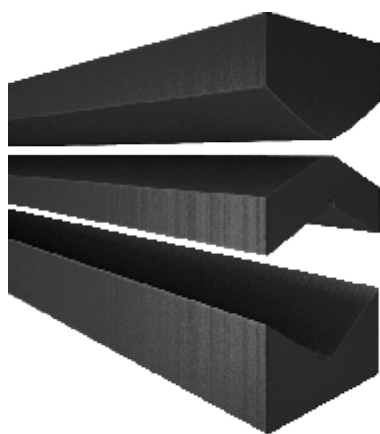
Манжеты		Нажимные кольца		Опорные кольца	
М 10x22	М 32x52	КН 10x22	КН 40x60	КО 10x22	КО 45x65
М 12x24	М 35x55	КН 12x24	КН 45x65	КО 12x24	КО 48x63
М 14x26	М 36x56	КН 16x28	КН 48x63	КО 16x28	КО 50x65
М 16x28	М 40x60	КН 18x30	КН 50x65	КО 18x30	КО 50x70
М 18x30	М 45x65	КН 20x35	КН 50x70	КО 20x35	КО 55x75
М 20x30	М 48x63	КН 20x40	КН 55x75	КО 20x40	КО 56x76
М 20x32	М 50x65	КН 22x32	КН 56x76	КО 22x32	КО 60x80
М 20x35	М 50x70	КН 22x42	КН 60x80	КО 22x42	КО 63x78
М 20x40	М 55x75	КН 25x40	КН 65x90	КО 25x40	КО 65x90
М 22x32	М 56x76	КН 25x45	КН 70x95	КО 25x45	КО 70x95
М 22x42	М 60x80	КН 28x48	КН 75x100	КО 28x48	КО 75x100
М 25x40	М 63x78	КН 30x45	КН 80x105	КО 30x50	КО 80x105
М 25x45	М 65x90	КН 30x50	КН 85x110	КО 32x52	КО 85x110
М 28x48	М 70x95	КН 32x52	КН 90x115	КО 35x55	КО 90x115
М 30x45	М 75x90	КН 35x55	КН 90x120	КО 36x56	КО 90x120
М 30x50	М 75x100	КН 36x56	КН 100x125	КО 40x60	КО 100x125
М 80x105	М 220x260	КН 105x135	КН 260x300	КО 110x140	КО 320x360
М 85x110	М 240x280	КН 110x140	КН 280x320	КО 120x150	КО 340x380
М 90x105	М 250x290	КН 120x150	КН 300x340	КО 125x155	КО 360x390

Продолжение таблицы на стр. 9.

Продолжение таблицы. Основные размеры. ГОСТ 22704-77

Манжеты		Нажимные кольца		Опорные кольца	
М 90x115	М 260x300	КН125x155	КН 320x360	КО 130x160	КО 360x400
М 90x120	М 280x310	КН 130x160	КН 340x380	КО 140x170	КО 400x440
М 100x125	М 280x320	КН140x160	КН 360x390	КО 150x180	КО 420x460
М 105x135	М 300x340	КН140x170	КН 360x400	КО 160x190	КО 440x480
М 110x140	М 320x360	КН 150x180	КН 400x440	КО 170x200	КО 450x490
М 120x150	М 340x380	КН 160x190	КН 410x450	КО 180x210	КО 500x540
М 125x155	М 360x390	КН 170x200	КН 420x460	КО 190x220	КО 560x600
М 130x160	М 360x400	КН 180x210	КН 440x480	КО 200x220	КО 600x640
М 140x165	М 400x440	КН 190x220	КН 450x490	КО 200x230	КО 630x670
М 140x170	М 410x450	КН 200x220	КН 500x540	КО 220x250	КО 710x750
М 150x180	М 420x460	КН 200x230	КН 560x600	КО 240x280	КО 800x850
М 160x190	М 440x480	КН 220x250	КН 630x670	КО 250x290	КО 900x950
М 170x200	М 450x490	КН 240x280	КН 710x750	КО 280x320	—
М 180x200	М 500x540	КН 250x290	КН 800x850	КО 300x340	—
М 180x210	М 560x600	—	—	—	—
М 190x220	М 600x640	—	—	—	—
М 200x220	М 630x670	—	—	—	—
М 200x230	М 800x850	—	—	—	—
М 210x240	М 900x950	—	—	—	—
М 220x250	—	—	—	—	—

ПОЛОСА «ЛАЙОН» ТУ 605 389 942 12-2000



Описание:

Применяется в качестве уплотнителя штоков и поршней больших диаметров в гидравлических узлах, при необходимости оперативного восстановления герметичности без трудоемкого разбора оборудования. Также это удобный и эффективный способ решения проблемы, возникающей при отсутствии шевронных уплотнителей определенного размера. Изделие представляет собой резинотканевую ленту, устойчивую к различным условиям эксплуатации. Материал может контактировать с водой, водными эмульсиями, нефтепродуктами (топливом), минеральными маслами.

Технические характеристики:

- рабочее давление до **29,3 МПа**;
- температура от **0°C** до **+50°C**.

Пример условного обозначения:

Лента «Лайон» 24x20 профиль В ТУ 38 20566-76

24 – ширина (мм); 20 – высота (мм); В – тип профиля.

Профиль	Вид	Размеры полосы (ширина x высота), мм
А		18x11; 19x11; 20,5x13; 28x16,8; КО-20 (18x11); КО-25 (23x14,5); КО (28x16,8)
Б		18x20; 19x20; 20,5x22,5; 23x25; 24x25; 24x25,3; КН-20 (19x20); КН-25 (24x25,3)
В		15x12; 20x16; 20x17; 22x17,7; 22x18; 24x20; 25x20; 26x18; 26x22; 28x22,4; 30x24; 30x25,5; 30x26; 32x24,5; 32x26; М-20 (20x16); М-25 (25x20); М-30 (30-24)
Г		10x20; 13x25; 15x25; 15x30; 16x23; 16x25; 16x32; 19x25; 19x30; 19x32; 19x35; 20x25; 20x32; 20x35; 20x40; 20x42; 22x28; 22x32; 22x36; 22x40; 22x42; 24x40; 25x36; 25x40; 25x42; 25x44; 26x40; 26x42; 28x40; 28x42; 28x44; 28x50; 29x50; 32x44; 33x55
Е		19x19; 20x20; 25x25; 27x27

КОЛЬЦА БХ ДЛЯ ЧУГУННЫХ ТРУБ

ТУ 2539.89500152106-94

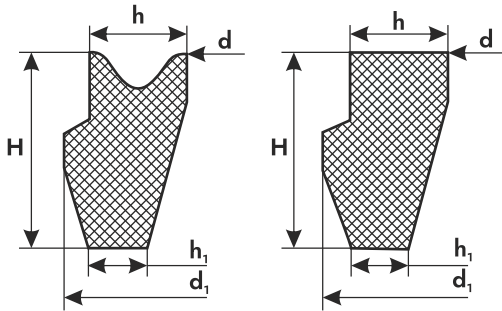


Описание:

Кольца резиновые для чугунных напорных труб применяются при прокладке и ремонте водопроводов из чугуна в различных сферах. Это могут быть магистральные системы, бытовые коммуникации, а также трубы для подачи технической воды.

Технические характеристики:

- температурный режим от **-20°C до +50°C**;
- давление **1,6 МПа**;
- рабочая среда — питьевая вода.

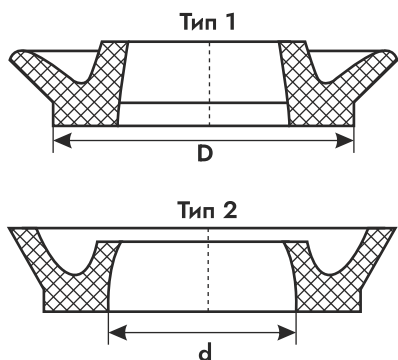


Основные размеры

Обозначение деталей	d/d ₁ , мм	h/h ₁ , мм	H, мм
БХ-65	68 / 105	14,5/6,0	25,0
БХ-100	105 / 146	14,0/7,0	30,0
БХ-150	156 / 200	15,0/7,0	33,0
БХ-200	208 / 255	17,0/8,5	33,0
БХ-250	260 / 307	17,0/9,0	34,0
БХ-300	312 / 359	17,0/8,5	35,0
БХ-400	414 / 464	19,0/9,0	37,0
Б2-300	303 / 366	24,5/21,0	47,0
Б2-400	408 / 473	25,0/14,0	48,0

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ГОСТ 6678-72



Описание:

Применяются для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств.

Стандарт в части конструкции и размеров не распространяется на манжеты для тормозных устройств железнодорожного транспорта, находящиеся в эксплуатации и серийном изготовлении.

Манжеты изготавливают двух типов:

Тип 1 — для уплотнения цилиндра;

Тип 2 — для уплотнения штока.

Технические характеристики:

- давление от **0,005 до 1 МПа (0,05 до 10 кгс/см²)**;
- скорость в условиях возвратно-поступательного движения не более **1 м/с**;
- от **-65°C до +150°C**.

Пример условного обозначения:

Манжета 1-025-3 ГОСТ 6678-72

1 — тип; 25 — диаметр цилиндра (мм), D; 3 — группа резины.

Манжета 2-010-1 ГОСТ 6678-72

2 — тип; 10 — диаметр штока (мм), d; 1 — группа резины.

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Технические характеристики применяемых резин

Группы резины	1	2	3	4
Тип каучука	СКН-18 СКН-26	СКФ-26	СКН-40	СКМС-10
Температурный интервал, °С	от -55 до +55	от -20 до +150	от -30 до +100	от -65 до +100
Рабочая среда	Воздух с парами масел или топлива			Воздух

Основные размеры. ГОСТ 6678-72

Тип 1				Тип 2			
1-011-3	1-032-3	1-080-3	1-220-1	2-006-3	2-025-3	2-050-3	2-100-3
1-014-3	1-036-3	1-100-3	1-250-3	2-008-3	2-028-3	2-060-3	2-125-3
1-016-3	1-040-3	1-110-3	1-280-3	2-014-1	2-032-3	2-070-1	2-200-3
1-018-3	1-045-3	1-125-3	1-320-3	2-016-3	2-036-1	2-080-3	—
1-020-3	1-050-3	1-140-3	1-360-3	2-020-3	2-040-3	2-090-3	—
1-022-3	1-056-3	1-160-3	1-400-3	—	—	—	—
1-025-3	1-060-3	1-180-3	—	—	—	—	—
1-028-3	1-070-3	1-200-3	—	—	—	—	—

МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ГОСТ 6678-53



Описание:

Применяются для обеспечения герметичности между неподвижными деталями пневматических устройств. Используются для уплотнения штоков и цилиндров. Ее применение гарантирует сохранность объема циркулирующей газовой смеси. Для изготовления изделия используется резина разных марок: СКМС-10, СКФ-26, СКН-40, СКН-18, СКН-26.

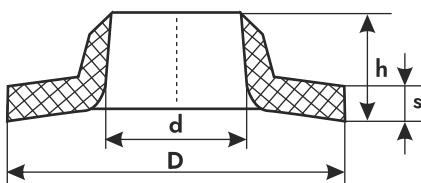
Типы манжет:

Манжета воротниковая (**ВОР**) – для уплотнения штока;
Манжета угловая (**М**) – для уплотнения цилиндра.

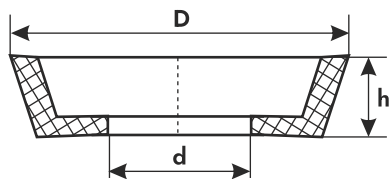
Технические характеристики:

- диаметр до **2000 мм**;
- давление от **0,005 до 1 МПа**;
- скорость возвратно-поступательного движения не более **1 м/с**, при диаметре цилиндра до **160 мм**;
- температура от **-35°C до +80°C** в зависимости от группы резины.

Манжета воротниковая



Манжета угловая



Пример условного обозначения:

ВОР 360x410-20/4,5

ВОР – тип манжеты (воротниковая), **360** – диаметр штока, (мм), d;
410 – диаметр наружного воротника (мм), D; **20** – общая высота воротника (мм), h;
4,5 – высота основания (мм), S

М 210x170-17/4

М – тип манжеты (угловая), **210** – диаметр штока, (мм), D;
170 – внутренний диаметр манжеты (мм), d; **17** – общая высота манжеты (мм), h;
4 – толщина манжеты (мм), S.

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры диаметра штока (мм)

ВОР	
ВОР 20x40-8/2	ВОР 75x105-14/3,5
ВОР 25x45-10/2,5	ВОР 80x110-14/3,5
ВОР 30x50-10/2,5	ВОР 100x130-14/3,5
ВОР 35x60-12/3	ВОР 130x165-17/4
ВОР40x65-12/3	ВОР 140x175-17/4
ВОР 45x70-12/3	ВОР 150x190-17/4
ВОР 50x75-12/3	ВОР 160x200-17/4
ВОР 55x85-14/3,5	ВОР 200x240-17/4
ВОР 60x90-14/3,5	ВОР 210x250-20/4,5
ВОР 65x95-14/3,5	ВОР 250x290-20/4,5
ВОР 70x100-14/3,5	–

Основные размеры диаметра цилиндра (мм)

М	
М 50x30-8/2	М 200x160-17/4
М 80x50-10/2,5	М 250x205-17/4
М 100x70-12/3	М 300x255-20/4,5
М120x90-14/3	М 340x295-20/4,5
М 125x95-14/3,5	М 360x310-20/4,5
М 150x120-14/3,5	М 400x350-20/4,5
М 180x140-14/4	–

КОЛЬЦА И ВТУЛКИ МУВП

ТУ 2500-37600152106-94



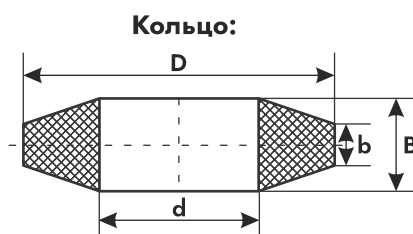
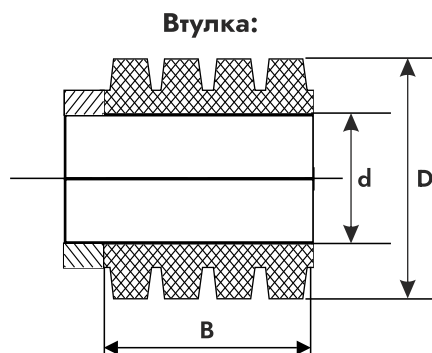
Описание:

Кольца и втулки МУВП представляют собой упругие антивибрационные элементы, используемые в муфтах упругих втулочно-пальцевых приводов электродвигателей со средним и малым крутящим моментом в диапазоне от 31,5 Н·м до 16 000 Н·м.

В муфте МУВП резиновые втулки взаимозаменяемы с комплектом колец идентичного размера

Технические характеристики:

- температура от **-35°C** до **+80°C**;
- рабочее давление до **0,01 МПа**.



Пример условного обозначения:

Кольцо МУВП К1, 10x19x2

К1 – тип; 10 – внутренний диаметр (мм), d; 19 – наружный диаметр (мм), D, 2 – высота (мм), B.

Втулка МУВП К7, 45x86,5x88 мм

К7 – тип; 45 – внутренний диаметр (мм), d; 86,5 – наружный диаметр (мм), D, 88 – высота (мм), B.

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры колец МУВП

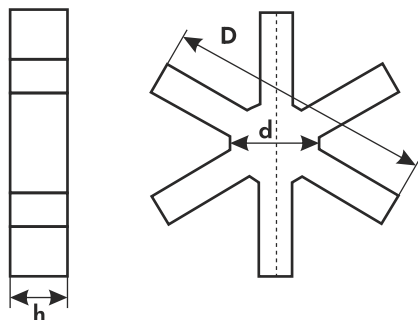
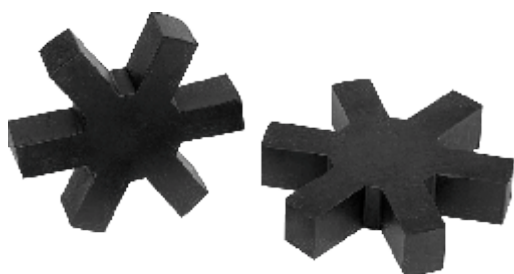
Тип	d, mm	D, mm	b, mm	B, mm
K1	10	19	2,5	5
K2	14	27	3,5	7
K3	18	35	4,5	9
K4	24	45	6	12
K5	30	56,5	7,5	15
K6	38	70,5	9,5	19
K7	46	86,5	11,5	23
K8	60	108	12	24

Основные размеры втулок МУВП

Тип	Размер
K1	10x19x15
K2	14x27x28
K3	18x35x36
	24x38x65
	24x40x40
K4	24x45x44
K5	30x56,5x56
	35x58x50
K6	38x70,5x72
	44,7x68,5x60
K7	46x86,5x88

ЗВЕЗДОЧКИ ДЛЯ МУФТ УПРУГИХ

ГОСТ 14084-93, ГОСТ Р 50894-96



Описание:

Применяются для соединения соосных цилиндрических валов при передаче крутящего момента от 2,5 до 400 н/м и уменьшения динамических нагрузок. Благодаря упругости и эластичности, звездочка качественно гасит удары и вибрации, защищает валы и муфту от разрушения.

Технические характеристики:

- масса от **0,009** до **0,485** кг;
- диаметр от **30** до **160** мм;
- сила вращающего момента от **2,5** до **400** н/м.

Пример условного обозначения:

Звездочка 400-У3 (160х67х30)

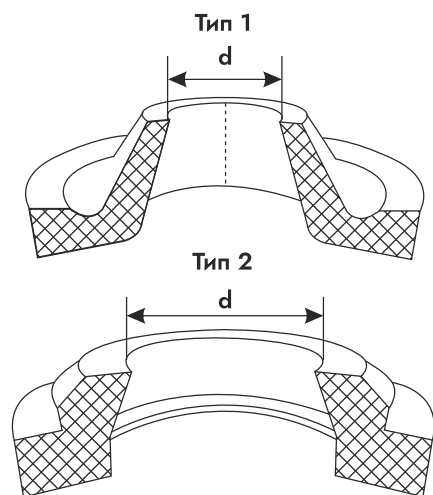
400 – номинальный крутящий момент (Нм), У3 – климатическое исполнение У (умеренный климат), категории 3; 160 – наружный диаметр (мм), D; 67 – внутренний диаметр (мм), d; 30 – высота (мм), h.

Тип	Внешний диаметр, D	Внутренний диаметр, d	Толщина, h
Звездочка 2,5*У3	30	-	-
Звездочка 6,3*У3	41	17	10
Звездочка 16*У3	50	26	15
Звездочка 25*У3	60	30	15
Звездочка 31,5*У3	67	30	15
Звездочка 63*У3	80	36	22
Звездочка 125*У3	100	45	22
Звездочка 250*У3	130	56	25
Звездочка 400*У3	162.8	68.2	21

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

ГРЯЗЕСЪЕМНИКИ РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ШТОКОВ

ГОСТ 24811-81



Описание:

Применяются для штоков гидро и пневмо цилиндров, предназначенных для защиты уплотняемых полостей от грязи. Грязесъемники из групп резины 1, 2, 4 необходимы для очистки поверхности штоков от пыли, содержащейся в атмосфере, дорожной грязи, песка, глины в соединении с рабочими средами. Грязесъемники типа 3 предназначены для очистки штоков частиц угля, щебня и укрупненных частиц различного происхождения.

Тип 1 — грязесъемники для штоков, закрепляемых во фланцевых соединениях.

Тип 2 — грязесъемники для штоков, устанавливаемые в посадочные места.

Технические характеристики:

- рабочая температура от **-35°C** до **+110°C**
- скорость до **0,8 м/с**;
- твердость **92 по ШоруА**.

Пример условного обозначения:

2-25-4 ГОСТ 24811-81

2 — тип; 25 — диаметр штока (мм), d; 4 — группа резины

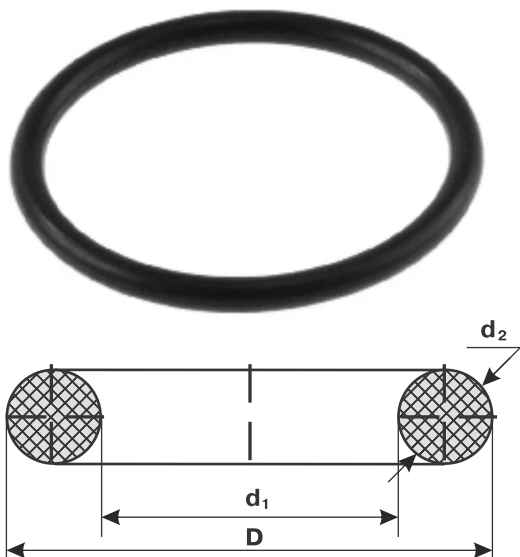
Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры грязесъемников типа 2

Группа резины	4													
Диаметр штока, мм	25	28	32	36	40	45	50	63	70	80	90	100	160	

КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

ГОСТ 18829-73 (ГОСТ 9833-73)



Описание:

Применяется для уплотнения неподвижных и подвижных соединений гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств. Кольца изготавливаются из маслостойких, термостойких (до +200°C) резины и резин стойких как агрессивным средам

Технические характеристики:

- давление до **50 МПа** в неподвижных соединениях, до **32 МПа** в подвижных соединениях;
- максимальная скорость до **0,5 м/с**
- от **-60°C** до **+200°C** в зависимости от группы резины

Пример условного обозначения:

Кольцо 017-021-25-2-2

17 — диаметр штока (мм), d1; 21 — диаметр цилиндра (мм), D;
25 — диаметр сечения, 2,5 мм x 10, d2; 2 — группа резины

Технические характеристики применяемых резин

Группы резины	0	1	2	3	4	5	6	7
Тип эластомера	Бутадиен-нитрильный каучук					Фторкаучук		Силикон
Марка резиновой смеси	KP-360-3	7-9831	7-B-14	7-B-14-1	7-ИРП-1078А	ИРП 1314	ИРП 1287	ИРП 1401
Температурный интервал, °С	от -15 до +130	от -30 до +130	от -50 до +130	от -60 до +130	от -30 до +120	от -20 до +150	от -20 до +200	от -50 до +200

Возможно изготовление из полиуретана по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

Основные размеры. ГОСТ 18829-73 (ГОСТ 9833-73)

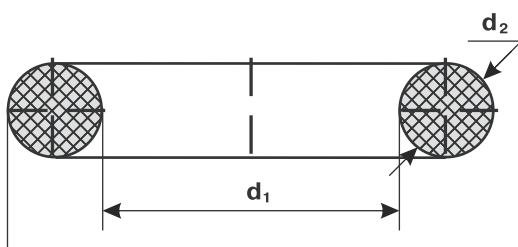
003-005-14	009-013-25	015-018-19	019-022-19	023-027-25	027-031-25	031-035-25	036-039-19
003-006-19	010-013-19	015-019-25	019-023-25	023-028-30	027-032-30	032-035-19	036-040-25
004-006-14	010-014-25	015-020-30	019-024-30	023-029-36	027-033-36	032-036-25	036-041-30
004-007-19	010-015-30	015-021-36	019-025-36	024-027-19	028-032-25	032-037-30	036-042-36
004-008-25	011-014-19	016-019-19	020-023-19	024-028-25	028-033-30	032-038-36	036-044-46
005-007-14	011-015-25	016-020-25	020-024-25	024-029-30	028-034-36	032-040-46	037-040-19
005-008-19	011-016-30	016-021-30	020-025-30	024-030-36	028-036-46	033-036-19	037-041-25
005-009-25	012-015-19	016-022-036	020-026-36	025-028-19	029-033-25	033-038-30	037-045-46
006-008-14	012-016-25	017-020-19	020-028-46	025-029-25	029-035-36	034-037-19	022-025-19
006-009-19	012-017-30	017-021-25	021-024-19	025-030-30	030-033-19	034-038-25	022-026-25
006-010-25	013-016-19	017-022-30	021-025-25	025-031-36	030-034-25	034-040-36	022-027-30
007-010-19	013-017-25	017-023-36	021-027-36	025-035-50	030-035-30	034-042-46	022-028-36
007-011-25	013.5-016.5-19	018-021-19	022-025-19	026-029-19	030-036-36	035-038-19	023-027-25
008-011-19	014-017-19	018-022-25	022-026-25	026-030-25	030-038-46	035-040-30	023-028-30
008-012-25	014-018-25	018-023-30	022-027-30	026-032-36	030-040-50	035-041-36	023-029-36
009-012-19	014-019-30	018-024-36	022-028-36	027-030-19	030-040-58	035-043-46	024-027-19

Основные размеры. ГОСТ 9833-73, ГОСТ 18829-73

024-028-25	039-045-36	056-066-58	078-082-25	105-115-58	150-155-25	225-235-58	380-395-85
024-029-30	040-043-19	057-063-36	078-084-36	106-112-36	150-155-30	225-240-85	385-400-85
024-030-36	040-044-25	057-065-46	078-086-46	108-112-25	150-155-36	230-240-46	390-400-58
025-028-19	040-045-30	058-062-25	079-085-36	108-112-30	150-160-46	230-240-58	390-405-85
025-029-25	040-046-36	058-063-30	080-085-25	108-114-36	150-160-58	230-245-85	400-410-58
025-030-30	040-048-46	058-064-36	080-085-30	108-115-46	155-160-36	235-240-36	400-415-85
025-031-36	040-050-58	058-066-46	080-086-36	109-115-36	155-165-46	235-245-46	405-420-85
025-035-50	041-045-25	059-065-36	080-088-46	110-115-25	155-165-58	235-245-58	410-420-58
026-029-19	042-046-25	060-064-25	080-090-58	110-115-30	155-170-85	235-250-85	420-430-58
026-030-25	042-048-30	060-065-30	082-088-36	110-116-36	160-165-36	240-245-36	420-435-85
026-032-36	042-048-36	060-066-36	082-090-46	110-118-46	160-170-46	240-250-46	430-440-58
027-030-19	042-050-46	060-068-46	082-092-58	110-120-58	160-170-58	240-250-58	440-450-58
027-031-25	043-047-25	060-070-50	084-090-36	112-118-25	160-175-85	240-255-85	440-455-85
027-032-30	044-048-25	060-070-58	085-090-25	112-118-36	165-170-36	245-255-46	450-460-58
027-033-36	044-050-36	061-065-25	085-090-30	112-120-46	165-175-46	245-260-85	460-470-58
028-032-25	044-052-46	062-066-25	085-091-36	114-120-36	165-175-58	250-260-46	460-475-85
028-033-30	045-048-19	062-068-36	085-092-46	115-120-30	170-175-36	250-260-58	480-490-58
028-034-36	045-049-25	062-070-46	085-095-58	115-121-36	170-180-46	250-265-85	480-495-85
028-036-46	045-050-30	063-065-19	086-092-36	115-125-58	170-180-58	255-265-58	500-510-58
029-033-25	045-051-36	063-068-30	088-092-25	118-124-36	175-180-36	255-270-85	500-515-85
029-035-36	045-053-46	063-069-36	088-094-36	118-125-46	175-185-58	260-270-58	560-570-58
030-033-19	045-055-50	063-071-46	088-095-46	118-128-58	175-190-85	260-275-85	570-585-85
030-034-25	046-050-25	063-073-58	089-095-36	120-125-25	180-185-36	265-275-58	590-605-85
030-035-30	046-052-36	064-068-25	090-095-25	120-125-30	180-190-46	265-280-85	675-690-85
030-036-36	046-054-46	064-070-36	090-095-30	120-126-36	180-190-58	270-280-58	—
030-038-46	047-050-19	064-072-46	090-095-33	120-128-46	185-190-36	270-285-85	—
030-040-50	047-055-46	065-070-25	090-096-33	120-130-58	185-195-46	275-285-58	—
030-040-58	048-052-19	065-070-30	090-096-36	122-130-46	185-195-58	275-290-85	—
031-035-25	048-052-25	065-071-36	090-098-46	122-135-75	185-200-85	280-290-58	—
032-035-19	048-054-36	065-073-46	090-100-58	125-130-25	190-195-36	280-295-85	—
032-036-25	048-056-46	065-075-58	090-105-85	125-130-30	190-200-46	285-295-58	—
032-037-30	049-055-36	066-071-30	092-098-36	125-130-36	190-200-58	285-300-85	—
032-038-36	050-053-19	066-072-36	092-100-46	125-135-46	190-205-85	290-300-58	—
032-040-46	050-054-25	067-075-46	092-105-75	125-135-58	195-200-36	295-305-58	—
033-036-19	050-055-30	068-072-25	094-100-36	128-138-58	195-205-58	300-310-58	—
033-038-30	050-056-36	068-074-36	095-100-25	130-135-25	195-210-85	300-315-85	—
034-037-19	050-058-46	068-076-46	095-100-30	130-135-30	200-205-36	305-320-85	—
034-038-25	050-060-50	069-075-36	095-101-36	130-135-36	200-210-46	310-320-58	—
034-040-36	050-060-58	070-075-25	095-102-46	130-140-46	200-210-58	312-319-36	—
034-042-46	051-055-25	070-075-30	095-105-58	130-140-58	200-215-85	320-330-58	—
035-038-19	051-056-30	070-076-36	096-102-36	130-142-75	205-210-36	320-335-85	—
035-040-30	052-056-25	070-078-46	098-102-25	135-140-25	205-215-46	325-335-58	—
035-041-36	052-058-36	070-080-50	098-104-36	135-140-30	205-215-58	325-340-85	—
035-043-46	052-060-46	070-080-58	098-105-46	135-140-36	205-220-85	330-340-58	—
036-039-19	053-063-58	071-076-30	099-105-36	135-145-46	210-215-36	335-345-58	—
036-040-25	054-058-25	071-077-36	100-105-30	135-145-58	210-220-46	340-350-58	—
036-041-30	054-060-36	072-078-36	100-106-36	135-150-85	210-220-58	340-355-85	—
036-042-36	054-062-46	072-080-46	100-108-46	140-145-25	210-225-85	345-355-58	—
036-044-46	055-059-25	074-080-36	100-110-58	140-145-30	215-220-36	345-360-85	—
037-040-19	055-060-30	074-082-46	102-108-30	140-145-36	215-225-46	350-360-58	—
037-041-25	055-060-30	075-080-25	102-108-36	140-150-46	215-225-58	355-365-58	—
037-045-46	055-061-36	075-080-30	102-110-46	140-150-58	215-230-85	360-370-58	—
038-042-25	055-063-46	075-081-36	104-110-36	145-150-30	220-225-36	360-375-85	—
038-042-30	055-065-58	075-083-46	105-110-25	145-150-36	220-230-46	365-375-58	—
038-044-36	056-060-25	075-085-58	105-110-30	145-155-46	220-230-58	365-380-85	—
038-046-46	056-061-30	076-082-36	105-111-36	145-155-58	220-235-85	370-380-58	—
039-042-19	056-062-36	077-085-46	105-112-46	145-160-85	225-235-46	380-390-58	—

КОЛЬЦА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ O-Ring

DIN 3771



Описание:

Применяется для уплотнения неподвижных и подвижных соединений гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств. Кольца изготавливаются из маслостойких, термостойких (+200°C) резин и резин стойких к агрессивным средам.

Основные сечения: 1,0; 1,5; 1,6; 1,78; 1,80; 2,0; 2,4; 2,5; 2,62; 3; 4,5; 5 и т.д.

Технические характеристики:

- давление до **50 МПа** в неподвижных соединениях, до **32 МПа** в подвижных соединениях;
- максимальная скорость до **0,5 м/с**;
- от **-60°C** до **+250°C** в зависимости от группы материалов.

Пример условного обозначения:

O-Ring 20,2x3 NBR 70

20,2 — внутренний диаметр кольца (мм), d_1 ; **3** — диаметр сечения (мм), d_2 ; **NBR** — материал; **70** — твердость (по Шору)

Технические характеристики применяемых материалов

	Резина (NBR)	Фторкаучук (FKM FPM Viton)	Гидрированный каучук (HNBR)	Этиленпропиленовый каучук (EPDM)	Силикон (VMQ)	Полиуретан (PU)	Фторопласт (тефлон, PTFE)	Каучук перфторированный (FFKM)
Температурный интервал, °C	от -30 до +100	от -40 до +200	от -30 до +150	от -50 до +150	от -60 до +250	от -60 до +110	от -200 до +260	от -15 до +230

Возможно изготовление по индивидуальным чертежам или образцам (стр. 19).

ИЗГОТОВЛЕНИЕ УПЛОТНЕНИЙ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА, РЕЗИНЫ, КАПРОЛОНА, ФТОРОПЛАСТА

ГОСТ, ТУ, ЧЕРТЕЖ, ОБРАЗЕЦ



Описание:

Участок точения компании «Ремтехкомплект» оснащен парком станков с ЧПУ европейского производства, что позволяет с высокой точностью изготовить уплотнения любого сечения такие как: пневматические и гидравлические манжеты, грязесъемники, опорные, кольца круглых и прямоугольных сечений, втулки, кольца МУВП и многие другие.

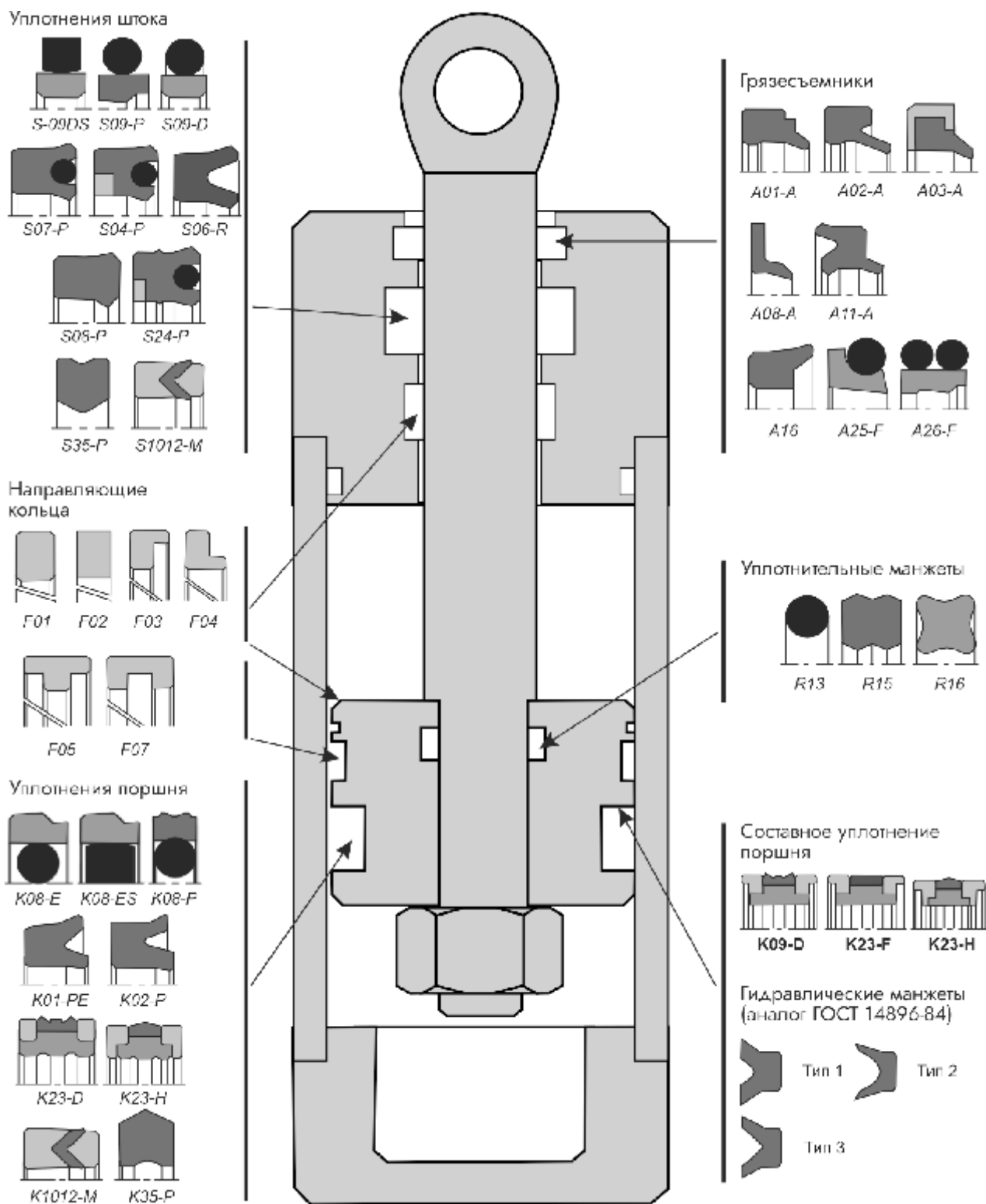
Наши специалисты могут изготовить стандартные изделия по **ГОСТ** или **DIN**, так и по чертежам, эскизам или образцам заказчика, в том числе с учетом износа оборудования и агрегатов.



Минимальное количество изделий: от 1 шт.

Материалы: полиуретан; резина (NBR, EPDM); фторкаучук (FPM, EPDM); фторопласт; полиамид, полиацеталь (в том числе с различным наполнением).

Схема применяемости уплотнений гидроцилиндра:



Условные обозначения:

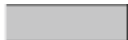
Полиуретан



Резина



Пластик



Фторопласт



Сталь



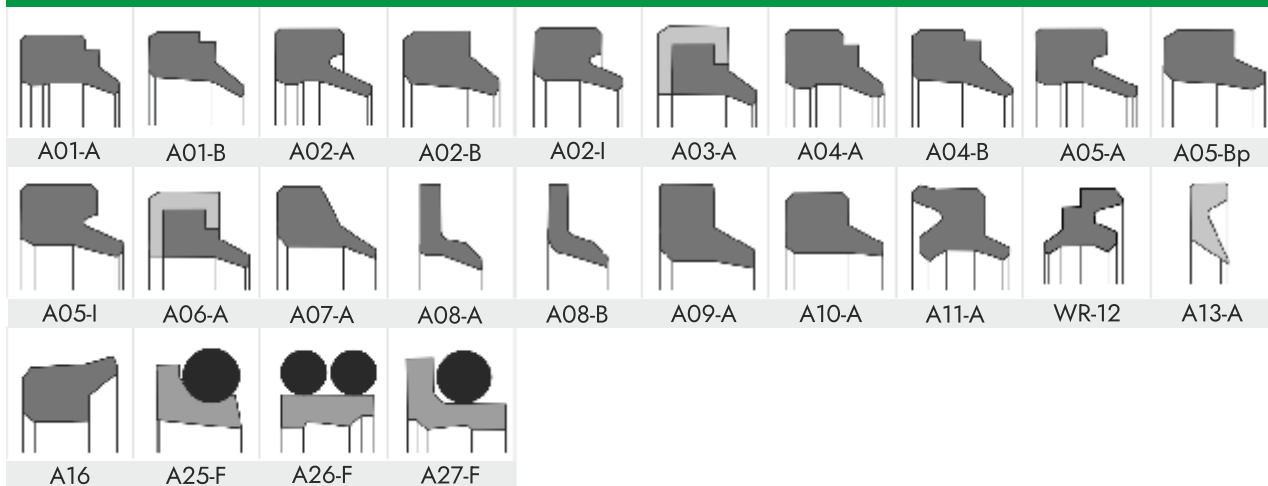
Уплотнения поршня - К

K01-P	K01-PE	K01-R	K01-RE	K02-P	K02-PD	K02-R	K02-RD	K03-F	K03-P
K03-S	K04-P	K04-PD	K05-P	K05-R	K06-P	K06-R	K07-F	K07-P	K08-D
K8-DS	K08-E	K8-ES	K08-P	K09-D	K09-F	K09-H	K09-N	K16-A	K16-B
K17-P	K17-R	K19-F	K20-R	K21-R	K23-D	K23-F	K23-H	K23-N	K24-P
K35-P	K1012-M	K1012-T	K1315-T						

Уплотнения штока - S

S01-P	S01-R	S02-P	S02-PD	S02-R	S02-RD	S02-S	S03-F	S03-P	S03-S
S04-P	S04-PD	S05-P	S05-R	S06-P	S06-R	S07-F	S07-P	S08-P	S08-PE
S08-R	S09-D	S09-DS	S09-E	S09-ES	S09-P	S16-A	S16-B	S17-P	S17-R
S19-P	S18-R	S19-F	S20-R	S21-P	S24-P	S32-P	S35-P	S1012-M	S1012-T
S1315-T	S2527-F	S2931-F							

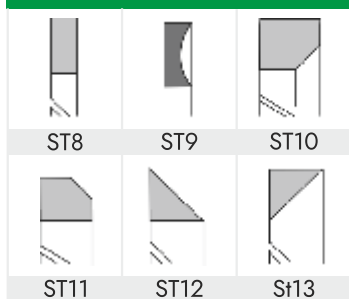
Грязесъемные кольца – А



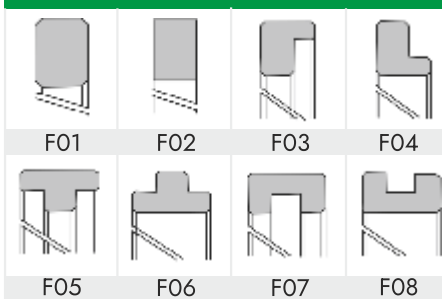
Роторные уплотнения – R



Защитные кольца – ST



Направляющие кольца – F



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

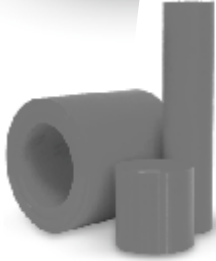


ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА



ПОЛИУРЕТАН ЛИСТОВОЙ

Полиуретановая пластина обладает абразивной износостойкостью, способностью работы в широком интервале рабочих температур, стойкостью к агрессивным средам (нефтепродуктам, кислотам, щелочам), отличными диэлектрическими свойствами.



ВТУЛКИ, СТЕРЖНИ И КОНУСЫ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

Применение: изготовления формовых изделий, прижимных роликов, для изготовления манжет, втулок МУВП, колец, грязесъемников, амортизаторов.



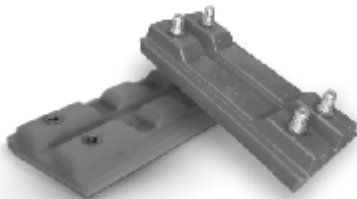
ВЕНЦЫ ДЛЯ МУФТ ROTEX

Применение: упругие муфты Rotex используют для передачи крутящего момента и соединения валов агрегата, в том числе гашения возникающих колебаний. Компенсируют смещение соединяемых валов. Муфты состоят из двух полумуфт и зубчатого венца, который в свою очередь устойчив к износу, маслу и старению. Применяются на роторно-лопастных насосах в различных отраслях (с/х, металлургия, горнодобывающая и др.)



ЗВЕЗДОЧКИ ПО ГОСТУ ДЛЯ УПРУГИХ МУФТ

Применение: позволяет компенсировать небольшие смещения валов, возникающие при монтаже или тепловом расширении в процессе работы, а также обеспечивают эффективное гашение колебаний при кручении.



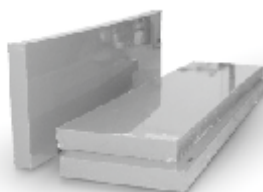
НАКЛАДКА ТРАКА ДЛЯ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗЫ CATERPILLAR, WIRTGEN

Применение: Накладки траков для дорожных фрез (башмаки), выполненные по технологии быстросменных накладок, выполняющие опорную функцию. Используют для дорожно-строительной техники.



СКРЕБКИ НА ВАЛЬЦЫ ДОРОЖНЫХ КАТКОВ

Применение: для очистки вальца дорожного катка от прилипания асфальто-бетонной смеси. Используется в дорожно-строительной отрасли, на марках техники Bomag, JCB, Hamm, CAT, Дунпарас, Аттатп и другие.



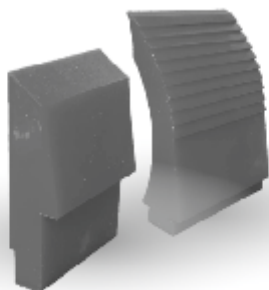
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ОТВАЛОВ СНЕГОУБОРОЧНОЙ ТЕХНИКИ

Применение: для защиты ножа от повреждения и бережного соприкосновения с поверхностью проезжей части, сохраняя от повреждения само полотно дороги, бордюры и прочие элементы проезжей части. Пластина из полиуретана, повышает срок ее эксплуатации и исключает возможности ее перелома.



ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ НОЖ ДЛЯ СНЕГОУБОРОЧНОГО КОМПЛЕКСА ВПП

Применение: для уборочных машин, предназначенных для очистки взлетно-посадочных полос аэропортов от снега. Полиуретановый нож подходит для снегоуборочного комплекса SCHMIDT CJS-914, TJS 630, а также на снегоочистителе WGCX-800J на шасси SINOTRUCK. Применяется на снежном плуге TARRON MS 72.1-K



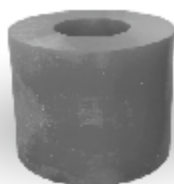
ОЧИСТИТЕЛИ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ (НОЖ СКРЕБКА ПЕРВИЧНОЙ ОЧИСТКИ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ)

Применение: в горнодобывающей, угольной промышленности, при подаче транспортируемых фракций на отвалах, а также шахтных конвейеров для устранения прилипания остатков материала к ленте. Эффективно очищают транспортную ленту, не повреждая ее.



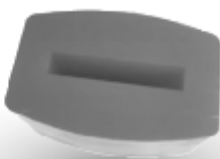
ГИДРОЭЛЕВАТОРЫ

Применение: применяется для гидротранспортирования, подводного всасывания (грунта и т.п.), а также для повышения геодезической высоты всасывания землесосного снаряда с трюмным грунтовым насосом.



АМОРТИЗАТОР ДЛЯ ГРОХОТА ГИСТ-72

Применение: виброопора, амортизатор, опора круглая, подушка амортизационная. Применяется на вибрационных столах с целью повышения эксплуатационной надежности. Благодаря большей долговечности в сравнении с резиновыми аналогами. Применяется на предприятиях строительной промышленности.



ПОЛЗУН ГТ 60 и 56

Применение: на грабельных конвейерах предназначенных для транспортирования свекловичного жома после диффузионных установок непрерывного действия на сахарных заводах.



ГУММИРОВАНИЕ ПОЛИУРЕТАНОМ РОЛИКОВ, ВАЛОВ, КОЛЁС; ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОЛЕСА

Применение: применяется на конвейерах и рольгангах в горнодобывающей, угольной промышленности, металлопрокате. Так же используется для дорожно-строительной и складской техники. Возможно изготовление колеса со ступицей.



ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ФУТЕРОВКА И СИТА

Применение: оптимальное решение для сортировочной техники. Применяется для переработки золотоносной породы, угля, гранита, кварца, железной руды и прочих руд.



МУФТА ВИБРОСТОЛА

Применение: Виброопора, амортизатор, опора круглая, подушка амортизационная. Применяется на вибрационных столах с целью повышения эксплуатационной надежности. Благодаря большей долговечности в сравнении с резиновыми аналогами. Применяется на предприятиях строительной промышленности.



ДИСК ДЛЯ ФОРСУНОЧНО-РОЛИКОВОЙ МОЙКИ

Применение: на сахарных заводах на форсуночно-роликовых мойках, предназначенных для очистки корневых бороздок и удаления прилипшего грунта от корнеплодов путём многократного их вращения на валках с применением воды высокого давления.



НАКЛАДКА ДЛЯ УКУПОРНОЙ МАШИНЫ

Применение: в пищевой промышленности: ликёро - водочных заводах, пивоваренных заводах и т.п.



СКРЕБОК ДЛЯ СКРЕБКОВОГО КОНВЕЙЕРА

Применение: на маслоэкстракционных заводах на скребковых конвейерах для перемещения семян подсолнечника. Посадочные места скребков специально адаптированы под размеры цепей SKF, что обеспечивает их надежную и легкую установку.

Возможно изготовление по индивидуальным чертежам и эскизам.

РУКАВА



РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

ГОСТ 18698-79



Описание:

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового слоя.

Внутренний диаметр 12-200 мм, длина 2-20 м.

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С			Давл. атм.
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом	
Б (I)	Бензин Керосины Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +70 от -35 до +70 от -35 до +100	от -20 до +70 от -20 до +70 от -20 до +100	от -50 до +70 от -50 до +70 от -50 до +100	6,3; 10; 16
В (II)	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	до +50	до +55	до +50	
ВГ (III)	Вода горячая	до +100	до +100	до +100	
Г (VI)	Воздух, углекислый газ, и другие инертные газы	от -35 до +50	от -20 до +50	от -50 до +50	
П (VII)	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50	
Ш (VIII)	Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) Слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ	от -35 до +50	от -20 до +50	от -50 до +50	
		до +50	до +55	до +50	
ПАР-1 (X)	Насыщенный пар	до +143	до +143	до +143	
ПАР-2 (X)		до +175	—	до +175	8

Пример условного обозначения:

Рукав Б (I)-10-50-64-У ГОСТ 18698-79

Б – для бензина, керосина; 10 – рабочее давление (атм); 50 – внутренний диаметр (мм); 64 – наружный диаметр (мм); У – умеренный климат

Основные размеры. ГОСТ 18698-79

Наименование						
В-10-16-27	Б-10-20-31	ВГ-10-32x47	П-10-50-64	Г-10-16-28	ПАР-1-3-25-40	ПАР-2-8-50-80
В-10-18-29	Б-10-25-38	ВГ-10-38-53	П-10-65-83	Г-10x18-31	ПАР-1-3-32-47	ПАР-2-10-12-22
В-10-20-31	Б-10-32-45	ВГ-10-50-69	Ш-10-16-29	Г-10-20-33	ПАР-1-3-38-55	ПАР-2-10-16-36
В-10-25-38	Б-10-38-51	ВГ-10-65-86	Ш-10-18-31	Г-10-25-40	ПАР-1-3-50-70	ПАР-2-10-18-38
В-10-32-45	Б-10-50-64	П-10-16-27	Ш-10-20-33	Г-10-32-47	ПАР-2-8-12-22	ПАР-2-10-25-46
В-10-38-51	Б-10-65-83	П-10-18-29	Ш-10-25-38	Г-10-38-53	ПАР-2-8-16-36	ПАР-2-10-32-56
В-10-50-64	ВГ-10-16-28	П-10-20-31	Ш-10-32-47	Г-10-50-69	ПАР-2-8-18-38	ПАР-2-10-38-64
В-10-65-83	ВГ-10-18-31	П-10-25-38	Ш-10-38-55	Г-10-65-86	ПАР-2-8-25-46	ПАР-2-10-50-80
Б-10-16-27	ВГ-10-20-33	П-10-32-45	Ш-10-50-67	ПАР-1-3-16-28	ПАР-2-8-32-56	—
Б-10-18-29	ВГ-10-25-40	П-10-38-51	Ш -10-65-83	ПАР-1-3-18-30	ПАР-2-8-38-64	—

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ НАВИВОЧНЫМ КАРКАСОМ ДЛИННОМЕРНЫЕ



Описание:

Применяются для подачи под давлением воды, нефтепродуктов, химических растворов, пара, воздуха и других рабочих сред. Их гибкость и износостойкость делают их незаменимыми для перекачки жидкостей на значительные расстояния. Подходят для эксплуатации в умеренных и холодных климатических условиях.

	Рабочая среда	Температура рабочей среды, °С	Давление, атм
В	Бензин Керосины Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +25	10
Г	Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы	до +50	10
ВГ	Вода горячая	до +100	10

Пример условного обозначения:

Рукав ВГ 10–16

ВГ – класс рукава (вода горячая); **10** – рабочее давление (атм);
16 – внутренний диаметр (мм)

Основные размеры

В	ВГ	Г
В-16-4	ВГ-9-10	Г-9-10
В-18-4	ВГ-12-10	Г-12-10
В-20-4	ВГ-16-10	Г-16-10
В-25-10	ВГ-18-10	Г-18-10
В-25-4	ВГ-20-10	Г-20-10
–	ВГ-25-10	Г-25-10

РУКАВА НАПОРНЫЕ С НИТЯНЫМ С УСИЛЕНИЕМ НЕАРМИРОВАННЫЕ

ГОСТ 10362-2017



Описание:

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов, топлива реактивного по ГОСТ 10227 и дизельного по ГОСТ 305, для слабых растворов щелочей и кислот с концентрацией до 20% (кроме азотной).

Рукав состоит из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усилия) с одним или несколькими промежуточными слоями (или без них) из резины или клеевой пасты и наружного резинового слоя или без него.

Технические характеристики:

- умеренный климат от **-50°C** до **+90°C**;
- холодный климат **-60°C** до **+90°C**;
- при использовании в системе охлаждения: температура рабочей среды до **+100°C**, кратковременно до **+120°C**.

Пример условного обозначения:

Рукав 12x20-1,6 ГОСТ 10362-2017

12 – внутренний диаметр (мм); 20 – наружный диаметр (мм);
1,6 – рабочее давление (атм).

Основные размеры. ГОСТ 10362-2017

Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Длина, м
Внутренний	Наружный		
3,8	9	0,49	9 (10)-50(100)
6	14	1,6	9 (10)-50(100)
8	15,5	1,6	9 (10)-50(100)
10	18	1,6	9 (10)-50(100)
12	20	1,6	9 (10)-50(100)
14	23,5	1,6	9 (10)-50(100)
16	23	1,6	9 (10)-50(100)
18	27	1,6	9 (10)-50(100)
20	29	1,6	9 (10)-50(100)
22	32	1,6	9 (10)-50(100)
25	35	1,6	9 (10)-50(100)
32	43	1,6	9 (10)-20
38	49	1,6	9 (10)-20
40	52	1,6	9 (10)-20
50	62	1,6	9 (10)-20
56	69	0,98	до 18
65	77,5	0,29	до 18
70	82,5	0,29	до 18
70	86	0,98	до 18
76	87,5	0,29	до 18
76	91	0,98	до 18
90	104	0,29	до 18
90	107	0,98	до 18
100	113	0,63	до 18
100	113	1,0	до 18

РУКАВА НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ

ГОСТ 5398-76



Описание:

Применяются для откачки и нагнетания жидкостей и газа с отрицательным давлением от 0,3 до 0,8 МПа (вакуум 0,08 МПа), в том числе с небольшими включениями загрязнений и абразивных веществ. На концах каждого рукава имеется муфта для его крепления.

По своей конструкции они представляют собой усиленный резиновый шланг и состоят из нескольких слоев:

- Текстильная прокладка, покрытая резиной;
- Внутренние и промежуточные слои из резины с особым составом;
- Армирующая металлическая спираль, предотвращающая смятие стенок рукава при вакууме.

Рукава делятся на две группы:

1 группа — всасывающие;

2 группа — напорно-всасывающие.

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, °С			Давл. атм.
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом	
Б	Бензин Керосины Минеральные масла на нефтяной основе	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +90	3, 5, 10
В	Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +90	3, 5, 10
П	Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода)	до +50	до +55	до +50	3, 5, 10
КЩ	Слабые растворы кислот, щелочей с концентрацией до 20%	от -35 до +90	от -10 до +90	от -50 до +90	

Пример условного обозначения:

Рукав Б-2-38-3-У ГОСТ 5398-76, L=4000

Б — класс рукава (бензин); 38 — внутренний диаметр (мм);
3 — рабочее давление (атм); У — умеренный климат; 4000 — длина, L (мм).

Основные размеры. ГОСТ 5398-76

Наименование					
В-2-25-3	В-2-250-5	Б-2-150-3	Б-2-200-3	Б-2-100-10	КЩ-2-75-5
В-2-32-3	В-2-300-5	Б-2-200-3	Б-2-250-3	Б-2-125-10	КЩ-2-100-5
В-2-38-3	В-2-25-10	Б-2-250-3	Б-2-300-3	Б-2-150-10	КЩ-2-125-5
В-2-50-3	В-2-32-10	Б-2-300-3	Б-2-25-5	Б-2-200-10	КЩ-2-150-5
В-2-65-3	В-2-38-10	Б-2-25-5	Б-2-32-5	Б-2-250-10	КЩ-2-200-5
В-2-100-3	В-2-50-10	Б-2-32-5	Б-2-38-5	Б-2-300-10	КЩ-2-250-5
В-2-125-3	В-2-65-10	Б-2-38-5	Б-2-50-5	КЩ-2-25-3	КЩ-2-25-10
В-2-150-3	В-2-75-10	Б-2-50-5	Б-2-65-5	КЩ-2-32-3	КЩ-2-32-10
В-2-200-3	В-2-100-10	Б-2-65-5	Б-2-75-5	КЩ-2-38-3	КЩ-2-38-10
В-2-250-3	В-2-125-10	Б-2-75-5	Б-2-100-5	КЩ-2-50-3	КЩ-2-50-10
В-2-300-3	В-2-150-10	Б-2-100-5	Б-2-125-5	КЩ-2-65-3	КЩ-2-65-10
В-2-25-5	В-2-200-10	Б-2-125-5	Б-2-150-5	КЩ-2-100-3	КЩ-2-75-10
В-2-32-5	В-2-250-10	Б-2-150-5	Б-2-200-5	КЩ-2-125-3	КЩ-2-100-10
В-2-38-5	В-2-300-10	Б-2-200-5	Б-2-250-5	КЩ-2-150-3	КЩ-2-125-10
В-2-50-5	Б-2-25-3	Б-2-250-5	Б-2-300-5	КЩ-2-200-3	КЩ-2-150-10
В-2-65-5	Б-2-32-3	Б-2-300-5	Б-2-25-10	КЩ-2-250-3	КЩ-2-200-10
В-2-75-5	Б-2-38-3	Б-2-25-10	Б-2-32-10	КЩ-2-25-5	КЩ-2-250-10
В-2-100-5	Б-2-50-3	Б-2-32-10	Б-2-38-10	КЩ-2-32-5	—
В-2-125-5	Б-2-65-3	Б-2-100-3	Б-2-50-10	КЩ-2-38-5	—
В-2-150-5	Б-2-100-3	Б-2-125-3	Б-2-65-10	КЩ-2-50-5	—
В-2-200-5	Б-2-125-3	Б-2-150-3	Б-2-75-10	КЩ-2-65-5	—

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

ГОСТ 9356-75



Описание:

Применяются для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного цветного резинового слоя, соответствующего по цвету его назначению. Рукава могут изготавливаться из резины черного цвета для всех классов с обозначением класса рукава двумя цветными полосами на наружном слое.

Технические характеристики:

- температурный диапазон:
от **-35°C** до **+70°C** (умеренный климат);
от **-55°C** до **+70°C** (холодный климат)

Класс	Внутренний диаметр (мм)	Давление (МПа)	Рабочая среда	Цвет полосы наружного слоя
I	6,3 9,0 12,0	0,63 0,63 0,63	ацетилен, городской газ, пропан и бутан	красный
II	6,3 9,0 12,0	0,63 0,63 0,63	бензин жидкое топливо керосин или их смеси	желтый
III	6,3 9,0 12,0 16,0	2,00 2,00 2,00 2,00	кислород	голубой

Пример условного обозначения:

Рукав I-12-0,63-У ГОСТ 9356-75

I – класс рукава; 12 – внутренний диаметр (мм);
0,63 – рабочее давление (МПа); У – умеренный климат.

РУКАВА И МУФТЫ ПРОКЛАДОЧНОЙ КОНСТРУКЦИИ («ДЮРИТ»)

ТУ 005 6016-87



Описание:

Применяются в качестве гибких соединительных трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в спецтехнике. Все рукава маслостойкие. Состоит из усиленного тканевого каркаса и МБС резиновых слоев.

Пример условного обозначения:

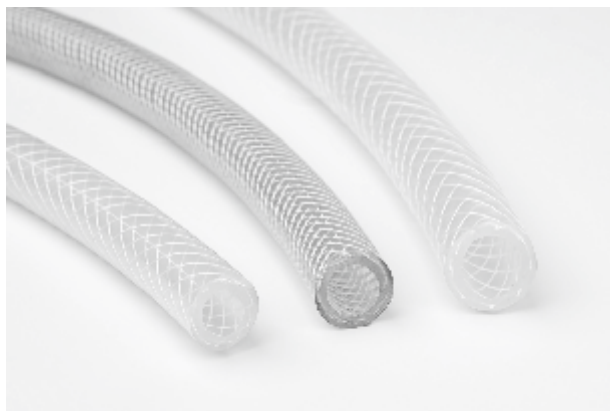
Рукав 40У-27-3 ТУ 005 6016-87

40У – группа рукава (конструктивная); 27 – внутренний диаметр (мм);
3 – рабочее давление (атм).

Основные размеры. ТУ 005 6016-87

Рабочее давление, МПа			
0,3	0,5	0,7	1,3
40У-27-3	40У-18-5	40У-8-7	40У-4-13
40У-30-3	40У-20-5	40У-10-7	40У-6-13
40У-32-3	40У-22-5	40У-12-7	40У-8-13
40У-35-3	40У-30-5	40У-14-7	40У-10-13
40У-38-3	40У-32-5	40У-16-7	40У-12-13
40У-40-3	40У-50-5	40У-18-7	40У-14-13
40У-42-3	40У-54-5	40У-20-7	40У-18-13
40У-44-3	40У-58-5	40У-22-7	40У-20-13
40У-48-3	40У-63-5	40У-25-7	40У-22-13
40У-50-3	40У-65-5	40У-27-7	40У-25-13
40У-54-3	40У-70-5	40У-30-7	40У-27-13
40У-58-3	–	40У-32-7	40У-30-13
40У-60-3	–	40У-35-7	40У-32-13
40У-63-3	–	40У-38-7	40У-35-13
40У-65-3	–	40У-40-7	40У-38-13
40У-70-3	–	40У-42-7	40У-40-13
40У-75-3	–	40У-44-7	40У-42-13
40У-90-3	–	40У-48-7	40У-44-13
–	–	40У-50-7	40У-48-13
–	–	40У-54-7	40У-50-13
–	–	40У-58-7	40У-54-13
–	–	40У-60-7	–

РУКАВА (ШЛАНГИ) ПВХ



Описание:

Рукава из ПВХ с армированием представляют собой многослойные гибкие трубки, внутри которых расположен специальный армирующий каркас. Этот каркас, выполненный из прочных синтетических нитей, придаёт изделию дополнительные характеристики: устойчивость к деформации, высокую прочность и возможность выдерживать значительное давление воды.

Рукава применяются для подачи воды, пищевых веществ (молока, масла, вина, сока, сиропа), основных кислот, а также для хозяйственных нужд.

Технические характеристики:

- давление до **1 МПа**;
- внутренний диаметр **5-50 мм**.

Вещество	Концентрация	Стойкость ПВХ
основные кислоты	20	стойк
бензин технический чистый	20	стойк
вино	20	стойк
вода дистиллированная, минеральная	60	стойк
вода морская	60	стойк
воздух сжатый, содержащий масло	20	стойк
соли калия	20	стойк
масла и жиры растительные	20 40	стойк ограниченно

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ (ШЛАНГИ) ДЛЯ ПОЛИВА



Описание:

Рукава резиновые (шланги) оплечной конструкции с нитяным каркасом применяются для подачи воды для полива садов, газонов, мойки автомобилей.

Технические характеристики:

- давление до **0,5 МПа**;
- температура от **-30°C** до **+70°C**;
- диаметр: **16, 18, 20, 25 мм**.

РУКАВА ВИСОКОГО ДАВЛЕННЯ (РВД)



РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ НАВИВКАМИ

DIN EN

С ОДНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПЛЕТКОЙ. DIN EN 853 1 SN



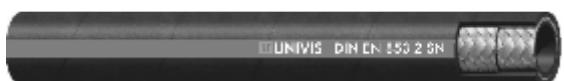
Описание:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук
Прокладка: одна оплетка из стальной проволоки высокой прочности
Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным давлениям синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Технические характеристики

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
6	6,4	13,0	225	900	0,24
8	7,9	14,7	215	860	0,28
10	9,5	16,8	180	720	0,32
12	12,7	20,0	160	640	0,45
16	15,9	23,2	130	520	0,51
20	19,5	27,1	105	420	0,65
25	25,4	35,1	88	352	0,96
31	31,8	42,5	63	252	1,25
38	38,7	50,1	50	200	1,60
51	50,8	64,1	40	160	2,20

С ДВУМЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ. DIN EN 853 2 SN

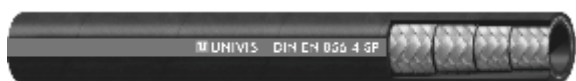


Описание:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук
Прокладка: две оплетки из стальной проволоки высокой прочности
Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным давлениям синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
6	6,4	15,0	400	1600	0,31
8	7,9	16,0	350	1400	0,37
10	9,5	18,4	330	1320	0,44
12	12,7	21,4	275	1100	0,53
16	15,9	24,6	250	1000	0,66
20	19,5	28,6	215	860	0,84
25	25,4	37,1	165	660	1,23
31	31,8	46,7	125	500	1,77
38	38,7	51,1	90	360	2,17
51	50,8	62,9	80	320	2,79

С ЧЕТЫРЬМЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ. DIN EN 856 4 SH

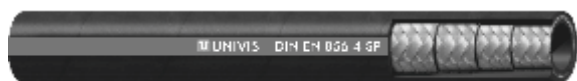


Описание:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук
Прокладка: четыре стальные проволочные навивки высокой прочности
Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным давлениям синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
20	19,5	31,9	420	1680	1,43
25	25,4	38,7	380	1520	2,20
31	31,8	45,2	345	1380	2,58
38	38,7	53,4	290	1160	3,30
51	50,8	67,3	250	1000	4,94

С ЧЕТЫРЬМЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ. DIN EN 856 4 SP



Описание:

Внутренний слой: маслостойкий синтетический каучук
Прокладка: четыре стальные проволоочные навивки высокой прочности
Наружный слой: стойкий к истиранию, озону и атмосферным давлениям синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
10	9,5	21,1	445	1780	0,70
12	12,7	24,2	425	1700	0,85
16	15,9	27,9	350	1400	1,04
20	19,5	32,0	350	1400	1,32
25	25,4	38,9	280	1120	2,06
31	31,8	50,5	210	840	3,14
38	38,7	65,8	185	740	3,61
51	50,8	70,2	165	660	5,13

С ОДНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПЛЕТКОЙ. DIN EN 857 1 SC



Описание:

Внутренний слой: синтетический каучук, стойкий к гидравлическим жидкостям
Прокладка: одна оплетка из стальной проволоки высокой прочности
Оболочка: стойкий к воздействию абразивов и озона синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Технические характеристики

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
6	6,6	9,9	225	900	0,16
8	8,3	11,7	215	860	0,21
10	9,9	13,1	180	720	0,26
12	13,0	16,6	160	640	0,34
16	16,4	20,3	130	520	0,39
19	19,5	24,0	105	420	0,50
25	26,0	31,0	88	352	0,74

С ДВУМЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОПЛЕТКАМИ. DIN EN 857 2 SC



Описание:

Внутренний слой: синтетический каучук, стойкий к гидравлическим жидкостям
Прокладка: две оплетки из стальной проволоки высокой прочности
Оболочка: стойкий к воздействию абразивов и озона синтетический каучук
Диапазон температур: от -40°C до 100°C (кратковременно макс 120°C)

Номинальный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Разрывное давление, атм	Вес, кг
6	6,6	13,0	400	1600	0,25
8	8,3	14,6	350	1400	0,30
10	9,9	16,6	330	1320	0,37
12	13,0	20,0	275	1100	0,45
16	16,4	23,9	250	1000	0,61
19	19,5	27,6	215	860	0,76
25	26,0	35,6	165	660	1,15

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ФИТИНГАМИ

ТУ 22.19.30-002-70783080-2018

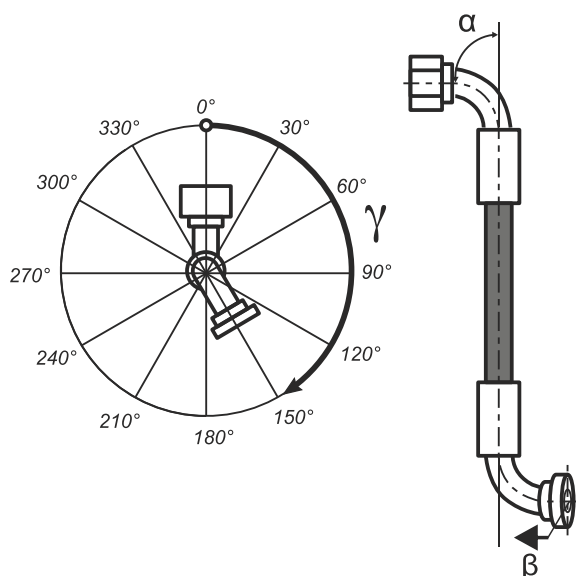


Описание:

Надежность и долговечность РВД во многом определяется концевой арматурой. От правильного подбора нужного фитинга зависит надежность и безопасность людей, эксплуатирующих технику и оборудование с гидравлическими системами.

В качестве сырья используется резина ведущих зарубежных производителей и комплектуется наконечниками с качественным антикоррозийным покрытием (Fe/Zn).

РВД выпускаются с обжимными наконечниками с условным проходом (диаметром) от 6 до 152 мм. Кроме того, РВД изготавливаются любой длины и комплектуются наконечниками любых типов и размеров с метрическими, дюймовыми и трубными резьбами.



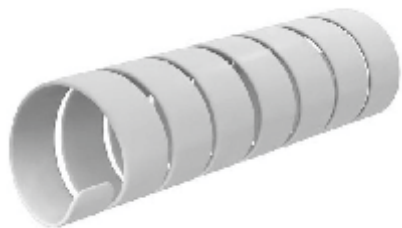
Пример условного обозначения:

DN P L B A₁ α A₂ β γ
 12 - 27,5 - 1050 - DK/DK - M22x1,5 - 90/M22x1,5 - 90 - 150

- DN – условный внутренний диаметр (мм);
- P – рабочее давление (МПа);
- L – длина рукава (мм);
- B – тип концевой арматуры (фитингов);
- A – диаметр и шаг резьбы накидной гайки или ниппеля, мм;
- α – угол поворота левого наконечника (градусы);
- β – угол поворота правого наконечника (градусы);
- γ – угол установки A и B наконечников относительно друг друга по часовой стрелке.

ЗАЩИТА ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

ПЛАСТИКОВАЯ СПИРАЛЬ



Описание:

Пластиковая защита разработана для предохранения гидравлических и пневматических рукавов от трения и ударов. Использование качественного защитного покрытия помогает сохранить целостность гидравлических магистралей, предотвращая поломки оборудования и техники. Кроме того, пластиковая защита может быть установлена на РВД в любой момент времени (даже после установки рукава на оборудование). Спирали устойчивы к воздействию кислот, смазочных масел и растворителей, эластичны и имеют UV-защиту. Изготавливаются из антистатического ПЭВД пластика, выдерживающего температуры в пределах от +50°C до +100°C.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОПЛЕТКА



Описание:

Металлическая оплетка предназначена для защиты рукавов высокого давления, гофрированных трубопроводов, металлорукавов, а также высоковольтного кабеля от механических повреждений. Оплетка изготавливается из нержавеющей проволоки. Её конструкцию различают по диаметру проволоки, который может составлять 0,3- 0,41 мм, а также по числу в пряди проволок – 4-12 и по числу самих прядей – 24-60. Плетение может иметь плотность от 85 до 98 %. Диаметр оплётки также может быть от 6 до 150 мм. Металлическая оплетка устанавливается непосредственно при изготовлении РВД.

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СПИРАЛЬ



Описание:

Металлическая защитная спираль является одним из самых распространенных вариантов защиты рукавов высокого давления от высоких ударных нагрузок и других механических воздействий. При изготовлении защитной спирали применяют оцинкованную и нержавеющую проволоку. Металлическая спираль устанавливается непосредственно при изготовлении РВД. Также рекомендуется применять металлическую спираль в комплексе с текстильной защитой. Внутренний диаметр защитной спирали должен быть не менее чем на 2 мм больше наружного диаметра рукава; шаг спирали должен быть не больше 5-7 диаметров проволоки. Внутренний диаметр от 13 до 54 мм.

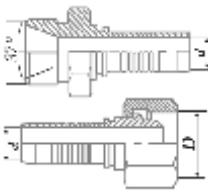
ТЕРМОЗАЩИТНЫЙ РУКАВ UNIVIS FIRE SLEEVE PJ



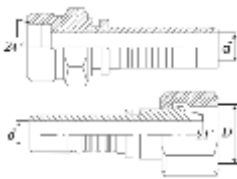
Описание:

Термозащитный рукав – эффективное решение для защиты РВД, кабелей и трубопроводов от воздействия высоких температур и брызг расплавленного металла. Пирозащитный рукав изготовлен из высокообъемного стекловолокна и покрыт химическим составом на основе силиконового каучука. Способен выдерживать долговременное воздействие температуры 260°C (500°F), на протяжении 15-20 минут – до 1093°C (2000°F), 15-30 секунд – до 1650°C (3000°F).

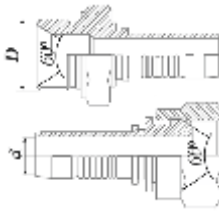
ТИПЫ ФИТИНГОВ ДЛЯ РУКАВОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



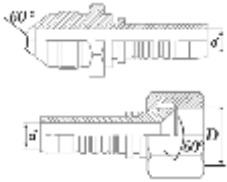
DK
Российский стандарт.
 Фитинг со сферическим ниппелем, шуллер с конусом 37°.
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



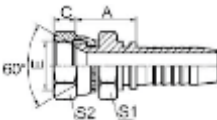
DKO
Немецкий стандарт.
 Фитинг с углом конуса 24° и резиновым кольцевым уплотнением.
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.
Типы: DKO-L (легкий) и DKO-S (тяжелый).



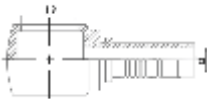
BSP
B.S.P. – British Standart Pipe.
 Английский стандарт.
 Фитинг с углом конуса 60° и трубной резьбой G.
Резьба: Трубная и цилиндрическая от 1/4" - 2".
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



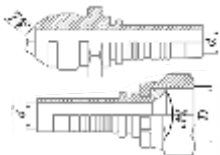
JIS (ARI)
J.I.S. – Japanese Industrial Standard.
 Японский стандарт.
 Фитинг с обратным конусом 60°.
Резьба: дюймовая от 1/4" - 2".
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



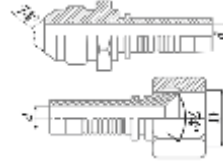
JIS-metric (ALI)
J.I.S. – Japanese Industrial Standard.
 Японский стандарт.
 Фитинг с обратным конусом 60°.
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



BANJO
Тип соединения: резьбовое с поперечной расточкой.
Диаметры рукавов: от 6 до 16 мм (1/4"-5/8").
Виды фитинга: прямой 0°.



JIC
J.I.C. - Joint Industries Council.
 Американский стандарт.
 Фитинг с обратным конусом 74°.
Резьба: дюймовая от 7/16" до 2.1/2".
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



Komatsu (DKI)
Японский стандарт.
 Фитинг с обратным конусом 74°.
Резьба: метрическая от M12x1,5 до M52x2.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



ORFS
Американский стандарт.
 Фитинг с плоским ниппелем.
Резьба: дюймовая от 9/16" до 1.11/16".
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



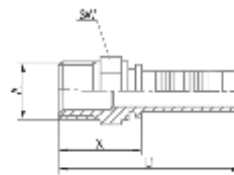
SF
Американский стандарт
 Фитинг с фланцевым типом соединения.
Диаметры рукавов: от 12 до 50 мм (1/2" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.
 Крепление при помощи свинченных полуфланцев или цельным фланцем.
Уплотнитель: кольца круглого сечения NBR
Типы: SFL (3000 psi), SFS (6000 psi), CAT (9000 psi).



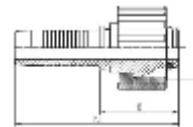
STECK
Тип соединения: штекерное с уплотнительным кольцом и зажимным замком.
Диаметры рукавов: от 6 до 50 мм (1/4" - 2").
Виды фитинга: прямой 0°.



BEL
 Фитинг гладкий, используется в соединениях с врезным кольцом и для сварных трубопроводов.
Диаметры рукавов: от 6 до 38 мм (1/4" - 1.1/2").
Виды фитинга: прямой 0°, угловой 45°, угловой 90°.



NPTF
 N.P.T.F. – National Pipe Tapered Fuel.
 Американский стандарт.
Резьба: коническая дюймовая 1/4"-2".
Диаметра рукавов: от 6 до 50 мм (1/4"-2").
Виды фитинга: прямой 0°.



Karcher (DKF)
 Фитинг для автомоек Karcher.
Резьба: метрическая M22x1,5.
Диаметры рукавов: от 6 до 10 мм (1/4"-3/8").

ШНУРЫ И ТРУБКИ



ШНУРЫ РЕЗИНОВЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО И КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

ГОСТ 6467-79



Описание:

Применяются для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением, для защиты полостей от пыли и грязи.

Технические характеристики:

- давление до 0,5 МПа;
- температура от -50°C до +140°C.

Пример условного обозначения:

Круглое сечение:

Шнур резиновый 1-1С 8 мм ГОСТ 6467-79

1-1С – тип шнура; 8 – диаметр сечения (мм).

Прямоугольное сечение:

Шнур резиновый 1-2С 10x20 мм ГОСТ 6467-79

1-2С – тип шнура; 10x20 – размер сечения (мм).

В зависимости от условий эксплуатации шнуры изготавливаются следующих типов:

Тип	Среда	Температура эксплуатации, °С	Назначение	Условия поставки
1-1С	Растворы кислот и щелочей с концентрацией до 20%	-30°C до +50°C	Кислотощелочестойкие	от 1 кг
1-2С	Воздух, азот и инертные газы, водяной пар до 140°C	-30°C до +140°C	Теплостойкие	от 50 кг
1-3С	Воздух, азот и инертные газы	-45°C до +50°C	Морозостойкие	от 50 кг
1-4С	Масло, бензин	-30°C до +50°C	Маслобензостойкие	от 1 кг
1-5С	Среды, указанные для типов 1, 2, 3, 4	-50°C до +50°C	Унифицированные	от 50 кг
1-6С	Для работы в соприкосновении с пищевыми продуктами	-30°C до +50°C	Для пищевой промышленности	от 50 кг

ШНУРЫ ВАКУУМНЫЕ КРУГЛОГО И ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

ТУ 38105108-76, ГОСТ 6467-79



Описание:

Применяются для поддержания вакуума в системах. Изготавливаются из резиновой смеси 7889 и 51-2062. Условия поставки: от 50 кг.

Технические характеристики:

- давление до **0,5 МПа**;
- диаметр от **3** до **40 мм**.

Пример условного обозначения:

Круглое сечение:

Шнур вакуумный Ø10 мм рез. 51-2062. ТУ 38,105108-76

10 – диаметр шнура; 51-2062 – группа резины.

Прямоугольное сечение:

Шнур вакуумный 10x20 мм рез. 51-2062. ТУ 38,105108-76

10x20 – размер сечения (мм).

ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

ТУ 38105108-76



Описание:

Применяются для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разреженном воздухе.

Условия поставки: под заказ от 50 кг.

Технические характеристики:

- температурный диапазон от **-8°C** до **+70°C**;
- диаметр от **3,2** до **20 мм**;
- диаметр от **3** до **24 мм**.

Пример условного обозначения:

Трубка вакуумная 8,0x4,0 ТУ 38105881-85

8,0 – внутренний диаметр (мм); 4,0 – толщина стенки (мм).

ТРУБКИ РЕЗИНОВЫЕ

ГОСТ 5496-78



Описание:

Применяются для подачи жидкостей, воздуха, газов с давлением не более 0,05МПа в различных отраслях промышленности.

Технические характеристики:

- давление до **0,5 МПа**;
- температура от **-50°C** до **+140°C**.

Пример условного обозначения:

Трубка резиновая 1С 8,0х4,0 ГОСТ 5496-78

1С – тип шнура; 8 – внутренний диаметр (мм); 4 – толщина стенки (мм).

Тип	Среда	Температура эксплуатации, °С	Назначение	Условия поставки
1С	Кислота, щелочь, вода, воздух	-30°C до +50°C	Кислощелочестойкие	от 1 кг
2С	Воздух, пар	-30°C до +140°C	Теплостойкие	от 50 кг
3С	Воздух, азот и инертные газы	-45°C до +50°C	Морозостойкие	от 50 кг
4С	Масло, бензин	-30°C до +50°C	Маслобензостойкие	от 1 кг
5С	Среды, указанные для типов 1, 2, 3, 4	-50°C до +50°C	Унифицированные	от 50 кг



**РЕМНИ
ПРИВОДНЫЕ**



ПРИВОДНЫЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

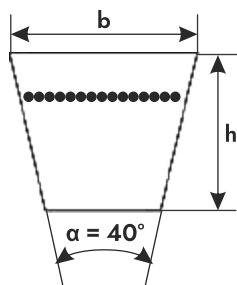
ISO 5291, BS 3790, ISO 5290, ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 5813-93

Пример условного обозначения:

Ремень клиновой А 1180

А — профиль ремня; 1180 — расчетная длина ремня, мм.

КЛАССИЧЕСКИЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



Описание:

Классические клиновые ремни (нормального сечения) предназначены для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин. Боковые поверхности этих ремней обеспечивают равномерное распределение растягивающей нагрузки и равномерный контакт со шкивом.

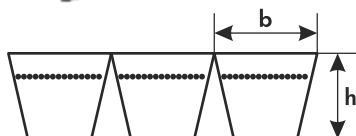
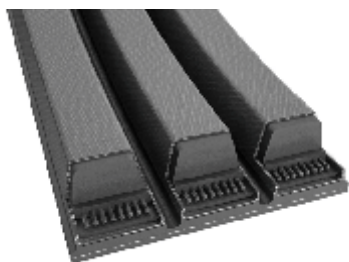
Технические характеристики:

- максимальная скорость до **42 м/с**.
- температурный диапазон от **-18°C** до **+80°C**.

Типы профилей

Профиль	Размер клина		Угол клина (град.)	
	Ширина (b), мм	Высота (h), мм		
8*	8	5	40	40
Z	10	6	40	50
A	13	8	40	71
B	17	11	40	112
20*	20	13	40	160
C	22	14	40	180
25*	25	16	40	250
D	32	19	40	355
E	38	23	40	500

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ КЛАССИЧЕСКИЕ КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



Описание:

Применяются в условиях сильной вибрации, в валах вертикальных, сельскохозяйственных дисках, системах конвейерных, каменных дробилках, поршневых компрессорах, а также генераторах, насосах холоднойковки машины и т.д.

Технические характеристики:

- температурный диапазон от **-18°C** до **+80°C**.

Типы профилей

Профиль	Размер клина		Угол клина (град.)	Шаг (мм)
	Ширина (b) мм	Высота (h) мм		
NZ	10	8,5	40	10,3
NA	13	10	40	15,9
NB	17	13	40	19
NC	22	16	40	25
ND	32	21,5	40	37
NE	38	27	40	44,5

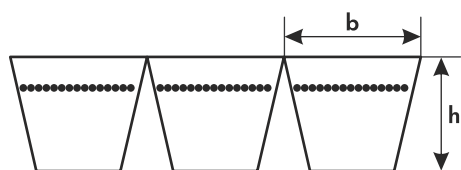
Продолжение таблицы. Основные размеры

HSPZ	10	10	40	12
HSPA	13	12	40	15
HAPB	17	16	40	19
HAPC	22	20	40	25.5
H3V	9.7	10	40	10.3
H5V	15.8	16	40	17.5
H8V	25.4	25	40	28.6

Размер (мм), профиль	Марки с/х техники
3110 2HB; 4062 2HB; 2162 3HB; 3750 4HB; 3765 4HB; 4562 HB; 3412 6HB; 3615 6HB	Case New Holland; New Fortschritt; Deutz Fahr; Claas; Alis Gleaner; AGCO; Massey Ferguson; Laverda; Bizon; John Deere

В нашем ассортименте представлены импортные приводные ремни марок: **Toguro, PIX и др.**

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ КЛАССИЧЕСКИЕ РЕМНИ С ЗУБОМ



Описание:

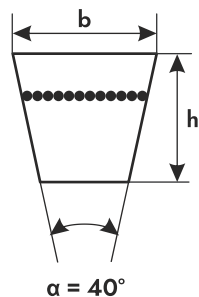
Применяются в условиях сильной вибрации, в валах вертикальных, сельскохозяйственных дисках, системах конвейерных, каменных дробилках, поршневых компрессорах, а также генераторах, насосах холоднойковки машины и т.д.

Типы профилей

Профиль	Размер клина		Угол клина (град.)	Шаг (мм)
	Ширина (b), мм	Толщина (h), мм		
НАХ	13	10	40	15,9
НВХ	17	13	40	19
НСХ	22	16	40	25.5
НХРZ	10	10	40	12
НХРА	13	12	40	15
НХРВ	17	16	40	19
НХРС	22	20	40	25,5
Н3VX	9,7	10	40	10,3
Н5VX	15,8	16	40	17,5

Для особенно тяжелых условий эксплуатации в нашем ассортименте также представлены обернутые приводные ремни, которые имеют дополнительный прорезиненный защитный верхний слой (маслостойкий), а также дополнительный корд из арамида или полиэстера для дополнительного улучшения прочностных показателей.

УЗКОКЛИНОВЫЕ РЕМНИ



Описание:

Применяются в мощных приводах, таких как каменные дробилки. Отличительная особенность узкоклиновых ремней — меньшее сечение по сравнению со стандартными клиновыми ремнями. Это позволяет использовать их в компактных приводах.

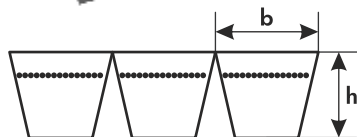
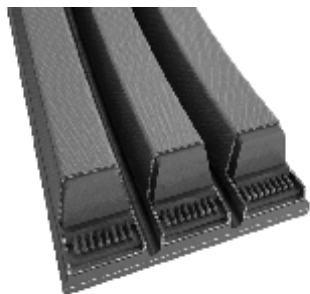
Технические характеристики:

- температурный диапазон от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Типы профилей

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Стандарты	Минимальный рекомендованный размер шкива (мм)
	Ширина (b) мм	Высота (h) мм			
3V	9,7	8	40	RMA IP 22	63
5V	15,8	14	40	RMA IP 22	140
8V	25,4	23	40	RMA IP 22	335
SPZ	10	8	40	BS 3790	63
SPA	13	10	40	BS 3790	90
SPB	17	13	40	BS 3790	140
19	19	15	40	DIN 7753	180
SPC	22	18	40	BS 3790	224

МНОГОРУЧЬЕВЫЕ УЗКОКЛИНОВЫЕ РЕМНИ



Описание:

Многоручьевые узкоклиновые ремни обладают несколькими рабочими поверхностями (ручьями), что обеспечивает их высокую производительность при передаче мощности. В отличие от классических ремней, которые имеют один рабочий профиль, многоручьевые модели позволяют передавать более высокие нагрузки.

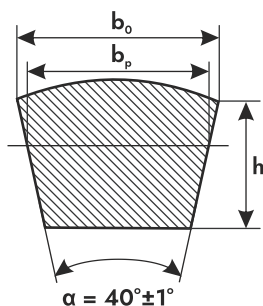
Технические характеристики:

- угол клина 40° ;
- температурный диапазон от -40°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Типы профилей

Профиль	Размер клина		Угол клина (град)	Стандарты	Минимальный рекомендованный размер шкива (мм)
	Ширина (b), мм	Высота (h), мм			
3V	9,7	8	40	BS 3790	63
5V	15,8	14	40	BS 3790	140
8V	25,4	23	40	BS 3790	335
SPZ	10	8	40	BS 3790	63
SPA	13	10	40	BS 3790	90
SPB	17	13	40	BS 3790	140
SPC	22	18	40	BS 3790	224

РЕМНИ ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ КЛИНОВЫЕ



Описание:

Предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей, тракторов и комбайнов.

Бывают двух типов сечения:

- I – узкопрофильные;
- II – нормального сечения (классический клиновой)

Технические характеристики:

- температура от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Пример условного обозначения:

Ремень вентиляторный 11x10 - 1500 I-11 ГОСТ 5813-93

11 – расчетная ширина сечения ремня, находящегося под натяжением на уровне нейтральной линии (мм), b_p ; 10 – высота сечения ремня (мм), h ;
1500 – расчетная длина ремня, мм; I-11 – изготовлен в I квартале 2011 г.

Основные размеры. ГОСТ 5813-93

Тип ремня	Марка двигателя машины
8,5x8-600	Снегоход «Рысь»
8,5x8-665	Снегоход «Буран», ЯМЗ-238-ЕК и 238АК (комбайн «Дон»)
8,5x8-833	ГАЗ-53А, ГАЗ-53-2, ЗМЗ-53, УМЗ-451МГ, МП, ЭД-181Т, М-408 ("Москвич-2138", "Москвич-2136")
8,5x8-850	"Москвич-412Э", "Москвич-2136", ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
8,5x8-875	М-412Э (Москвич 412ИЭ, "Москвич-21251", "Москвич-2140", "Москвич-2137")
8,5x8-933	"Запорожец ЗАЗ-965", А-01М (Т-4А), А-41 (ДТ-75М)
8,5x8-1018	ГАЗ-21, ГАЗ-24 "Волга", ГАЗ-13, ГАЗ-31 "Чайка", СМД-60 (трактор Т-150), МеМЗ-963П
8,5x8-1030	УМЗ-451, УМЗ-4146, Волга-2410, 31029, РАФ, Газель
8,5x8-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744, Дон
8,5x8-1230	КАМАЗ, ЯМЗ-740, Урал-745
8,5x8-1280	Д-21 А1, Д-120, Д-37Е, Д-144
8,5x8-1320	ЯМЗ-740, КАМАЗ, Урал-843, 744, 1320, 43223, ЗИЛ-133ГЯ
10x8-715	ВАЗ-2108, 2109 с повышенным ресурсом, "Ока"
10x8-820	ВАЗ-1111 генератора
10x8-944	ВАЗ-2101-2107, Нива-2121, Жигули (01-06), МЕМЗ-966 (ЗаЗ-966)
11x10-750	Татра, Икарус
11x10-900	ЯМЗ-841, 842, МАЗ-14, Газель, ГАЗ-14
11x10-950	ЯМЗ-236, ЯМЗ-238, Д-65
11x10-1045	ГАЗ-53, БелАЗ-75211, КрАЗ-960, 6443, 6505, 6437, Урал-745, ЯМЗ-236М2(238М), ЯМЗ-238НД, ЗМЗ-73, 24Д, 3402, 3403
11x10-1100	Икарус, МАЗ-6422, ЗИЛ-114, Урал-744, СМД31/32
11x10-1150	ГАЗ-52-94
11x10-1120	СМД-23/24, 31/32, Урал-744
11x10-1180	ЯМЗ-840, 841, 8421, 8423, 8424, 238АК, 238ЕК
11x10-1220	ЗИЛ-157КД, ЗИЛ-645, ЗМЗ-14, ГАЗ-14
11x10-1230	Икарус, Бычок, ЗИЛ-645, 157КД, ЗМЗ-14, ЗМЗ-505-10
11x10-1280	ЗИЛ-114, 117, 4104, 41
11x10-1400	ЗИЛ-118КА, ПАЗ-672, 3203, 3205, ЛАЗ-698, ЛиАЗ-5251, ГАЗ-66, ЯМЗ-8401
11x10-1450	ПАЗ-672, 3201, ЗМЗ-66-92, ЗМЗ-3403
11x10-1500	ПАЗ-3205, ЗИЛ-118, СМД-18Н, ДТ-75, ТБ-1М, СМД-21/22 (комбайны "Нива", "Сибиряк"), СМД (тр. ЛТЗ-155)
11x10-1600	ЗМЗ-6506, ЗМЗ-3402, СМД-72, 74

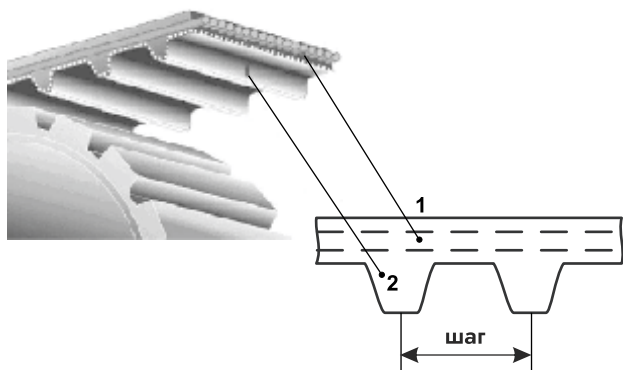
Продолжение таблицы. Основные размеры. ГОСТ 5813-93

Тип ремня	Марка двигателя машины
11x10-1650	ЗИЛ-133, ЗМЗ-65-06, ЗМЗ-3402, СМД-17К/18К
11x10-1775	ГАЗ-66, 71,73, ПАЗ-3205
12,5x9-1090	Д-108, Д-130, Д-160, (трактор Т-130, Т-100М)
12,5x9-1120	СМД-60 (тр. Т-150), СМД-62 (тр.Т-150), СМД-74/75
14x10-887	МАЗ-500, 504, ЯМЗ-236, 238 КрАЗ-258256, Урал-4320-10
14x10-937	ЯМЗ 236, 238, 238НД, МАЗ-505
14x10-987	МАЗ-500, МАЗ-504, ЯМЗ-236, ЯМЗ-238
14x10-1287	Т-16
14x10-1437	Дизель Рига
14x13-1000	ТДТ-75, Д-75
14x13-1180	ПАЗ-3205, ЯМЗ-8401, (БеЛаз, помпа), ЯМЗ-238АК)
14x13-1320	КаМаз-740, 741, К-701
14x13-1600	СМД-23/24, СМД-31/32, СМД-31А/32А, СМД-32-01
16x11-1103	ЗИЛ-130, ЗИЛ-157, ЛиАЗ - 677
16x11-1120	ГАЗ-51, ГАЗ-52-04, СМД-60 (трактор Т-150), СМД-62 (трактор Т-50К)
16x11-1198	ПАЗ-652П
16x11-1220	Д-50, Д-50А (МТЗ-50/52)
16x11-1403	Д-65
16x11-1450	ЗИЛ-130, СМД-72, 74, СМД-60, СМД-62, СМД-64, СМД-80, 81, СМД-66 (тр.ДТ-175с)
16x11-1650	Д-130, Д-160, Д-108, СМД-72
19x12,5-973	МАЗ-200, ЛАЗ-210, ЯАЗ-КрАЗ-214
19x12,5-1220	СМД 1-1328
19x12,5-1450	Икарус, А-01М, Д-61, А-41, Д-440, Д-463-10, Д-464, СМД-14НГ(трак.ДТ-75В), СМД-60, СМД-14
19x12,5-1550	СМД-14К, СМД-15К
21x14-1303	ЗИЛ-157, Лаз-697, ЛиАЗ-677Н, МоАЗ-6507, МоАЗ-7405
21x14-1450	Лаз-697, БЕЛАЗ-75231, 540,531,7540,75482
21x14-1650	ЗИЛ-130, 131, Урал-375, КАЗ-608В, Лаз-697, ЛиАЗ-677Н
21x14-1735	БЕЛАЗ-504А, 548А, 7548, 75401, 7523, 7421,6411
21x14-1950	БЕЛАЗ-548А, 7548,75231/2

РЕМНИ ПРИВОДНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ

ТУ РБ 00 149438-073-95

ПЛОСКОЗУБЧАТЫЕ РЕМНИ



Описание:

Применяются для эксплуатации в приводах на станках, промышленном оборудовании и приборах, металлорежущих станках и полуавтоматах, бытовых и промышленных машинах.

Типы зубчатых ремней:

- 1. Литые ремни (ЛР)** – состоят из несущего слоя на основе металлокорда или полиуретана, вулканизированных в одно изделие.
- 2. Сборочные ремни (СБ)** – состоят из несущего слоя на основе металлокорда, резины и тканевого покрытия на зубчатой поверхности, вулканизированных в одно изделие.

Технические характеристики:

- температура от **-30°C** до **+60°C**.

Пример условного обозначения:

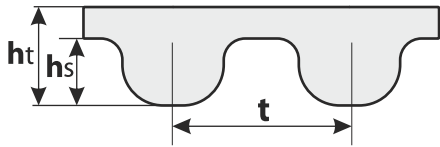
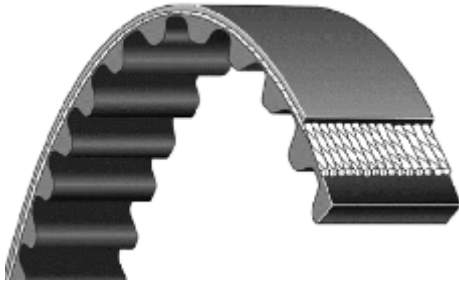
СБ 4-75-20

СБ – сборочный резиновый с обкладкой зубьев эластичной тканью;
4 – модуль (шаг ремня, деленный на 3,1415) (мм); 75 – число зубьев; 20 – ширина (мм).

Основные размеры. ТУ РБ 00149438-073-95

Наименование		
ЛПУ 1-52-5(6)	ЛР 2-56-10(16)	СБ 4-100-20(25;32;40;50;63)
ЛР 1-63-5	ЛПУ 2-56-10 (12;5;16)	СБ 4-112-16 (20;25;80)
ЛР 1-80-5	ЛР 2-63-5 (8;12,5;16;20)	СБ 4-125-20(25;32;40;50;80)
ЛР 1-85-5	ЛПУ 2-68-5(10;12,5)	СБ 4-140-20 (25;32;80)
ЛПУ 1-85-5(12,5)	ЛР 2-68-12,5	СБ 4-150-25 (40;50;80)
ЛР 1-100-5(6)	СБ 2-68-12,5	СБ 4-200-20 (25;40;50;200)
ЛПУ 1-100-5(8)	СБ 2-71-10 (12,5)	СБ 4-220-25
ЛПУ 1-112-3 (5)	ЛР 2-71-8 (10; 12,5)	СБ 4-250-25
ЛПУ 1-190-5	ЛПУ 2-71-12,5	СБ 5-63-40 (50)
ЛП 1-190-10	ЛР 2-80-8 (10; 12,5; 16)	СБ 5-71-25 (32;40;50)
СБ 1-190-10	ЛПУ 2-80-8 (10; 12,5; 16)	СБ 5-80-25 (32;40;50)
ЛПУ 1-200-8	ЛР 2-90-8 (10;12,5)	СБ 5-90-25 (50)
ЛР 1-200-5	ЛПУ 2-90-5(10;12,5)	СБ 5-100-80
ЛПУ 1-210-5	ЛР 2-100-8 (10; 12,5; 16)	СБ 5-112-40(50;70)
ЛПУ 1,451-42-10	ЛПУ 2-100-8 (12,5)	СБ 5-125-25(40;50;70;80;90;100)
ЛР 1,5-40-8(10)	ЛР 3-40-12,5(20)	СБ 5-170-40 (80;90;290)
ЛПУ 1,5-90-8(12,5)	СБ 3-40-12,5	СБ 7-63-80
ЛР 1,5-112-10	ЛР 3-50-12,5 (16;20;25;40)	СБ 7-71-50(63;80;100)
ЛР 1,5-115-5(10)	ЛР 3-60-16(25)	СБ 7-75-40 (80;100)
ЛПУ 1,5-115-5(10)	ЛР 3-63-10 (12;12,5;16;25)	СБ 7-80-50(100)
ЛР 2-40-10	ЛР 3-63-16(32)	СБ 7-85-25 (80;100)
ЛПУ 2-40-8	ЛР 4,9-39-14,5(20)	СБ 7-112-80
ЛР 2-45-5 (8; 10; 16; 20)	СБ 4-71-40(50;63;80)	СБ 10-95-160 (200)
ЛПУ 2-45-8 (12; 5; 16)	СБ 4-75-16 (20;25;80)	СБ 10-96-100 (125)
ЛПУ 2-50-5 (8; 10; 12; 5)	СБ 4-80-20(25;40;80)	–
ЛР 2-50-8 (10; 12; 5; 16)	СБ 4-90-16 (20;25;32;40;50)	–

ЗУБЧАТЫЕ РЕМНИ (HTD)

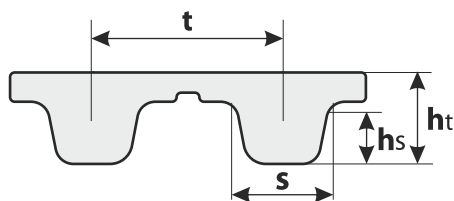
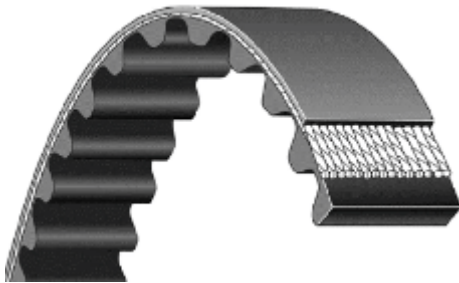


Описание:

Применяется для приводов с точной передачей энергии, например, роботизированные станки, оборудование текстильной промышленности, станки с ЧПУ, а также электронное оборудование: принтеры, сканеры, счетчики, и т.д.

Профиль	Шаг (t), мм	Высота зуба (h), мм	Толщина ремня (h _s), мм
2M	2	0,75	1,36
3M	3	1,1	2,3
5M	5	1,9	3,4
8M	8	3,2	5,4
14M	14	5,6	9,5

ЗУБЧАТЫЕ РЕМНИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА (T, AT)



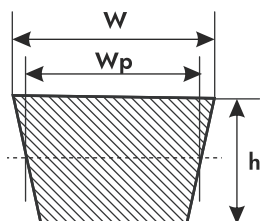
Описание:

Зубчатые ремни из полиуретана обеспечивают высокую прочность на разрыв и истирание, устойчивость к маслам, растворителям и другим химическим веществам, а также имеют широкий диапазон рабочих температур.

Профиль	Шаг (t), мм	Ширина зуба (s), мм	Высота зуба (ht), мм	Толщина ремня (hs), мм
T2,5	2,5	1,5	0,7	1,3
T5	5	2,65	1,2	2,2
T10	10	5,3	2,5	4,5
AT5	5	2,5	1,2	2,7
AT10	10	5	2,5	5

ВАРИАТОРНЫЕ РЕМНИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

ГОСТ 26379-84, ГОСТ 24848.1-81 (24842.2 / 24848.3)



Описание:

Применяется для вариаторов сельскохозяйственных машин, для бесступенчатого регулирования скорости при передаче вращения от двигателя к рабочим органам машины.

Технические характеристики:

- температура от **-30°C** до **+60°C**;
- передача мощности до **85 кВт**;
- допустимая линейная скорость до **30 м/с**.

Пример условного обозначения:

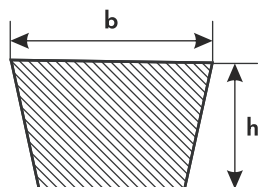
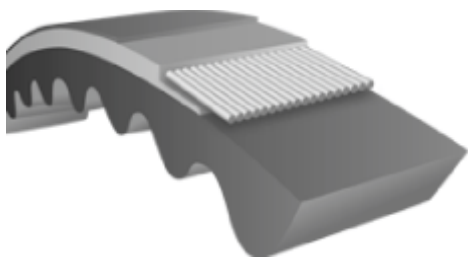
Ремень вариаторный 45x22-4000 Т ГОСТ 26379-84

45 – высота профиля (мм), h; 22 – расчетная ширина (мм), Wp;
4000 – расчетная рабочая длина (мм); Т – ткань в несущем слое.

Основные размеры. ГОСТ 26379-84

Тип ремня	Марка двигателя машины
28x16-1450	Навесная жатка ЖРБ-4,2, «Енисей-1200»
38x18-1500	Ремень вариатора вентилятора очистки (молотилка), мотовила, жатка, вариатора подборщика комбайна «Дон»
45x22-2385	Комбайн СКД-6, «Енисей»
45x22-2600	Комбайны: «Нива», «Колос», «Сибиряк», СКК-5, СК-СП
45x22-3570	Привод барабана комбайна «Енисей», картофеле- и свеклоуборочные комбайны, СКПР-6, Колос, СК-5, «Нива»
45x22-3750	«Енисей»
45x22-4000	Комбайн «Нива», «Колос», «Сибиряк», «Енисей-1200», СКК, ККС, СК-СП
68x24-2600	Комбайн «Дон», «Славутич»

ВАРИАТОРНЫЕ РЕМНИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Описание:

Ремни вариаторные широко применяются во всех сферах деятельности: от сельского хозяйства и горной промышленности до обустройства вездеходов и снегоходов. Правильно подобранные по параметрам ремни выполняют одновременно две функции: передают энергию вращения от ведущего вала ведомому и позволяют бесступенчато изменять скорость вращения ведомого вала (при ослаблении рабочего полотна).

Пример условного обозначения:

Ремень 1-B25-1000 ГОСТ 24848.1-81

1-B25 – обозначение сечения; 1000 – расчетная длина (мм);

Основные размеры. ГОСТ 24848.1-81 (24842.2 / 24848.3)

Расчетная длина ремня, L _p , мм	Обозначение сечения ремня					
	1-B16	1-B20	1-B25	1-B32	1-B25	1-B32
450	+	-	-	-	-	-
500	+	-	-	-	-	-
560	+	+	-	-	-	-
630	+	+	-	-	-	-
710	+	+	+	-	-	-
800	+	+	+	-	+	+
900	+	+	+	+	+	+
1000	+	+	+	+	+	+
1120	-	+	+	+	+	+
1250	-	+	+	+	+	+
1400	-	-	+	+	+	+
1600	-	-	+	+	+	+
1800	-	-	-	+	+	+
2000	-	-	-	+	+	+

Обозначения сечения ремня	ширина (b), мм	высота (h), мм
1 - B16	17	5,0
1 - B20	22	6,5
1 - B25	27	8,0
1 - B32	34	10,0
2 - B25	28	11,0
2 - B32	36	14,0

РЕМНИ ПОЛИКЛИНОВЫЕ



Описание:

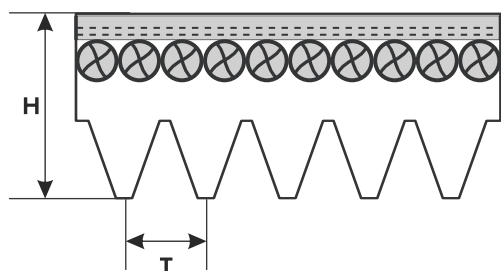
Применяется для приводов металлорежущих станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях.

Поликлиновой приводной ремень состоит из плоской части — несущего слоя (кордшнур на основе полиэфирных нитей), продольных клинообразных резиновых ребер, между которыми находится резиновый слой и прорезиненная ткань.

Технические характеристики:

- максимальная линейная скорость **60 м/с**;
- температурный диапазон от **-30°C** до **+80°C**.

РЕМНИ С ПРОФИЛЕМ К, Л, М (ТУ 2563-040-70453527-2004)

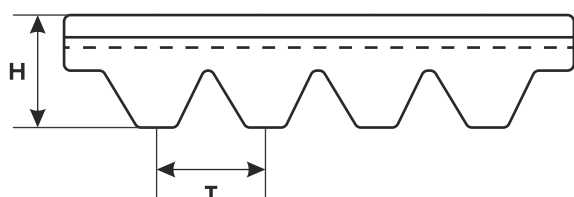


Профиль	Шаг ремня (мм), Н	Высота ремня (мм), Т
К	2,4 ± 0,02	4,0
Л	4,8 ± 0,03	8,5
М	9,5 ± 0,05	15,5

Пример условного обозначения:

Ремень поликлиновой 16 Л 2500 ТУ 2663-040-70453527-04
 16 — количество ручьев; Л — профиль ремня; 2500 — расчетная длина ремня.

РЕМНИ С ПРОФИЛЕМ РН, РЈ, РК, РL, РМ



Профиль	Толщина (мм), Н	Шаг ремня (мм), Т	Min диапазон шкива
РН	2,9	1,60	13
РЈ	3,8	2,34	20
РК	4,5	3,56	50
РL	7,6	4,70	75
РМ	13,3	9,40	180

Пример условного обозначения:

Ремень поликлиновой 6РЈ-457
 6 — количество ручьев; РЈ — профиль ремня; 457 — расчетная длина ремня.

РЕМНИ ПЛОСКИЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ГОСТ 23831-79



Описание:

Предназначены для плоскоременных передач, транспортеров рядковых жаток, водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента, листопркатных станков, а также для привода подвагонных генераторов.

Изготавливаются на основе тканей БКНЛ-65 (полиэфир/хлопок), также могут быть изготовлены на основе тканей ТК-200, ТК-300 (капрон) в трех исполнениях: ремни общего назначения, антистатические, морозостойкие ремни.

Технические характеристики:

температурный диапазон:

- общего назначения от **-25°C** до **+60°C**;
- антистатические от **-25°C** до **+60°C**;
- морозостойкие от **-45°C** до **+60°C**.

Пример условного обозначения:

М-400-5-БКНЛ65-0-0 ГОСТ 23831-79

М – тип (морозостойкий); 400 – ширина (мм); 5 – количество слоев ткани; БКНЛ65 – тип ткани, 0-0 – толщина рабочей и нерабочей обкладки (мм).

ПЛОСКИЕ РЕМНИ С ПОЛИАМИДНЫМ СЕРДЕЧНИКОМ



Описание:

Применяются в приводах машин, станков, установки и технологических линий. Способны передавать большие мощности, при этом их КПД достигает значения в 97-98%. Прочность края обеспечивает отсутствие нежелательного эффекта расслоения. Полиамидная раменная передача создает эффективную амортизацию, а высокая стойкость на разрыв гарантирует продолжительный эксплуатационный ресурс изделия.

Пример условного обозначения:

Ремень плоский 1000x25x1,25 мм AF-1

AF-1 – тип; 1000 – длина ремня (мм); 25 – ширина ремня (мм); 1,25 – толщина ремня (мм).

Основные размеры

Маркировка	Толщина ленты, мм	Диаметр вала, мм	Прочность, Н/мм
Ремни для легких условий эксплуатации			
AS-08	0,8	15	8
AS-T5	0,7	15	2
AF-1	1,2	25	4
Тяговые ремни			
AS-14	1,8	25	14
AS-25	2,3	60	25
AS-25.1	3,0	60	25
AS-32	3,0	100	32
AS-32.1	3,2	100	32
AS-39	3,2	120	39
AS39.1	4,0	120	39

Маркировка	Толщина ленты, мм	Диаметр вала, мм	Прочность, Н/мм
Тяговые ремни с покрытием из кожи			
AS-LL10	4,0	75	11
AS-LL20	5,0	75	20
AS-LT14	3,0	60	14
AS-LT-20	4,6	75	20
Ремни для фальцевально-склеивающих машин			
AS-08	3,0	30	8
AS-T5	4,0	40	8
AF-1	6,0	75	12
Высокоскоростные ремни на полиэстеровом корде			
FE-12ER	1,2	25	6
FE-15ER	1,5	25	6
FTC-20EF	2,9	25	10
TC-35ER	2,5	50	18
TC-55ER	3,0	70	18

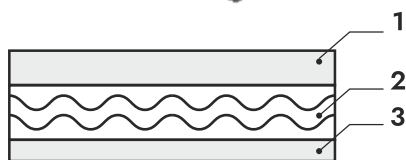
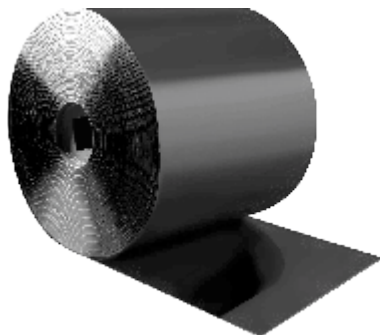


ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ



ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ (КОНВЕЙЕРНЫЕ) РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

ГОСТ 20-2018 (ВЗАМЕН 20-85)



1. Рабочая резиновая обкладка;
2. Тканевые прокладки (каркас);
3. Нерабочая резиновая обкладка.

Описание:

Транспортерные ленты изготовленные ГОСТ 20-2018 (аналогичный зарубежный стандарт – DIN 22102) используются в конвейерных системах различного применения.

Ленты изготавливаются шириной до **2000 мм** с количеством прокладок от **1** до **10** шт.

В качестве каркаса (корда) могут использоваться типы тканей:

- ТК** – ткань капроновая;
- ТА** – ткань анидная;
- ЕР** – полиэфир-полиамидная;
- ТЛ** – ткань лавсановая;
- ТЛК** – ткань лавсано-капроновая;
- БКНЛ** – бельтинг из комбинированных нитей с лавсаном.

Общая толщина ленты равна сумме толщины внешних обкладок и толщины тканевого каркаса (один слой (прокладка) = 1 мм).

Борта транспортерной ленты могут быть обрезиненные (**РБ**), так и нарезные (**НБ**) с видимым тканевым кордом.

Пример условного обозначения:

Лента 2.2-800-5-ТР-200-2-5-П ГОСТ 20-2018

2.2 – подтип; 800 – ширина ленты;
 5 – количество тканевых прокладок;
 ТР-200 – тип ткани; 2 – толщина рабочей обкладки, мм;
 5 – толщина нерабочей обкладки, мм; П – класс резины.

Наименование показателя	Значение для резины класса										
	А	Б	И	С	М	Т-1	Т-2	Т-3	Г-1	Г-2	П
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	24,5	19,6	15,0	10,0	14,7	11,0	10,0	11,0	14,7	14,7	9,8
Относительное удлинение при разрыве, %	450	400	400	150	350	400	300	400	350	300	300
Потери объема при истирании, мм ³ , не более	160	160	100	200	150	160	200	200	200	200	–

Возможно изготовление с параметрами, не предусмотренными ГОСТ 20-2018, а также шевронных резиноканевых конвейерных лент для транспортировки грузов в наклонной плоскости.

ТИП 1. Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой и брекерной прокладкой под резиновой обкладкой рабочей поверхности

Подтип ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °С
						Рабочей поверхности	Нерабочей поверхности	
1.1	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм	очень тяжелые	общего назначения	синтетические 300-630	А Б	8	2	от -45 до +60
1.1М			морозостойкая			М	10	
1.2	Известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм	тяжелые	общего назначения	синтетические 200-630	А Б	6	2	от +45 до +60
1.2М			морозостойкая			М	8	
1.2Ш	Уголь кусками размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм, антрацит кусками размером до 700 мм или порода кусками размером до 500 мм	тяжелые	трудновоспламеняющаяся	синтетические 200-630	Г-1	6	3,5	от -25 до +60
1.2ШМ			трудновоспламеняющаяся, морозостойкая					

ТИП 2. Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой и резиновыми бортами

Подтип ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °С
						Рабочей пов-ти	Нерабочей пов-ти	
2.1	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие абразивные материалы кусками размером до 150 мм и штучные грузы	средние	общего назначения	синтетические 200-630	А, И, Б	6	2	от +45 до +60
2М			морозостойкая		М	8	2	
2.2 ⁴	Уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм	средние	общего назначения	синтетические 200-500 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б	5	2	от -45 до +60
2М			морозостойкая		М	5	2	
2Ш	Уголь (куски размером до 500 мм) и породы (куки размером до 300 мм)	средние	трудновоспламеняющиеся	синтетические 200-500	Г-1	4,5	3,5	от -25 до +60
2ШМ	Антрацит кусками размером до 500 мм или породы размерами до 300 мм	средние	трудновоспламеняющаяся, морозостойкая	синтетические 200-500	Г-2	4,5	3,5	от -45 до +60
2Т1	Материалы с температурой не выше 100°С: высокоабразивные и абразивные малоабразивные и неабразивные высокоабразивные и абразивные малоабразивные и неабразивные	средние	теплостойкая	синтетические, 200-400	Т-1	8	2	от -25 до +60
2Т1					Т-1	6	2	
2Т2					Т-2	6	2	
2Т2					Т-2	5	2	
2Т2	Материалы с температурой не выше 150°С: высокоабразивные и абразивные малоабразивные и неабразивные	средние	теплостойкая	синтетические 200-400	Т-2	8	2	от -10 до +60
2Т2					Т-2	6	2	
2Т3	Материалы с температурой не выше 200°С: высокоабразивные абразивные малоабразивные и неабразивные	средние	теплостойкая	синтетические, 200-400	Т-3	10	3	от -25 до +60
2Т3					Т-3	8	2	
2Т3					Т-3	6	2	
2Л	Малоабразивные материалы, в том числе сельского хозяйства, неабразивные мелкие, сыпучие и пакетированные материалы	легкие	теплостойкая	синтетические 100-200 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б	4	2	от -45 до +60
2ЛМ			морозостойкая		М	4	2	
2ПЛ			пищевая		П	4	2	

ТИП 3. Многопрокладочная, с односторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами

Подтип ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °С
						Рабочей пов-ти	Нерабочей пов-ти	
3	Малоабразивные и неабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, неабразивные мелкие сыпучие и пакетированные материалы	легкие	общего назначения	синтетические, 100 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б	3	0	от +45 до +60
3П			пищевая		П	3	0	

ТИП 4. Одно- и двух- прокладочные с двухсторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами

Подтип ленты	Вид транспортируемого материала, груза	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Тип ткани тяговой прокладки каркаса с прочностью по основе, Н/мм	Класс резины наружных обкладок	Толщина наружных обкладок, мм		Температура окружающего воздуха, °С
						Рабочей пов-ти	Нерабочей пов-ти	
4	Малоабразивные и неабразивные мелкие и сыпучие материалы, в том числе продукты сельского хозяйства, только на конвейерах со сплошным опорным настилом	легкие	общего назначения	синтетические, 100 или комбинированные (полиэфир/хлопок), 55	И, Б	2	1	от -45 до +60
					С	2	1	от -25 до +60
					С	3	1	от -25 до +60
4П			пищевая		П	3	1	от -25 до +60
4	Пакетированные материалы	легкие	общего назначения		И, Б	1	1	от -45 до +60
					С	2	1	от -25 до +60
4П			пищевая		П	2	1	от -25 до +60
4П	Мелкие упакованные пищевые продукты	легкие	пищевая		П	1	1	от -25 до +60

МАСЛОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

ТУ 2561-006-48991997-2012



Описание:

Применяются для транспортировки сыпучих, кусковых и штучных грузов, содержащих растительные и минеральные масла при температуре окружающего воздуха от -45°C до +60°C.

Характеристика основных типоразмеров

Тип ленты	Прочность при разрыве 1 тяговой прокладки (Н/мм)	Толщины резиновых обкладок (мм)	Область применения
1.2МС	200-400 (синтетические ткани)	8-2	для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов, содержащих растительные масла
2МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	8-2; 6-2; 5-2; 4-2; 3-1	
3МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	3-0; 2-0	
4МС	200 (синтетические ткани), 55 (комбинированные ткани)	3-1; 2-1	

РЕЗИНОТРОСОВЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Описание:



Применяются на высоконагруженных конвейерах: для тяжелых грузов на большие расстояния. Данный тип конвейерных лент имеет очень низкую степень растяжения, что особо важно на конвейерах большой протяженностью. Основное отличие резинотросовых от обычных конвейерных лент — это впрессованный ряд металлических тросов с разными видами сечений (в зависимости от расчетных нагрузок ленты).

Резинотросовые ленты также могут быть дополнены стальным или тканевым брекером для снижения риска продольных повреждений ленты (порезов, задигов) и как следствие это положительно влияет на значительное увеличение срока службы.

Резинотканевые транспортерные ленты с тросами изготавливаются с прочностью от 630 Н/мм до 7500 Н/мм, шириной 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000 и 3200 мм

Типы обкладок резинотросовых лент:

В соответствии с DIN 22102 (см. выше)

Пример условного обозначения:

1400 ST1000 1TR 6/6X

ST1000 — стальной трос, разрывная прочность 1000 Н/мм; 1TR — вид дополнительного брекера; 6/6 — толщина верхней/нижней обкладки; X — тип резиновой смеси DIN 22102.

ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ

DIN 22102



Описание:

Транспортерные ленты изготовленные на базе DIN 22102 могут в полной мере применяться в качестве аналогов лент изготавливаемых по российским стандартам (ГОСТ 20-2018).

Ленты изготавливаются шириной от **150** до **4400** мм с количеством прокладок от 1 до 10 шт.

В качестве каркаса применяются ткани:

- EP** – полиэфирно-полиамидная;
- EPP** – полиэфирно-полиамидная (двойная нить);
- DPP** – арамидно-полиамидная;
- EE** – полиэфирная;
- PP** – полиамидная;
- CC** – кокосовое волокно.

Общая толщина ленты равна сумме толщины внешних обкладок и толщины тканевого каркаса (толщина одного слоя тканевого каркаса может быть от 1 до 2 мм в зависимости от типа ленты и производителя). Точную толщину можно уточнить у наших специалистов.

Пример условного обозначения:

Транспортерная лента 500 - EP400/3 - 3/1 YR

500 – ширина ленты, мм; **EP** – тип ткани (**E** - полиэфир, **P** - нейлон);
400 – прочность ленты на разрыв, Н/мм; **3** – количество тканевых прокладок;
3 – толщина рабочей обкладки, мм; **1** – толщина нерабочей обкладки, мм;
Y – тип резиновых обкладок – общего назначения (средней износостойкости);
R – специальные свойства ленты – морозостойкая.

Физико-механические показатели наружных резиновых обкладок для лент общего применения:

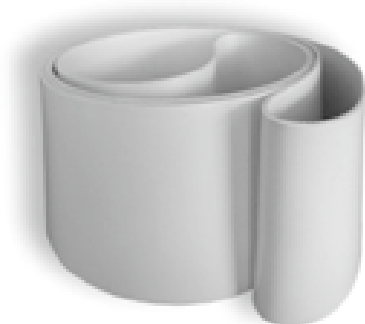
Тип резиновых обкладок	Разрывная прочность, Н/мм ² , min	Растяжение при разрыве, % min	Потери объема при истирании, мм ³ , не более
Z	15	350	250
Y	20	400	160
X	25	450	120
W	18	400	90
WX	21	450	60

В соответствии с назначением лент они могут быть изготовлены из специальных классов резиновой смеси, которые передают данному изделию особые свойства:

Буквенное обозначение специальных свойств ленты	
Класс резиновой смеси	Свойства
E	антистатическая
K	трудновоспламеняемая
S	трудногораемая
T	термостойкая
R	морозостойкая
G	маслостойкая
A	для пищевых продуктов
C	кислотощелочестойкая

Конвейерные ленты из резиновых смесей классов E, S и K обладают антистатическими свойствами, которые регламентируются в DIN 22 104

ЛЕНТЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ ПВХ И ПУ



Описание:

Применяются для транспортировки легких и слабоабразивных грузов, на конвейерах со сплошным опорным настилом (лента скольжения). Ленты ПВХ и ПУ состоят из одного или нескольких слоев высокопрочной полиэфирной ткани и защищающих тканевый каркас от воздействия перевозимого материала, конструкций конвейера и окружающей среды покрывающих слоев различной толщины и состава.

Технические характеристики:

- температурный диапазон от **-40°C** до **+90°C**.

Количество слоев	1, 2, 3, 4		
Область применения	C – лента из ПВХ для транспортирования непищевых продуктов общего назначения. F – лента из ПВХ для транспортирования пищевых продуктов. PU – полиуретановая лента для транспортирования пищевых продуктов.		
Нижняя поверхность	U0 – текстильная нижняя поверхность с толщиной покрытия 0 мм. LN – лента из ПВХ для транспортирования пищевых продуктов. GD – полиуретановая лента для транспортирования пищевых продуктов.		
Цвет верхней поверхности	G – зеленый (green); W – белый (white); B – черный (black).		
Профиль верхней поверхности ленты	SD – корзиночный рисунок TD – пилообразный рисунок MS – матовая поверхность GD – таблеточный рисунок PD – крапчатый рисунок	MD – ступенчатый рисунок PY – шероховатая поверхность KD (30x30) – квадратный рисунок CD – линейный рисунок, ND – точечный рисунок,	SG – супер грип, BS – елочный рисунок, DD – капельный рисунок KD – квадратный рисунок LG – слабый захват.

Пример условного обозначения:

Gladiator G2C8/2 mm 1000x5000

Gladiator – бренд; **G** – цвет (green); **2** – количество слоев; **C** – область применения;
8 – нагрузка при 1% удлинении, н/мм; **2 mm** – толщина; **1000** – ширина, мм; **5000** – длина, мм.

ЛЕНТЫ ПВХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Нагрузка при 1% удлинении, н/мм
Gladiator G2C 8/2 mm	зеленый	2	2,2	35	8
Gladiator G2C 10/2.6 mm	зеленый	2,6	2,8	50	10
Gladiator B2C 12/3 mm	черный	3	3	60	12
Gladiator G3C 18/4 mm	зеленый	4	5	60	18
Gladiator G4C 24/6 mm	зеленый	6	7,2	120	24
Gladiator G2C - SG 12/5.4 mm	зеленый	5,4	4,4	60	12

ЛЕНТЫ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Код	Цвет	Толщина	Масса	Диаметр, мм	Нагрузка при 1% удлинении, н/мм
Gladiator W2PU 6/1	Белый	1	0,8	5	6
Gladiator W2PU 12/1,4		1,4	1,2	8	12
Gladiator W2PU 12/1,6		1,6	1,4	15	12
Gladiator W2PU 12/2,3		2,3	1,85	20	12

ШЕВРОННЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

ТУ 22.19.40.110-015-48991997-2020

Описание:

Шевронные конвейерные ленты отличаются от обычных наличием поперечных профилей-ламелей («шевронов») для перемещения различных материалов в наклонных плоскостях — под углом от **20°C** до **45°C**. В остальных свойствах и маркировке лент полностью соответствуют ГОСТ 20-2018 и DIN 22102.

Профильные ребра (ламели) по высоте могут быть от **6** до **25** мм.

По конфигурации условно делятся на формы: «U», «Y», «V», «E», «M» которые в свою очередь могут быть открытого и закрытого типа.



Пример условного обозначения:

Лента конвейерная шевронная 2.1-800-4-ТК200-2-6-2 шеврон V15-520/330 close

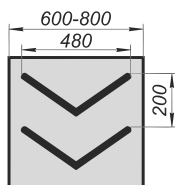
V — форма; 15 — высота ламели (ребра/шеврона); 520 — ширина шеврона, мм; 330 — расстояние между шевронами, мм; close — тип (закрытый).

Необходимая высота шеврона коррелирует с углом подъема конвейера:

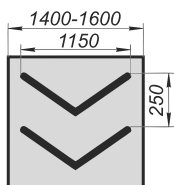
Максимальный угол наклона конвейера	
до 20	10
до 35	25
до 45	32

Стандартные конфигурации шевронов:

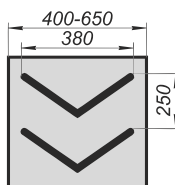
V6-480/200-Close



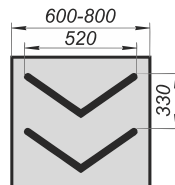
V6-1150/250-Close



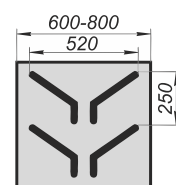
V10-380/250-Close



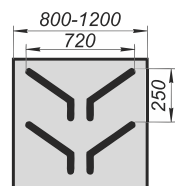
V10-520/330-Close



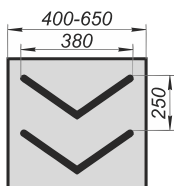
Y12-520/250-Open



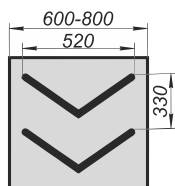
Y12-720/250-Open



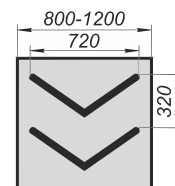
V15-380/250-Close



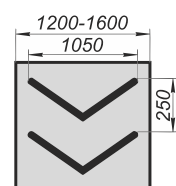
V15-520/330-Close



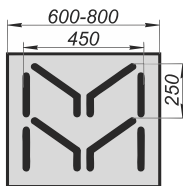
V15-720/320-Close



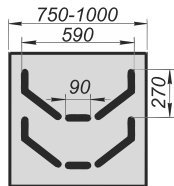
V15-1050/250-Close



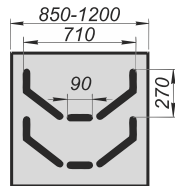
M16-450/250-Open



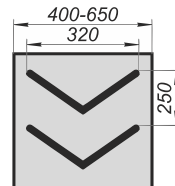
U16-590/270-Open



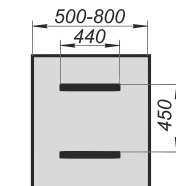
U16-710/270-Open



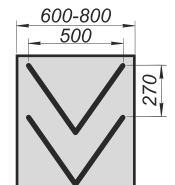
V20-320/250-Close



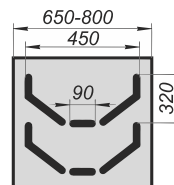
E20-440/450-Close



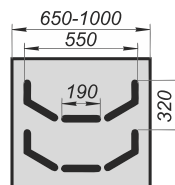
V20-500/270-Close



U20-450/320-Open



U25-550/320-Open



Возможно изготовление шевронов по вашим чертежам.

ПЕРЕГОРОДКИ И ГОФРОБОРТЫ

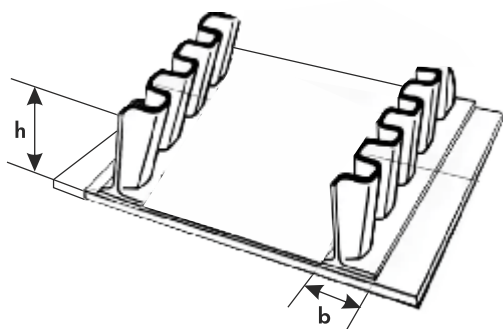


Описание:

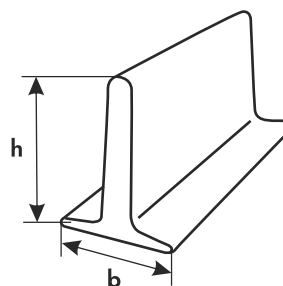
Гофроборт – это гофрированный борт, идущий вдоль конвейерной ленты с двух сторон по краям или с небольшим отступом, служащие для предотвращения просыпания сыпучего продукта при наклонной транспортировке.

Перегородки – это поперечные ограничители, установленные на ленту, служащие для предотвращения скатывания, сваливания, просыпания продукта вниз по ленте на наклонном транспортере.

Гофроборт:



Перегородки:



Тип	Ширина (b), мм	Высота (h), мм
Гофроборт М40	50	40
Гофроборт М60	50	60
Гофроборт М80	50	80
Перегородка Т20	40	20
Перегородка Т40	50	40
Перегородка Т55	50	55
Перегородка Т60	50	60

РЕЗИНА ДЛЯ БОКОВОГО УПЛОТНЕНИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ E40 SIDE SKIRT (КРАСНАЯ)



Описание:

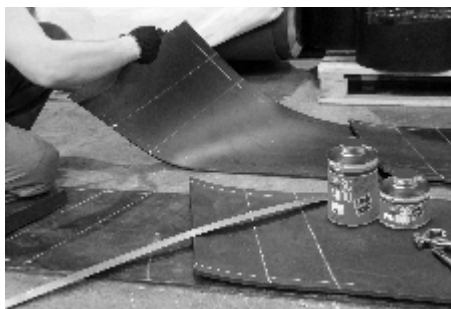
Данное изделие предотвращает просыпание транспортируемого материала в зоне загрузки на конвейерную ленту и выгрузки с нее, а также позволяет значительно уменьшить пылеобразование при транспортировке сыпучего материала. Является аналогом резины T-REX40 Side Skirt Rubber.

Главная особенность данной резиновой полосы заключается в том, что она не повреждает рабочую поверхность конвейерной ленты, тем самым значительно продлевает срок ее службы.

Уплотнительная резина (резина для бокового ограждения) также может быть использована как сменный упругий элемент скребковых очистителей лент.

СТЫКОВКА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

МЕТОД ХОЛОДНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ



Использование технологии стыковки конвейерных лент методом холодной вулканизации с применением двухкомпонентных промышленных клеев позволит вашему предприятию получить качественный стык в короткие сроки без дополнительных затрат на приобретение специального оборудования. Все материалы для холодной вулканизации соответствуют нормам DIN ISO 9001. Стыковке данным методом подлежат резинотканевые конвейерные ленты с шириной до 2000 мм и температурой транспортируемого материала до 80°C. Время работ зависит от ширины ленты и обычно не превышает 3-6 часов. Запуск конвейера можно производить через 3 часа после завершения стыковки. Температурный режим эксплуатации лент проведения работ по стыковке от -45°C до +80°C.

Материалы для стыковки методом холодной вулканизации:



Двухкомпонентный клей Nilos TL-T70

Применяются для стыковки тканевых конвейерных лент, для вулканизации тканевых и резинотросовых конвейерных лент холодным способом. Для склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом, ткани с тканью. Жизнеспособность клея после его приготовления: 2 часа. Температурный диапазон от -3°C до +40°C.



Двухкомпонентный клей TipTop Cement SC 4000

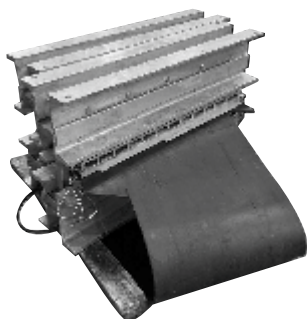
Применяются для стыковки склеивания резины с резиной, резины с тканью, резины с металлом и ткань с тканью. Предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент, а также футеровки приводным и натяжных барабанов на конвейерах. Данный клей является менее токсичным, так как не содержит в себе фтористуюглеродных соединений. Жизнеспособность клея после его приготовления: 2 часа. Температурный диапазон от +5°C до +45°C.



Двухкомпонентный клей TipTop SC 2000

Применяются для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, ткань-ткань и многих других субстанций. Предназначен для стыковки и ремонта ленточного конвейера, а также футеровки роликов и барабанов. Клей подходит для создания защитного покрытия, которое отлично повышает износостойкость и снижает шанс образования коррозии на промышленном оборудовании. Жизнеспособность клея после его приготовления: 2 часа. Температурный диапазон от +10°C до +45°C.

МЕТОД ГОРЯЧЕЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ



Специальный метод стыковки конвейерных лент с использованием специальных вулканизационных составов, под действием высокого давления и температур, материалы в месте стыка «сплавляются» с рабочей поверхностью конвейерной ленты, образуя непрерывный рабочий слой. По качеству соединения горячая вулканизация составляет 90% от прочности самой транспортной ленты.

Материалы для стыковки методом горячей вулканизации:



Клей для горячей вулканизации Gladiator ZS-24

Может использоваться при работах по футеровке, восстановлению конвейерных лент. Во время стковки лент резинотканевых конвейерных, склейки резины с резиной, резины с металлом и другими материалами. Срок годности: 6 месяцев.



Универсальный «стык-пакет» для стыковки конвейерных лент

При необходимости самостоятельной стыковки конвейерной ленты предлагаем готовое решение в виде универсального набора для стыковки или «стык-пакета», в который входит:

- Резиновая смесь каландрованная «обкладочная» (в рулоне) – **1371, 11065, 11129, 1602-1, 11127 ms**; вес 5 кг, ширина рулона 500 мм;
- Резиновая смесь каландрованная «промазочная» (в рулоне) – **6860, 11128, 111273**; вес 5 кг, ширина рулона 500 мм;
- Клей для горячей вулканизации **Gladiator ZS-24 (2 банки)**;
- Инструкция по стыковке.

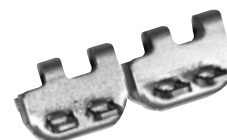
Наши специалисты могут подобрать для вас индивидуальный набор в зависимости от ширины и типа вашей конвейерной ленты, а также в комплект могут быть дополнительно добавлены: очиститель, кисти, ножи и т.д.

СТЫКОВКА МЕХАНИЧЕСКИМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

Метод стыковки, при котором применяется механическое соединение, является наиболее быстрым и доступным, но не самым прочным способом стыковки конвейерных и транспортерных лент. Поставляются замки марок **Gladiator, MLT**.

Соединение MR

Это металлическое соединение с шипами для конвейерных лент небольшой толщины. Предварительно установленные шипы обеспечивают соединению повышенную прочность.



Технические характеристики

	MR 1	MR 2	MR 3
Толщина ленты	1,5-3,2	3-5	4,8-6,4
Максимальная нагрузка на разрыв, Н/мм	20	32	40
Минимальный диаметр барабана, мм	50	75	100

Серия MS

Предназначены для тяжелых лент на винтах-саморезах: нет необходимости в засверливании или в использовании установочного шаблона. Винты самостоятельно проходят через ленту (толщина ленты от 3,5 до 18 мм).



Технические характеристики

	MS 25	MS 35	MS 45	MS 55	MS 65
Толщина ленты, мм	3,5-7,5	4,5-10	6-11	9-15	10-18
Максимальная нагрузка на разрыв, Н/мм	450	630	650	1000	1250
Минимальный диаметр барабана, мм	4	5,1	6,5	8	10

Соединение «SuperScrew»

Это инновационное и быстрое решение для стыковки конвейерных лент, специально разработанные винты-саморезы раздвигают нити ленты, не разрезая их.



АСБОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ



ПАРОНИТ

ГОСТ 481-80



Описание:

Применяется для обеспечения необходимой герметичности соединений различного типа в условиях агрессивных сред, высоких температур, давления.

В химической и нефтехимической промышленности, в машиностроении, металлургии и металлообработке, электротехнике и электроэнергетике.

Стандартные размеры раскроя листа: 0,5x0,5; 0,75x1,0; 1,0x1,5; 1,0x1,7; 1,5x1,5; 1,0x1,7; 1,5x1,5; 1,5x1,7; 3,0x1,7.

Также можем нарезать листы необходимого вам размера.

Толщина листов: от 0,4 до 6,0 мм.

Марка	Технические характеристики				Назначение
	Плотность, г/см	Толщина, мм	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации, °С	
ПОН-Б Паронит общего назначения	1,8-2,0	0,4-6	6,4	от -50 до +450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы
			1	от -50 до +100	Воздух
			2,5	от -40 до +200	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты
			0,25	от -182	Жидкий кислород и азот
			2,5	от +200	Тяжелые и легкие нефтепродукты
ПМБ Паронит маслобензостойкий	1,5-2,0	0,4-6	3	от +300	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска
			2	от -40 до +100	Сжиженные и газообразные углеводороды C1-C5, Рассолы, Коксовый газ,
			10	от -40 до +50	Газообразный кислород и азот,
			6,4	от +490	Тяжелые и легкие нефтепродукты
ПМБ-1 Паронит маслобензостойкий ПЭ	1,6-2,0	0,4-6	16,0	от -40 до +250	Тяжелые и легкие нефтепродукты
				от -40 до +100	масляные фракции
			2,5	от -50 до +150	Жидкость ВПС Хладоны 12, 22, 114В0-2
Паронит электролизерный	1,6-2,0	0,4-6	2,5	от +180	Щелочи концентрацией 300-400 ш/дм ³ , водород, кислород
ПА Паронит армированный		1,2-6	0,6	от +180	Щелочи концентрацией 300-400 ш/дм ³ , водород, кислород
				от +90	Бензин и дизельное топливо
				от +150	Масло
				от +400	Продукты сгорания
				0,35	от +125

ШНУРЫ АСБЕСТОВЫЕ

ГОСТ 1779-83, ТУ2574-023-001149386-99

Асбестовые шнуры применяются для уплотнения соединений, теплоизоляции и герметизации зазоров и стыков. Этот материал обладает высокими огнеупорными свойствами, благодаря чему он подходит для эксплуатации в условиях повышенных температур до +400 °С.

ШНУР АСБЕСТОВЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ШАОН)



Описание:

Применяется в качестве теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых системах. Состоит из волокон хризотилового асбеста с примесью хлопка и других химических волокон.

Технические характеристики:

- температура до +400°С.

Пример условного обозначения:

ШНУР ШАОН-5 ГОСТ 1779-83

ШАОН — тип шнура; 5 — диаметр, мм

Диаметр, мм	Линейная плотность, ктекс	Упаковка
0,7; 1,0	0,6-1,4	Бухта 10-20 кг
1,5; 2,0	1,5-3,0	
2,5; 3,0	3,1-6,6	
4,0; 5,0	6,7-15,0	
6,0; 8,0	15,1-56,0	
10; 12	56,1-110,0	
15; 18	110,1-200,0	
20; 22	200,1-290,0	
25	290,1-380,0	

ШНУР АСБЕСТОВЫЙ ПУХОВЫЙ (ШАП)



Описание:

Применяется в качестве теплоизоляции в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах. Состоит из сердечника, изготовленного из прочесанных волокон хризотилового асбеста с хлопком или др. химическими волокнами, обмотанный снаружи х/б пряжей

Технические характеристики:

- температура до +400°С.

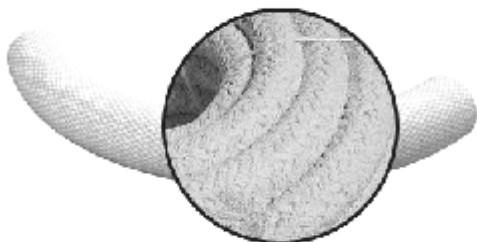
Пример условного обозначения:

ШНУР ШАП-01 ГОСТ 1779-83

ШАП-01 — тип шнура

Тип	Линейная плотность, текс.	Упаковка
ШАП-01	80-150	Бухта 10-20 кг
ШАП-02	151-250	

ШНУР АСБЕСТОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ (ШАУ)



Описание:

Применяется для теплоизоляции и уплотнения дверных рам и брони кокосовых печей, неподвижных деталей машин и аппаратов при температуре узлов уплотнения.

Состав: сердечник, в качестве которого используют шнур асбестовый пуховый марки ШАП (ГОСТ 1779-83) в несколько сложений, оплетенный снаружи асбестовыми нитями.

Плотность: не менее 0,5 г/см.

Технические характеристики:

- давление до 1 МПа;
- температура до +400°C.

Пример условного обозначения:

ШНУР ШАУ 20 ГОСТ 1779-83

ШАУ — тип шнура; 20 — диаметр, мм.

Основные размеры

Диаметр, мм	Упаковка
20, 22, 25, 28, 30, 32, 35	бухта 7 - 12 кг
38, 42, 45, 48, 50, 55, 60	

ЛЕНТА ТОРМОЗНАЯ

ГОСТ 1198-93, ГОСТ 15960-96, ТУ 2571-050-00149363-96



Описание:

Применяется в тормозных и фрикционных узлах автомобилей, тракторов, строительно-дорожных и подъемно-транспортных машинах и механизмах, в том числе импортного производства, с различными радиусами кривизны поверхности трения.

Эластичный материал в виде вальцованных тормозных лент.

Марка ленты	Вид пропитки	Температура эксплуатации, °С	Давление, МПа	ГОСТ, ТУ
ЛАТ-2	Масляная	до +300	до 5 МПа (50 кгс/см ²) при сухом трении	ГОСТ 1198-93
ЭМ-1	-	до +200	до 1,5 МПа при сухом трении	ГОСТ 15960-96
ЭМ-К	-	до +200	до 1,5 МПа при сухом трении	ТУ 2571-050-00149363

Пример условного обозначения:

ЛАТ-2-5x40 ГОСТ 1198-093

ЛАТ-2 — марка ленты; 5 — толщина, мм; 40 — ширина, мм

ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

ГОСТ 6102-94, ТУ 2574-010-00149386-96



Описание:

Применяются в качестве теплоизоляции, диафрагм при электролизе, а также для изготовления теплоизоляционных материалов, асботекстолитов, прорезиненных набивок, прокладочных колец и манжет.

Условия поставки: кратно бухте 20-50 м².

Технические характеристики тканей

Марка ткани	Массовая доля асбеста, % не менее	Толщина, мм	Ширина, мм	Поверхностная плотность, г/м ²	Температура эксплуатации, °С	Область применения
АТ-1С	84,5	1,6	1040, 1350, 1450, 1550	1000	0-400	Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-2	84,5	1,7	1040, 1350, 1550	1050	0-400	Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-3	81,5	2,5	1040, 1350, 1550	1200	0-400	Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-4	81,5	3,1	1040, 1350, 1550	1475	0-400	Для изготовления изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала.
АТ-5	81,5	2,2	1040, 1350, 1550	1350	0-400	Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. В качестве теплоизоляционного материала.
АТ-6	95	3,6	1550, 1620	3200	0-450	В качестве диафрагмы при электролизе воды.
АТ-7	90	2,4	1520	1550	0-450	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-8	90	3,3	1500	2100	0-450	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-9	90	2	1500	1125	0-450	В качестве теплоизоляционного материала
АТ-13	81,5	4,4	1500	2600	0-400	В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала
АТ-16	95	3,6	1550, 1820	3200	0-100	В качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения
АСТ-1	78,5	1,8	1040, 1350, 1550	1050	-	В качестве теплоизоляционного материала
АСТ-2	79,6	0,9	1040, 1350, 1550	500	-	Для пошива жарозащитной одежды

Пример условного обозначения:

Ткань асбестовая АТ-2 1040 ГОСТ 6102-94

АТ-2 — марка ткани; 1040 — ширина, мм.

КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ

ГОСТ 2850-95, ТУ 2576-05778230-3-99,
ТУ 5767-008-59264088-2004



Описание:

Применяются в промышленной теплоизоляции в качестве температуростойких прокладок, огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций.

Технические характеристики:

- температурный диапазон от **-500°С**.

Марка	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Толщина, мм (мин-макс)	Вес листа, кг (мин-макс)	Плотность, кг/м ³	Применение
КАОН-1	3	780-820	980-1020	2,7-3,3	2,060-3,864	1000-1400	В качестве огнезащитного теплоизоляционного материала
	4			3,6-4,4	2,752-5,152		
	5			4,5-5,5	3,440-6,440		
	6			5,5-6,5	4,204-7,611		

Пример условного обозначения:

Картон асбестовый КАОН-1-5х1000х600 ГОСТ 2850-95
КАОН-1 — марка; 5 — толщина, мм; 1000 — длина, мм; 600 — ширина, мм.

НАБИВКА САЛЬНИКОВАЯ

ГОСТ 5152-84, ТУ 2572-041-00149386-2002,
ТУ 2573-076-00149386-2011



Описание:

Применяются для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов.

Технические характеристики

Марка	Рабочая среда	Узел уплотнения	pH	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации, °С	Размер сечения, мм
АС асбестовая, плетеная, сухая	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	Арматура, неподвижное соединение	5-14	5	+300	4,0-50,0
	Аммиак жидкий и газообразный			4,5	от -70 до +150	
	Газообразные среды			1	+450	
АП-31 асбестовая, плетеная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	Насосы поршневые, насосы центробежные	3-14	4,5	от -70 до +300	4,0-50,0
	Нефтепродукты			2	от -70 до +150	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты			2	от -30 от +300	

Продолжение таблицы на стр. 73

Продолжение таблицы

АПР-31 асбестовая, плетеная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	Арматура, неподвижное соединение	3-10	32	от -70 до +200	4,0-50,0
	Нефтепродукты			2	от -30 до +300	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	Насосы поршневые, насосы центробежные		2,5 4,5	+210	
ХБП-31, плетеная, хлопчато-бумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	Арматура, неподвижное соединение	5-10	20	от +120	
		Насосы поршневые, насосы центробежные		2,5		
АПР-31 асбестовая, плетеная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	Арматура, неподвижное соединение	3-10	32	от -70 до +200	
	Нефтепродукты			2	от -30 до +300	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты	Насосы поршневые, насосы центробежные		2,5 4,5	+210	
АГИ, плетеная, приклеенная с графитом, ингибированная	Воздух, азот, инертные газы	Арматура	4-14	20,0	325	
	Пар водяной	Насосы		35,0	565	
	Нефтяные продукты	Арматура		32,0	450	
	Вода, питательная вода, органические продукты	Насосы		2,0 38,0	70 280	
	Аммиак жидкий и газообразный	Арматура		32,0	от -70 до +150	
	Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	Насосы		37,0	600	
АФТ, плетеная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком	Сжиженные газы, жидкие и газообразные органические продукты	Арматура	1-14	25,0	от -200 до +300	
	Этилен			150,0	250,0	
	Органические продукты, кислые и щелочные среды, аммиак	Насосы поршневые, насосы центробежные		3,0 34,0	300,0	
	Морская вода			4,5	от -2 до +50	
ЛП	Воздух, инертные газы, минеральные масла, углеводороды, нефтяное темное топливо, промышленная вода, морская вода, растворы щелочей	Арматура	5-10	16,0	150	
		Насосы		2,5		

Пример условного обозначения:

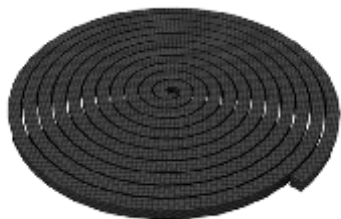
Набивка сальниковая АС 4 ГОСТ 5152-84

АС – марка; 4 – диаметр сечения (мм).

Набивка сальниковая АПР-31 10x10 ГОСТ 5152-84

АПР – марка; 10x10 – размер квадратного сечения (мм).

НАБИВКА САЛЬНИКОВАЯ БЕЗАСБЕСТОВАЯ



Описание:

Набивки безасбестовые используются для герметизации соединений сальниковых камер, как защитный изоляционный материал при создании разных конструкций, сооружений и механизмов. Используются в подвижных и неподвижных нестойких соединениях.

Пример условного обозначения:

Набивка сальниковая МС 6х6

МС – марка; 6х6 – размер квадратного сечения (мм).

Марка	Рабочая среда	Узел уплотнения	pH	Рабочее давление, МПа	Температура эксплуатации, °С
МС 101 – терморасширенный графит, армированный х/б нитью	Вода, пар, тех. вода, воздух, нефтепродукты кроме сильных окислителей	Арматура, неподвижное соединение	5-14	5	от -200 до +160 (+300 пар)
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		35	
МС 101С – терморасширенный графит, армированный стеклонитью	Вода, пар, тех. вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут, кроме сильных окислителей	Арматура, неподвижное соединение	0-14	8 (40)	+250 на воздухе (+560 пар)
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		40	
МС 131 – терморасширенный графит, армированный инконелевой нитью	Пар, вода, горячие агрессивные среды, кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты	Арматура, неподвижное соединение	1-14	50	+250 на воздухе (+560 пар)
		Насосы поршневые		35	
МС 105 – терморасширенный графит, армированный стеклонитью, пропитанной фторопластовой суспензией	Вода, пар, тех. вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут	Арматура, неподвижное соединение	0-14	8	от -200 до +260
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		3,5	
МС 500 – экспандированный фторопласт	Вода, мягкие кислоты	Арматура, неподвижное соединение	0-14	20	от -200 до +260
МС 510 – экспандированный графитонаполненный фторопласт	Кроме особо сильных окислителей (олеум, дымящая азотная кислота, царская водка и фтор)	Арматура, неподвижное соединение	0-14	10	от -200 до +260
		Насосы центробежные		2	
		Насосы поршневые		10	
МС 750 – армидные волокна, пропитка фторопластовой суспензией	В химии, нефтепереработке целлюлозо-бумажной и пищевой промышленности, особенно для абразивных и кристаллизующихся сред	Арматура, неподвижное соединение	2-12	10	от -100 до + 280
		Насосы центробежные		3	
		Насосы поршневые		50	
МС 610 – углеродное волокно	Серная, азотная, соляная и фосфатная кислоты, органические кислоты	Арматура, неподвижное соединение	0-14	30	от -60 до +380
МС 250 – углеродное волокно, пропитка фторопластовой суспензией	Для кислот, щелочей, газов, нефтепродуктов, растворителей, за исключением окислителей и сред, несовместимых с графитом	Арматура, неподвижное соединение	2-14	40	от -60 до +450
		Насосы центробежные		3	
		Насосы поршневые		40	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ

ГОСТ 7338-90



Описание

Техпластина — это листовая резина разного размера и твердости, выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 7338-90. Резиновые технические пластины применяются во многих областях промышленности. Пластины используют в качестве материала для изготовления прокладок и иных формовых элементов, которые служат уплотнениями для неподвижных агрегатов, станков, машин, в процессе герметизации или для устранения вибраций оборудования, технологических линий и т.д.

По своему применению техпластины делятся на марки:
ТМКЩ (Тепло-морозо-кислото-щелочестойкая)
АМС (Атмосферо-маслостойкая)
МБС (Масло-бензостойкая)

В зависимости от рабочего давления пластина делится на классы:

- 1 класса - пластина предназначена для уплотнения оборудования работающего под давлением свыше 0,1 МПа
- 2 класса - пластина предназначена для уплотнения оборудования работающего под давлением до 0,1 МПа

По виду пластины могут быть:

- формовыми** — стандартные размеры: 500x500 мм, 600x600 мм, 700x700 мм, 720x720 мм, 1000x1000 мм и толщиной от 3 мм до 60 мм;
- неформовыми (рулонными)** — в рулонах шириной до 1200 мм с толщиной от 1 мм до 12 мм.

По дополнительному усилению различают два типа:

- I тип** — без тканевой прослойки
- II тип** — с тканевой прослойкой

По твердости:

- М** (мягкие) — 35 - 50 ед. по Шору А
- С** (средней твердости) — 50 - 65 ед. по Шору А
- Т** (повышенной твердости) — 65 - 85 ед. по Шору А

Марка	ТМКЩ			АМС			МБС		
	М	С	Т	М	С	Т	М	С	Т
Твердость по Шору А	30-50	50-65	65-85	35-50	50-65	65-85	40-55	55-70	70-90

Пример условного обозначения:

Пластина 1Н-I-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338-90

Пластина техническая 1-го класса, Н — неформовая (рулонная), I типа — без тканевой прокладки, ТМКЩ - марка, С — твердость средняя, 3 — толщина, мм.

Марка	Степень твердости	Температурный интервал, °С	Рабочая среда
ТМКЩ	М	от -45 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией не более 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа
	С	от -30 до +80	
	С1	от -45 до +80	
	С2	от -60 до +80	
	Т	от -30 до +80	
	Т1	от -45 до +80	
	Т2	от -60 до +80	
АМС	М	от -30 до +80	Воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла на нефтяной основе при давлении от 0,05 до 10,0 МПа
	М1	от -40 до +80	
	С	от -30 до +80	
	С1	от -40 до +80	
	Т	от -30 до +80	
МБС	М	от -30 до +80	Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа; азот
	М1	от -40 до +80	
	С	от -30 до +80	
	С1	от -40 до +80	
	Т	от -30 до +80	
	Т1	от -40 до +80	

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПЛАСТИНА

ГОСТ 12855-77, ТУ 3830596-95, ТУ 2500-376-00152106-94



Описание

Применяется для изоляции и создания неподвижных уплотнений в трансформаторах и других схожих типах электротехнических устройств, препятствуют образованию течей масла в трансформаторах, обеспечивают длительную и надежную работу электротехнического устройства.

Типы пластин:

УМ – универсальная морозостойкая.

Типы трансформаторных пластин

Тип	Описание	Твердость, ШоруА	Температура, °С	Форма выпуска
УМ	Тип резины, устойчивый к трансформаторным и конденсаторным маслам	от 70 до 80	от -60°С до +100°С	лист, рулон, полоса, шнур

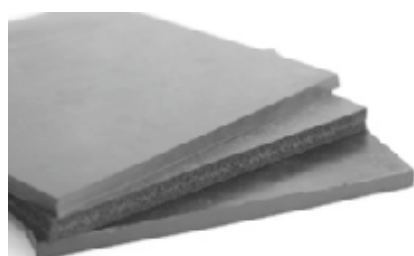
Пример условного обозначения:

УМ 6 мм (1000х1000) ГОСТ 12855-77

УМ – тип пластины; 6 мм – толщина; 1000х1000 – размер пластины, мм.

ТЕХПЛАСТИНА ПОРИСТАЯ

ТУ 38 105867-90



Описание

Применяется для изготовления деталей вырубным способом, предназначенных для использования в качестве амортизаторов и для уплотнения различного вида соединений.

Виды пластин

Название	Толщина, мм	Плотность, кг/м ³	Относительная остаточная деформация при сжатии, %	Рабочая среда	Температура, °С	Размеры*, мм	Упаковка, кг
I группа автоклавная	от 3 до 50 (свыше 12 в склееном виде)	150-550	не более 76	Воздух, пыль, брызги воды	от -45°С до +70°С	не более 620х660 и не менее 200х200	50
I группа прессовая	от 5 до 60 (свыше 20 в склееном виде)	300-550	не более 78		от -50°С до +70°С	650х650	30
II группа прессовая	от 3 до 20	510-850	не более 15		от -45°С до +70°С	500х700	30

Примечание*: размеры ориентировочные.

Пример условного обозначения:

II-20 прессовая (500х700) ТУ 38 105867-90

II – номер группы; 20 – толщина, мм; прессовая – способ изготовления; 1000х1000 – габариты листа, мм.

ПЛАСТИНЫ ВАКУУМНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ

ТУ 38 105116-81



Описание

Применяется для уплотнительных прокладок неподвижных соединений вакуумных систем. Изготавливаются из резин светлых тонов 7889, 9024 и 51-2062 без содержания теуглерода.

Технические характеристики

- температурный диапазон: от **+8°C** до **+70°C**, допускается кратковременное применение от **-30°C** до **+90°C**.

Виды пластин

Тип	Толщина, мм	Ширина, мм	Рабочая среда
тип I – листовая (формовая)	2-40	300x300, 500x500, 600x600, 700x700, 720x720, 1000x1000, 700x1500	Воздух, вода
тип II – рулонная (неформовая)	2-8(10), свыше и до 40 под заказ	до 800	
тип III – рулонно-прессовая	2-12	850-950	

Пример условного обозначения:

I-2 мм, 7889 (1000x1000) ТУ 38105116-81

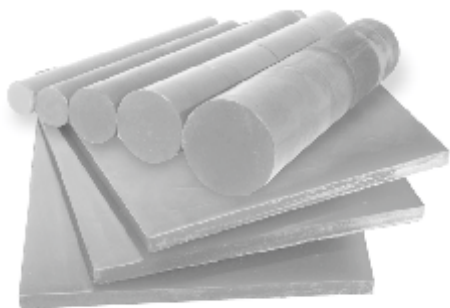
I – формовая; 2 – толщина, мм; 7889 – тип резиновой смеси, 1000x1000 – габариты листа, мм.

ИНЖЕНЕРНЫЕ ПЛАСТИКИ



ПОЛИУРЕТАН (PU)

ЛИСТЫ, СТЕРЖНИ, ВТУЛКИ



Описание

Полиуретан – это современный материал, который является достойной альтернативой резины, материала, металла, пластика и имеет такие свойства, как износостойкость, ограниченная устойчивость к щелочам и кислотам, маслостойкость, а также возможность работы при высоких давлениях и в широких диапазонах температур от -50 °С до +100 °С.

Форма	Основные размеры изделий
Листы	толщина от 5 до 50 мм; габаритные размеры: 500x500; 1000x1000; 1500x1000.
Стержни	диаметр 18-220 мм; длина 150-400 мм.
Втулки	внешний диаметр 40-970 мм; внутренний диаметр 12-900 мм; длина 150-400 мм.

Пример условного обозначения:

Полиуретан листовый 1500x1000x50

1500 – длина (мм); 1000 – ширина (мм); 50 – толщина (мм).

Полиуретан стержневой 50x390

390 – наименование материала; 50 – диаметр (мм); 390 – длина (мм).

Втулка полиуретановая 020x040x150

020 – внутренний диаметр; 040 – внешний диаметр (мм); 150 – длина (мм).

Возможно изготовление по вашим индивидуальным размерам.

ФТОРОПЛАСТ Ф-4 (PTFE)

ТУ 6-05-810-88, ТУ 84-522-75, ТУ 6-05-1388-86, ГОСТ 21000-81

ЛИСТЫ, СТЕРЖНИ, ВТУЛКИ



Описание

Фторопластовые изделия наиболее часто применяются в тех сферах, где необходима высокая химическая устойчивость, теплостойкость и хорошие диэлектрические характеристики. Он стоек ко всем минеральным и органическим кислотам, щелочам, органическим растворителям, окислителям и другим агрессивным средам. Данные изделия применяются в производстве разных деталей, химической аппаратуры, клапанов, трубопроводов, уплотнителей, подшипников, транспортных лент.

Обеспечивает большую надежность и долговечность деталей, их стабильную работу в условиях агрессивных сред или вакуума.

Форма	Основные размеры изделий
Листы	толщина от 2 до 60 мм; габаритные размеры: 200x200, 250x250, 300x300, 350x350, 400x400, 500x500, 600x600, 560x730.
Стержни	диаметр от 8 до 800 мм; длина до 1000 мм.
Втулки	внешний диаметр 40-350 мм; внутренний диаметр 18-255 мм; длина до 1000 мм.

Пример условного обозначения:

Фторопласт листовой Ф-4 250x250x50 ТУ 6-05-810-88

Ф-4 – наименование материала; 250 – длина (мм); 250 – ширина (мм); 50 – толщина (мм).

Фторопласт стержневой Ф-4 50x390 ТУ 6-05-810-88

Ф-4 – наименование материала; 50 – диаметр (мм); 390 – длина (мм).

Втулка фторопластовая Ф-4 090x060x200 ТУ 6-05-810-88

Ф-4 – наименование материала; 090 – диаметр внутренний (мм); 060 – диаметр внешний; 200 – длина (мм).

ЛЕНТА ФУМ ТУ 6-05-1388-86



Описание

Применяются для уплотнения неподвижных резьбовых соединений трубопроводов из всех материалов.

Условия поставки: мотки толщиной 0,1 мм, шириной 10 мм, 5 мм, 20 мм, 60 мм.

Технические характеристики:

- температурный диапазон: от -60°C до +150°C.
- давление до 10 МПа.

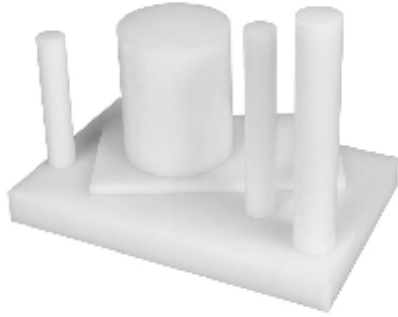
Пример условного обозначения:

Лента ФУМ 0,1x10 ТУ 6-05-1388-86

0,1 – толщина (мм); 10 – ширина (мм).

ПОЛИАМИД (РА-6)

ЛИСТЫ, СТЕРЖНИ, ВТУЛКИ



Описание

Применяется для изготовления вкладышей вкладыши, втулок, шкивов, роликов, звездочек и многого другого. Технические характеристики позволяют ему заменять такие материалы как резину, полиуретан, бронзу, и в некоторых случаях металлические детали.

Помимо стандартного исполнения (белого цвета) капролон может быть графитонаполненным или маслonaполненным (черного цвета).

Форма	Основные размеры изделий
Листы	толщина от 5 до 300 мм; габаритные размеры: 500x500; 1000x1000; 1400x1000
Стержни	диаметр от 6 до 805 мм; длина до 1000 мм.
Втулки	внешний диаметр 65–400 мм; внутренний диаметр 45-380 мм; толщина стенок не менее 10 мм; длина до 1000 мм.

Пример условного обозначения:

Капролон листовый 1400x1000x50

1400 – длина (мм); 1000 – ширина (мм); 50 – толщина (мм).

Капролон стержневой 50x390

50 – диаметр (мм); 390 – длина (мм).

Втулка капролоновая 020x040x150

020 – внутренний диаметр; 040 – внешний диаметр (мм); 150 – длина (мм).

Возможно изготовление по вашим индивидуальным размерам.

ВОЗДУХОВОДЫ



ГИБКИЕ ВОЗДУХОВОДЫ

ВОЗДУХОВОДЫ STRON PVP



Описание:

Применяется для транспортировки материалов с невысокими абразивными свойствами газообразных сред. Удаление выхлопных газов и газов сварочного оборудования. Транспортировка опилок, стружки, сыпучих материалов; отсос химических паров.

Конструкция:

1. Стенка - полиэстерная ткань с ПВХ пропиткой
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь.

Характеристики: стоек к материалам с невысокими абразивными свойствами газогерметичный, ударопрочный, трудовоспламеняемый, стоек к сжатию, растяжению, гибкости, стоек к воздействию ультрафиолета, озона и кислотнo-щелочной среды, маслoбензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.

Технические характеристики

	Параметры	Значения
PVP-300	Толщина стенки между спиралью	0,3 мм
	Диаметр	40-500
	Цвет	серый, черный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -20°C (-40°C) до +80°C
PVP-500	Кратковременно	до +90°C
	Толщина стенки между спиралью	0,5 мм
	Диаметр	100-1000
	Цвет	серый
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -20°C до +90°C
	Кратковременно	до +110°C

ВОЗДУХОВОДЫ STRON PO



Описание:

Применяется для транспортировки абразивных веществ с невысокими абразивными свойствами (опилки, бумажное и текстильное волокно, пыль). Отвод химических паров. Промышленные системы аспирации. В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности.

Конструкция:

1. Стенка - полиолефиновые материалы
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь

Характеристики:

обладает химической инертностью по отношению ко многим агрессивным средам, стоек к материалам с абразивными свойствами, газогерметичный, стоек к сжатию, растяжению; гибкий, стоек к воздействию ультрафиолета, озона и кислотнo-щелочной среде спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.

Технические характеристики

	Параметры	Значения
PO-500	Толщина стенки между спиралью	0,5 мм
	Диаметр	40-900
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -60°C до +60°C
	Кратковременно	до +70°C



Описание:

Применяется для транспортировки абразивных веществ с высокими абразивными свойствами (стружка, гранулы, зерно). Для отвода паров, содержащих масла

Конструкция:

1. Стенка - полиуретан
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь

Характеристики:

высокая износостойкость
 стоек к воздействию растворителей, бензина и масел
 морозоустойчив, стоек к сжатию, растяжению; гибкий (малый радиус изгиба), ударопрочный, стоек к воздействию ультрафиолета, озона и кислотнo-щелочной среды, спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Технические характеристики

	Параметры	Значения
PU-500	Толщина стенки между спиралью	0,5 мм
	Диаметр	40-900
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +90°C
	Кратковременно	до +100°C
PU-700	Толщина стенки между спиралью	0,7 мм
	Диаметр	40-1000
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м
	Нормальный режим	от -40°C до +100°C
	Кратковременно	до +100°C
PU-1000	Толщина стенки между спиралью	1,0 мм
	Диаметр	80-600
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +90°C
	Кратковременно	до +100°C
PU-1500	Толщина стенки между спиралью	1,5 мм
	Диаметр	100-1000
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +100°C
	Кратковременно	до +100°C
PU-2000	Толщина стенки между спиралью	2,0 мм
	Диаметр	100-1000
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +100°C
	Кратковременно	до +100°C
PU-2500	Толщина стенки между спиралью	2,5 мм
	Диаметр	100-600
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +100°C
	Кратковременно	до +100°C

ВОЗДУХОВОД STRON EPDM-130



Описание:

Применяется для удаления выхлопных газов и газов сварочного оборудования, а так же для отводов химических паров. Для перемещения газообразных сред. Для промышленной системы вентиляции. В автосервисах. Судостроении, машиностроении, химической и др. промышленности. Для транспортировки жидкостей без давления

Конструкция:

1. Стенка - термопластичная резина на основе EPDM каучука.
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь

Характеристики:

стойк к высоким температурам
высокая эластичность при низких и высоких температурах, обладает химической инертностью к агрессивным средам, морозоустойчив, гибкий, газогерметичный
стойк к воздействию ультрафиолета, озона и кислотно-щелочной среды, спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Технические характеристики

	Параметры	Значения
EPDM-130	Толщина стенки между спиралью	0,6 мм
	Диаметр	50-700
	Цвет	черный
	Стандартная длина	10м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +130°C
	Кратковременно	до +150°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP PVP-300



Описание:

Применяется для транспортировки материалов с невысокими абразивными свойствами газообразных сред. Удаление выхлопных газов и газов сварочного оборудования. Транспортировка опилок, стружки, сыпучих материалов; пылеудаление; отвод химических паров.

Конструкция:

1. Стенка - полиэстеровая ткань с ПВХ пропиткой
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь

Характеристики:

стойк к материалам с невысокими абразивными свойствами, морозоустойчив, газогерметичный, ударопрочный, трудовоспламеняемый, стойк к сжатию, растяжению, гибкий, ударопрочный, стойк к воздействию ультрафиолета, озона и кислотно-щелочной среды маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.

Технические характеристики

	Параметры	Значения
PVP-300	Толщина стенки между спиралью	0,3 мм
	Диаметр	40-900
	Цвет	серый, черный
	Стандартная длина	3м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +80°C
	Кратковременно	до +90°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP PU-500



Описание:

Применяется для транспортировки абразивных веществ с невысокими абразивными свойствами (стружка, гранула, зерно). Отвод паров, содержащих масла. Промышленные системы аспирации. В пищевой, химической, деревообрабатывающей и др. промышленности.

Конструкция:

1. Стенка - полиуретан
2. Внутренняя спираль - оцинкованная сталь

Характеристики:

стойк к материалам с невысокими абразивными свойствами, морозоустойчив, газогерметичный, ударопрочный, трудовоспламеняемый, стойк к сжатию, растяжению, гибкий, ударопрочный, стойк к воздействию ультрафиолета, озона и кислотно-щелочной среды маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения

Технические характеристики

	Параметры	Значения
CLIP PU-500	Толщина стенки между спиралью	0,5 мм
	Диаметр	40-900
	Цвет	прозрачный
	Стандартная длина	3м и 6м
	Нормальный режим	от -40°C до +90°C
	Кратковременно	до +100°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP SILICONE



Описание

Применяется для транспортировки высоко агрессивных сред; отвода химических паров высокой температуры, промышленных систем вентиляции и кондиционирования, авиастроения, машиностроения, предприятия ВПК, удаления выхлопных газов (тепловые пушки).

Конструкция:

1. Стенка: стеклоткань с силиконовой пропиткой
2. Внутренняя спираль: оцинкованная сталь.

Характеристики: полная биологическая инертность, стойкость к химикатам, газогерметичность, стойкость к сжатию, растяжению, гибкость, стойкость к воздействию ультрафиолета и озона, хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Внешняя стальная спираль защищает от износа.

Технические характеристики

	Параметры	Значения
CLIP SILICONE	Толщина стенки между спиралью	0,5 м
	Диаметр	40-900
	Цвет	Серебристый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
	Нормальный режим	от -60°C до +250°C
	Кратковременно	до +270°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP GAS-300



Описание

Применяется для удаления выхлопных газов, газов сварочного оборудования, тепловых пушек; отвод паров содержащих масла; промышленные системы вентиляции; в автомобилестроении, авиастроении и других областях промышленности.

Конструкция:

1. Стенка: температуростойкий текстиль со специальным покрытием.
2. Внутренняя спираль: оцинкованная сталь.

Характеристики: стойкость к материалам с невысокими абразивными свойствами, газогерметичный, стойкий к сжатию, растяжению, ударопрочный, гибкий, трудновоспламеняемый, стойкий к воздействию искр, маслобензостойкий. Спираль может быть заземлена для снятия статического напряжения.

	Параметры	Значения
GAS-300	Толщина стенки между спиралью	0,5 м
	Диаметр	75-200
	Цвет	Зеленый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
	Нормальный режим	от -40°C до +300°C
	Кратковременно	до +315°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP HT-400



Описание

Применяется для отвода горячих газообразных сред в вытяжных системах, отвода дымов, паров и горячего воздуха высокой температуры. Промышленных систем вентиляции и кондиционирования, авиастроения, машиностроения, предприятий ВПК. Для условий пониженного давления.

Конструкция:

1. Стенка внешняя: стеклоткань со специальной пропиткой
2. Стенка внутренняя: стеклоткань термостойкая.
3. Внешняя спираль: оцинкованная сталь.

Характеристики: полная биологическая инертность, стойкость к химикатам, газогерметичность, стойкость к сжатию, растяжению, гибкость, стойкость к воздействию ультрафиолета и озона, хорошая устойчивость к воздействию кислотно-щелочной среды. Внешняя стальная спираль защищает от износа.

	Параметры	Значения
HT-400	Толщина стенки между спиралью	1 мм
	Диаметр	100-400
	Цвет	Серебристый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
	Нормальный режим	от -40°C до +300°C
	Кратковременно	до +450°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP FV



Описание

Применяется для транспортировки агрессивных газообразных сред, отвода химических паров, в целлюлозно-бумажной, фармацевтической, и химической промышленности, отвода паров от гальванических ванн, вытяжки лакокрасочных аэрозолей, растворителей.

Конструкция:

1. Стенка внешняя: полиэфирная ткань с ПВХ пропиткой.
2. Стенка внутренняя: фторопластовая пленка.
3. Внешняя спираль: оцинкованная сталь.

Характеристики: обладает химической инертностью к агрессивным средам, хорошая стойкость к химикатам, газогерметичный, морозоустойчив, стойкий к сжатию, растяжению, очень гибкий, трудновоспламеняем, стойкий к воздействию ультрафиолета и озона, хорошая устойчивость к воздействию кислотной-щелочной среды, внутренняя стенка с неналипаемой поверхностью. Внешняя спираль защищает от износа.

	Параметры	Значения
CLIP FV	Толщина стенки между спиралью	0,4 м
	Диаметр	50-600
	Цвет	Серый, внутри белый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
	Нормальный режим	от -40°C до +100°C
	Кратковременно	до +120°C

ВОЗДУХОВОД STRON CLIP F



Описание

Применяется для транспортировки высокоагрессивных сред, отвод химических параметров высокой температуры; в медицинской, фармацевтической, пищевой и химической промышленности; вытяжки лакокрасочных аэрозолей, растворителей; транспортировки агрессивных жидкостей без давления.

Конструкция:

1. Стенка: стеклоткань, усиленная фторопластом.
2. Внутренняя спираль: оцинкованная сталь.

Характеристики: обладает исключительной химической инертностью по отношению практически ко всем агрессивным средам (за исключением расплавов щелочных металлов и трифторида хлора). Полная биологическая инертность, хорошая стойкость к химикатам, газогерметичность, стойкость к сжатию, растяжению, гибкость, стойкость к воздействию ультрафиолета и озона, хорошая устойчивость к воздействию кислотной-щелочной среды. Внутренняя стенка с неналипаемой поверхностью. Внешняя стальная спираль защищает от износа.

	Параметры	Значения
CLIP F	Толщина стенки между спиралью	1 мм
	Диаметр	100-400
	Цвет	Серебристый
	Стандартная длина	3 м и 6 м
	Нормальный режим	от -40°C до +300°C
	Кратковременно	до +450°C

ТРУБА ШАХТНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ГИБКАЯ



Описание

Вентиляционные гибкие шахтные трубы предназначены для подачи значительных объемов воздуха при нагнетательном проветривании в шахтах, горных выработках, тоннелях.

Вентиляционные гибкие шахтные трубы (вентрукав; вентруба) выпускаются диаметрами 210, 300, 400, 500, 600, 800, 1000 и 1200 мм и длиной 5, 10, 20 и, по заказам покупателей, до 100 м.

Технические характеристики

- температурный диапазон от **+5°C** до **+40°C**, при относительной влажности до **100%**.

ХОМУТЫ

ХОМУТ ЧЕРВЯЧНЫЙ DIN 3017



Описание

Применяются для крепления резиновых рукавов и муфт в гидравлических и пневматических системах (топливных, масляных, водяных и воздушных), магистралях охлаждающей воды, топливопроводах под давлением и без давления, вентиляционных линиях, нефтепроводах, воздуховода пониженного и повышенного давления (например, надува воздуха).

Зажимы TORRO с червячной резьбой выпускаются: из нержавеющей стали (W2, W3); из оцинкованной стали (W1), очищенной, без содержания хрома VI (W1D); кислотостойкой стали (W4, W5).

Болт зажима имеет универсальную головку (шестигранная с прямым или крестовым резцом), что делает простую сборку хомута при использовании различных приспособлений. Для профессиональной установки советуем использовать специальную отвертку с гибким стержнем, облегчающим монтаж даже в труднодоступных местах.

Основные типоразмеры

Наименование				
8-12	25-40	70-90	100-120	190-210
10-16	30-45	80-100	110-130	200-220
12-22	32-50	90-110	130-150	220-240
16-27	35-50	50-70	150-170	—
20-32	40-60	60-80	170-190	—

Пример условного обозначения:

Хомут 20-32/9 W1

20 – минимальный диаметр (мм); 32 – максимальный диаметр (мм);
9 – ширина ленты (мм); W1 – характеристика винта (из оцинкованной стали).

ХОМУТ С ШАРНИРНЫМ БОЛТОМ DIN 3017



Описание

Применяются для крепления всасывающих рукавов для сжатого воздуха с высокой степенью твердости с пластиковым или стальным армированием. Отличительной особенностью этого хомута является предельно высокое стягивающее усилие.

Выпускается из нержавеющей стали (W2), из оцинкованной стали (W1).

Таблицы крутящих моментов

Ширина ленты	Крутящий момент до разрушения (min)		Рекомендуемый момент затяжки
	W1	W2	
18	15 Nm	15 Nm	8 Nm
20	25 Nm	20 Nm	10 Nm
25	35 Nm	30 Nm	20 Nm
30	50 Nm	45 Nm	25 Nm

Пример условного обозначения:

Зажимной хомут для рукавов DIN 3017 A-40-60x13-W2-2

A – исполнение; 40-60 – диапазон диаметров (мм); 9 – ширина ленты (мм);
13 – ширина ленты (мм); W2 – краткое обозначение материала;
2 – защита поверхности (степень обработки поверхности).

Основные типоразмеры

Ширина ленты, мм	Уплотняемый размер	Диапазон диаметров, мм	Ширина ленты, мм	Уплотняемый размер	Диапазон диаметров, мм
18	18/18	17-19	25	88/25	85-91
18	20/18	19-21	25	94/25	91-97
18	22/18	21-23	25	101/25	97-104
18	24/18	23-25	25	108/25	104-112
18	26/18	25-27	25	117/25	112-121
18	28/18	27-29	25	126/25	121-130
18	30/18	29-31	30	135/30	130-140
18	33/18	31-34	30	145/30	140-150
18	36/18	34-37	30	156/30	150-162
18	39/18	37-40	30	168/30	162-174
18	42/18	40-43	30	181/30	174-187
20	45/20	43-47	30	194/30	187-200
20	49/20	47-51	30	207/30	200-213
20	53/20	51-55	30	220/30	213-226
20	57/20	55-59	30	233/30	226-239
20	61/20	59-63	30	246/30	239-252
20	66/20	63-68	30	259/30	252-265
25	71/25	68-73	30	272/30	265-278
25	76/25	73-79	30	285/30	278-291
25	82/25	79-85	—	—	—

ХОМУТ С «МОСТИКОМ» ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ



Описание

Применяется для присоединения спиральнонавивных воздуховодов к фланцам, вытяжным насадкам, к адаптерам-переходникам и т.д.

Характеристики:

Плотное и надежное прилегание за счет специального профиля «мостик», многократное использование, легкий монтаж, жесткий.

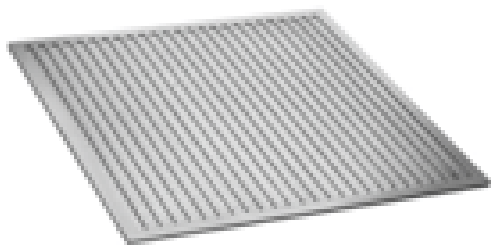
Параметры		Значения
Ширина хомута		9-12 мм
Исполнение	Диаметр	40-60; 50-70; 60-80; 70-90; 80-100; 90-110; 100-120; 110-130; 120-140; 130-150; 140-160; 150-170; 160-180; 170-190; 180-200; 190-210; 200-220; 210-230; 240-260; 250-270; 250-270; 260-280; 270-290; 300-320; 340-360; 390-410; 440-460; 490-510; 590-610
	Цвет	стальной
Диапазон рабочих температур	Нормальный режим	от -60°C до +450°C
	Кратковременно	до +500°C

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ



КОВРЫ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ГОСТ 4997-75



Описание

Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В.

Характеристика: одноцветные, толщина 6 мм, имеют рифленую лицевую поверхность, глубина рифов 1-3 мм, выдерживают напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Рифленая поверхность обеспечивает максимальные противоскользящие свойства ковров. На каждом ковре обязательный штамп «поверки».

Изготавливаются формовым и неформовым способом следующих размеров (мм): **500x500, 600x600, 700x700, 750x750, 1000x1000**. Дорожка диэлектрическая **1200x6000**.

Технические характеристики:

- температурный диапазон:
1 группа (обычные) – от **-15°C** до **+40°C** – обычные;
2 группа (маслобензостойкие) – от **-50°C** до **+80°C**.

ИЗОЛИРУЮЩАЯ ЛЕНТА

ТУ 38 105-2000-91, ГОСТ 16214-86

ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ РЕЗИНОТКАНЕВАЯ ХБ. ТУ 38 105-2000-91



Описание

Применяется для электроизоляции. Производится изолента в рулонах шириной от 14 до 20 мм и состоит из тканевого основания, на которое нанесен специальный клей (обычно с одной либо с двух сторон).

Технические характеристики:

- температурный диапазон: от **-30°C** до **+30°C** в условиях неагрессивных сред;
- испытательное напряжение: до **1000 В**;

Виды марок

Вид	Описание	Длина в кружке, м	Ширина, мм
2ЛП	с односторонней промазкой, липкая, промышленная	70	10
2ЛБ	с двусторонней промазкой, липкая, бытовая	20	15

ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ ПВХ. ГОСТ 16214-86



Описание

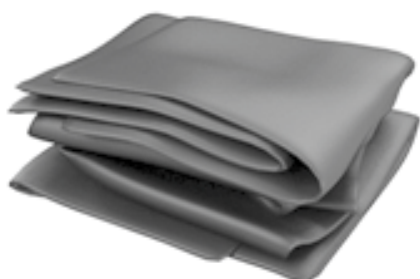
Изолента ПВХ изготавливается на основе поливинилхлоридного изоляционного полимера и может быть разных цветов. На ленту нанесен клеевой слой для надежной фиксации. Применяется для электроизоляции при промышленных, строительных и бытовых работах.

Технические характеристики:

- температурный диапазон: от **-50°C** до **+70°C**.
- напряжение пробоя не менее **5000 В**.

Вид	Описание	Длина в рулоне, п/м	Цвет
15; 20; 30	0,2; под заказ 0,5	14; под заказ 20	синий

РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ



Описание

Резиновая смесь — многокомпонентная и однородная система, включающая каучук и другие ингредиенты, предназначенная для получения изделий в результате вулканизации. Резина выдерживает высокоэластичную деформацию. Смесь произведена для изготовления уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей.

В наиболее общем виде резиновая смесь содержит следующие компоненты: каучук или смесь каучуков, вулканизирующую систему, наполнители, пластификаторы (мягчители), стабилизаторы (антиоксиданты, светостабилизаторы).

Смеси бывают вальцованные и каландрованные.

Виды резиновых смесей

Марка резиновой смеси	Условия работы, °С	Твердость, Шор А	Срок хранения, мес.
В-14	-60°С до +100°С	72-79	4
В-14-1	-60°С до +100°С	78-85	4
НО-68-1	-55°С до +100°С	55-67	3
ИРП-1078А	-50°С до +150°С	75-86	2
3825	-30°С до +100°С	80-92	4
3826	-40°С до +100°С	62-74	4
4004	-30°С до +100°С	72-84	4
4326-1	-55°С до +100°С	63-78	4
4161-1	-30°С до +100°С	35-65	3
ИРП-1068	-20°С до +130°С	60-90	
Износостойкие, амортизационные резиновые смеси			
ИРП-1347	-60°С до +70°С	47-57	2
ИРП-1348	-60°С до +70°С	65-75	2
ИРП-1315	-50°С до +70°С	50-70	
Для гуммирования химваппаратуры. Рабочая среды: кислота, известь, щелочь			
ТУ 381051559-87			
ГХ-1627	от -45°С до +70°С	80-100	3
ГХ-1751	от -40°С до +70°С	80-100	3
ГХ-2566	от -45°С до +100°С	35-55	3

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ

КЛЕЙ 88-СА, 88-НП. ТУ 38105 1760-89

Описание

Применяются для склеивания холодным способом на основе каучуков общего назначения с металлом, стеклом, деревом и другими материалами, а также используется для склеивания резины с резиной.

Состав: раствор резиновой смеси 31С на основе каучука, наирита или смолы типа 101 (супербкацит 1001, соталит 100) в смеси этилацетата с нефрасом в соотношении 1:1 по массе. Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов. Склеенные изделия (с герметизацией торцов и кромок) могут эксплуатировать в морской и пресной воде.

Указания к применению:

1. Перед использованием тщательно перемешать.
2. Поверхность изделия тщательно очистить от грязи, обезжирить ацетоном или бензином и высушить.
3. Склеиваемые поверхности смазать тонким слоем клея, высушить на воздухе 10-15 минут, нанести второй слой клея, высушить в течение 3 минут.
4. Смазанные клеем поверхности прикатать роликом или прижать друг к другу под небольшой нагрузкой в течение 2-3 часов.
5. Изделие эксплуатировать 24-48 часов.

КЛЕЙ У-425-3. ТУ 105214-87

Описание

Применяется для склеивания резинотехнических изделий с последующей вулканизацией. Применяется при ремонте и стыковке конвейерных лент.

Состав: раствор резиновой смеси на основе каучука в смеси этилацетата с нефрасом.

КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 2572. ТУ 38 105758-79

Описание

Применяется для склеивания невулканизированных эбонитов (на основе каучука общего назначения) с металлами в процессе вулканизации. Клей применяется при сборке обрешеченных валов в полиграфической, текстильной и мебельной промышленности. После вулканизации соединения, выполненные этим клеем обладают влаго- и кислотостойкостью. Теплостойкость до +70°C позволяет склеенным изделиям работать даже при повышенных температурах.

Состав: резиновые клеи ТУ 38 105758-79 получают из натурального или синтетического каучука, такой продукт производят практически из всех видов (натуральный, хлоропреновый, бутилкаучук, полисульфидный и др.). Для клеев на основе каучука характерны высокие характеристики эластичности после отверждения, поэтому они находят такое широкое применение для склеивания эластичных материалов.

КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 4508 (ТУ 38105480-90)

Описание

Клей 4508 предназначен для склеивания резин и резинотканевых материалов на основе каучуков общего назначения, текстилей, картона, бумаги, для нанесения слоя липкости на прорезиненные ткани. Клей 4508 часто используют при изготовлении и ремонте резиновых лодок, автомобильных и вело камер, рыбацких костюмов и сапог, кожгалантереи. Клей образует эластичный прочный шов, стойкий к воздействию воды и атмосферных явлений.

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГОСТ 28618-90, ГОСТ 25676-83, ТУ 2557-001-0177739538-2012

БУРОВЫЕ РУКАВА



Описание

Применяется в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением буровых, цементных и глинистых растворов с содержанием нефти до 80%. Данными рукавами комплектуются стационарные мобильные буровые установки, используемые при бурении нефтяных и газовых скважин. При необходимости рукава комплектуются концевыми быстроразъемными соединениями (БРС), фланцами, в том числе по стандарту API.

Технические характеристики:

- температурный диапазон:
- У – в умеренном и Т – тропическом климате от **-45°C** до **+50°C**;
 - ХЛ – холодный климат от **-55°C** до **+50°C**;
 - рабочая среда не более **+50°C**.

Пример условного обозначения:

Рукав буровой 76-35-1800У (R4/R4) ТУ 4833-001-56374362-2005

76 – внутренний диаметр рукава (мм); 35 – давление (МПа); 18000 – длина (мм); У – умеренный климат; R4/R4 – присоединительная резьба.

Наименование	Условный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Радиус изгиба, мм
Рукав РБ 38-18,5	38	18,5	560
Рукав РБ 38-29	38	29	560
Рукав РБ 51-15	51	15	700
Рукав РБ 51-25	51	25	700
Рукав РБ 51-30	51	30	700
Рукав РБ 51-35	51	35	700
Рукав РБ 51-50	51	50	700
Рукав РБ 51-70	51	70	700
Рукав РБ 64-35	64	35	1100
Рукав РБ 76-15	76	15	760
Рукав РБ 76-20	76	20	800

Наименование	Условный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Радиус изгиба, мм
Рукав РБ 76-25	76	25	1200
Рукав РБ 76-30	76	30	1200
Рукав РБ 76-35	76	35	1200
Рукав РБ 76-50	76	50	1400
Рукав РБ 76-70	76	70	1400
Рукав РБ 89-30	89	30	1300
Рукав РБ 102-25	102	25	1400
Рукав РБ 102-30	102	30	1400
Рукав РБ 102-35	102	35	1400
Рукав РБ 102-50	102	50	1600
Рукав РБ 102-70	102	70	1600

БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ (БРС)



Описание

Быстроразъемные соединения (БРС) – это элемент, применяющийся для соединения рукавов, труб, угольников, шарнирных колен, тройников, крестовин и других элементов соединений при обвязке: устья скважин, цементерочных агрегатов, агрегатов для ремонта нефтяных, газовых, нагнетательных скважин и других гидравлических систем при прокачке различных жидкостей (нефть, вода, промывочные и цементные растворы).

Основные размеры: БРС-2; БРС-2,5; БРС-3; БРС-4 с резьбами Fig и ACME.

РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА БУРОВЫХ НАСОСОВ И ВЕРТЛЮГОВ:

Чертеж (ГОСТ, ТУ)	Наименование
14006.53.049	Кольцо-прокладка (полиамид)
14006.53.124	Уплотнение клапанной крышки ИРП-1293
14010.53.826	Диафрагма
14016.53.015	Поршни
14016.53.165 с6	Уплотнение штока ползуна
14036.53.108	Уплотнение клапана ИРП-1293
14036.53.217	Манжеты предохранительного клапана
14036.53.233	Манжета ПСТ
14073.53.330	Уплотнение
14077.69.071	Манжета
14077.69.074	Манжета д. 65 ИРП-1347
14077.69.089	Манжета
14089.68.110	Манжета резиновая
14095.95.212	Клапан
4020.39.104	Кольцо резиновое
4024.53.733 с6	Уплотнение/УНБ-600
4045.53.12	Кольцо (606,5x5,8)
4045.53.18	Кольцо (526,5x5,80)
4045.53.267-2 с6	Диафрагма Д-70
4045.53.33	Кольцо (406,5x5,8)
4045.53.514	Отражение штока Д-116
4050553.307	Уплотнительная манжета
4066.46.16	Манжета
4066.46.48	Манжета

Чертеж (ГОСТ, ТУ)	Наименование
4066.53.17	Втулка
4066.53.43	Уплотнение корпуса сальника
4066.53.44	Кольцо упорное
4066.53.45	Кольцо упорное
4066.53.517	Стабилизатор
4066.53.540 с6	Уплотнение штока УШ-70
4066.53.52	Кольцо упорное ИРП-1293 (1 шт)
4066.53.53	Манжета ИРП-1293 (4 шт)
4066.53.541	Втулка (капролит) (2 шт)
4066.53.68	Кольцо опорное (1 шт)
4066.53.566-1	Уплотнение клапана К-9
4066.53.679 с6	Уплотнение крышки клапана
4066.53.012	Кольцо АК80/20 (полиамид) (2 шт)
4066.53.213	Кольцо ИРП-1293 (1 шт)
4066.53.578	Уплотнение втулки цилиндровой (1 шт)
4066.53.586	Уплотнение втулки цилиндровой (полиамид) (2 шт)
4066.81.211	Буфер п/у
4092.46.12	Манжета вертлюга УВ-250
4092.53.204	Отбойник резиновый 2542
0.03518-0.03520	Манжеты НР
ТУ 38105376-92	Кольца МУВП
ГОСТ 6678-53	Манжеты ВОР 30
ГОСТ 6678-53	Манжеты М 80

ПРОКЛАДКИ ИЗ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Ремтехкомплект обладает широкими возможностями по изготовлению изделий из листовых материалов. Парк оборудования для производства данного вида изделий состоит из двух промышленных плоттеров с габаритными размерами резки: 2000x4000 мм и 1600x2000мм.

Перечень материалов:

ПАРОНИТ



ГОСТ 15810-86; ГОСТ 28579.6-2022; ГОСТ 23825-79; ГОСТ 26.260.460-99; ГОСТ 26.2603461-99, также различные прокладки по индивидуальным чертежам для фланцевых соединений (материал: ПОН, ПМБ, ПЭ, ПК, безасбестовый паронит, фторопласт, резина)

РЕЗИНА



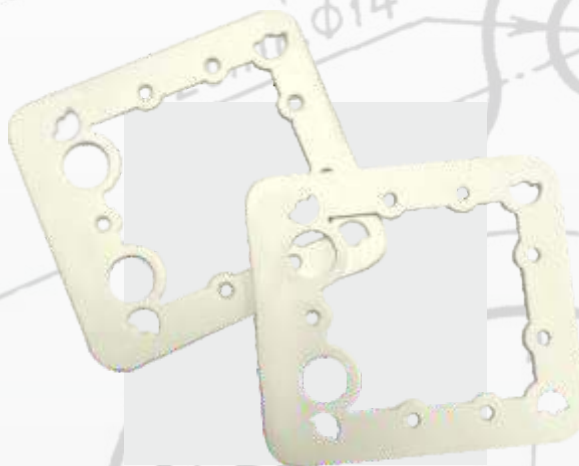
ТМКЩ, МБС, АМС, трансформаторная, пористая, вакуумная, силиконовая.

ТЕКСТОЛИТ



Современные станки ЧПУ позволяют достичь высокой точности позиционирования при изготовлении изделий прямых и криволинейных форм, и достигает не менее 0,1 мм.

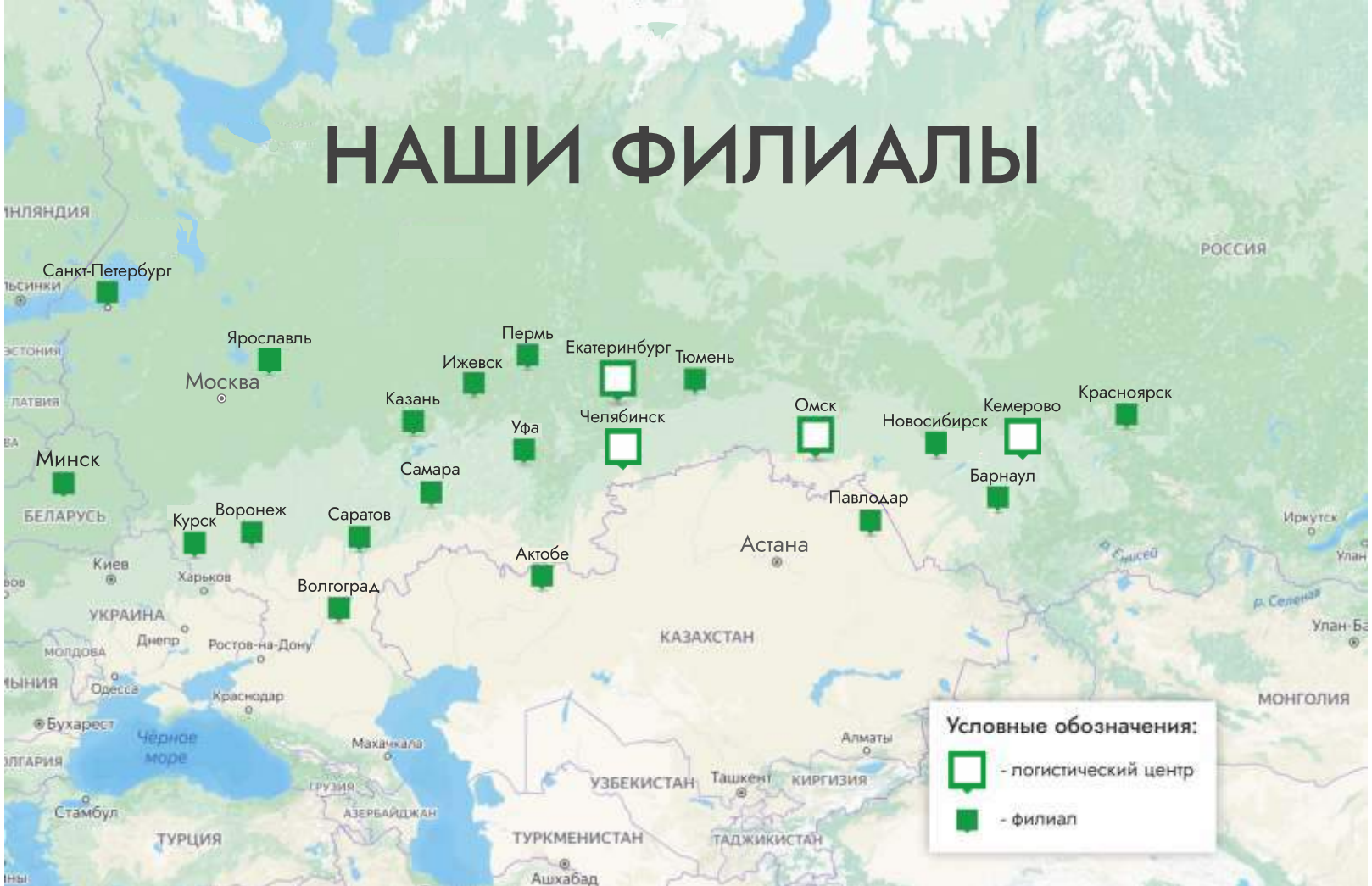
ИНЖЕНЕРНЫЕ ПЛАСТИКИ



Фторопласт, капролон, полиацеталь.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ИЛИ ОБРАЗЦАМ.

НАШИ ФИЛИАЛЫ



Для вашего удобства помимо головного офиса в Екатеринбурге, открыты филиалы и склады в следующих городах:

Россия:

Барнаул, Волгоград, Воронеж, Ижевск, Казань, Кемерово, Красноярск, Курск, Новосибирск, Омск, Пермь, Самара, Санкт-Петербург, Саратов, Тюмень, Уфа, Челябинск, Ярославль

Республика Казахстан:

Актобе, Павлодар

Республика Беларусь:

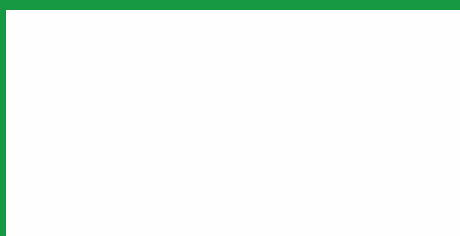
Минск

Посмотреть адреса наших филиалов можно отсканировав QR-код:





■ РЕМТЕХКОМПЛЕКТ



8 800 250 99 78
rtkco.ru